



ASTALE
Nature inspiring innovation

POSIZIONAMENTO

01/ Prodotto

Perché utilizzare Ascale? Perché la nostra pietra sinterizzata offre prestazioni tecniche ottimali per qualsiasi superficie di lavoro, eguagliando o addirittura superando il valore estetico di qualsiasi altro materiale.

Le nostre collezioni si adattano perfettamente alle esigenze di tutti i pubblici; nel nostro portfolio sono presenti tutti i tipi di marmi, cementi, pietre, legni, metalli e colori base. La nostra missione è creare spazi che evocino sensazioni di comfort in tutti gli ambiti.

La pietra sinterizzata di Ascale supera i limiti dei materiali tradizionali, diventando l'opzione ideale per ogni tipo di rivestimento e superficie. Offre un design versatile, leggero e in grande formato (162 x 324 cm negli spessori di 12 e 20 mm, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm negli spessori di 6 mm e 100 x 300 cm negli spessori di 3 mm).



Ascale unisce l'**estetica** della pietra naturale con la **resistenza** e la **durabilità** della pietra sinterizzata.



324 cm



162 cm

MISURE

162 x 324 cm / 160 x 320 cm / 120 x 280 cm / 100 x 300 cm

FINITURE

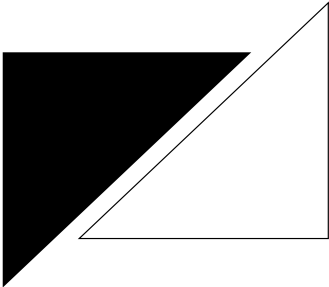
Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein*-touch & 

SPESSORI

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm

03/Vantaggi

- 
- LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT
- 
- MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN
- 
- WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT
- 
- CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT
- 
- RECYCLED / RECICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING
- 
- LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT
- 
- 100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH
- 
- UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT
- 
- HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT
- 
- HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH
- 
- LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
- 
- HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
- 
- STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



EASY-cut

DREAM **BIGGER,** CUT **SIMPLE**

TECHNICAL FEATURES

GROUP Bia (GL)			
PROPRIETÀ FISICO-CHIMICHE	NORMA DI PROVA	VALORE RICHIESTO	VALORE MEDIO
Spessore	ISO 10545-3	Conforme	Conforme
Assorbimento d'acqua	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
Resistenza alla rottura	ISO 10545-4	≥ 700 N e<7,5 mm ≥ 1300 N e≥7,5 mm	≥ 1000 N e=6mm ≥ 3000 N e=8mm
Resistenza alla flessione	ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm2	≥ 50 N/mm2
Resistenza all'urto	ISO 10545-5		>0,8 no visible defects
Resistenza all'usura superficiale	ISO 10545-7		
Diluizione termica lineare	ISO 10545-8		5,7.10-6°C
Resistenza agli shock termici	ISO 10545-9		
Espansione per umidità	ISO 10545-10		<0,1 mm/m
Resistenza al crepo	ISO 10545-11		
Resistente al gelo	ISO 10545-12		
Resistenza chimica: prodotti per la pulizia	ISO-10545-13	B	A
Resistenza chimica: Additivi per piscine	ISO-10545-13	B	A
Resistenza chimica: Acidi a bassa concentrazione	ISO-10545-13		LA finitura opaca LB finitura lucida
Resistenza chimica: Basi a bassa concentrazione	ISO-10545-13		LA finitura opaca LB finitura lucida
Resistenza alle macchie	ISO 10545-14	Min.3	Min. 5 finitura opaca Min. 4 finitura lucida
Emissione di piombo e cadmio	ISO 10545-15		Cadmium < 0,01 mg/l Lead < 0,1 mg/l
Resistenza al calore secco	EN 13310	Valore dichiarato	
Resistenza ai raggi UV	DIN 51094	Valore dichiarato	Senza variazioni

04/Sostenibilità

Nature inspiring innovation

Ascale dispone di un sistema di gestione ambientale che consente di identificare e minimizzare l'impatto delle proprie operazioni sulle emissioni atmosferiche, acque reflue, rifiuti e inquinamento acustico.

Il nostro impegno è supportato dalla certificazione ISO 14001, che attesta l'efficacia del nostro sistema di gestione ambientale in conformità ai più rigorosi standard internazionali. I nostri processi produttivi sono orientati a prevenire e ridurre l'impatto ambientale in tutte le fasi della nostra attività.

Inoltre, Ascale possiede il certificato di Carbon Footprint, che ci permette di misurare e controllare le emissioni di gas a effetto serra, avanzando verso una produzione più sostenibile e a basse emissioni di carbonio.

Applicando criteri di miglioramento continuo, effettuiamo una riqualificazione interna dei rifiuti e una raccolta differenziata di materiali come cartone, plastica o legno.

Ascale è impegnata nell'ottimizzazione della gestione dell'acqua, basata sui principi di riutilizzo e massimizzazione dell'efficienza nei diversi processi. Inoltre, promuove l'applicazione costante di criteri di efficienza energetica nelle proprie strutture e attività.



* Consultare l'elenco ufficiale per i modelli certificati.





05/Posa



RACCOMANDAZIONI PRELIMINARI DI PROGETTAZIONE

Spazio di lavoro: è importante valutare la logistica del cantiere, poiché l'installazione di lastre di dimensioni 162 x 324 cm richiede uno spazio adeguato per la loro manipolazione e posa.

Rilievo: grazie alla planarità delle lastre Ascale, queste possono essere posate seguendo qualsiasi schema, anche a giunto sfalsato, con uno spostamento delle giunture del 50%.

Tagli a L: si consiglia di evitarli, se possibile, utilizzando superfici con lastre più piccole o aggiungendo giunti. In questi punti, infatti, i supporti e gli intonaci trasmettono tensioni e assestamenti dell'edificio nel tempo, che possono provocare la formazione di crepe nel materiale, già indebolito da un taglio irregolare. Tale fenomeno non può essere considerato un difetto del materiale.

Previsione del materiale: trattandosi di lastre di grande formato, verificare lo schema di posa e i formati finali da installare per determinare la quantità necessaria di materiale per rivestimento o pavimento. Prevedere materiale extra in caso di rotture durante il processo o per esigenze future.

Normalmente questi sistemi vengono impiegati per l'adattamento dimensionale delle lastre. Le lastre Ascale di spessore 6 mm+ vengono fornite già rettificate e squadrate, semplificando notevolmente la posa in cantiere.

Metodo più comune con taglierine per vetro a secco (per lastre 6 mm+):

1. Tracciare la linea di taglio prevista.
2. Fissare la barra di taglio sul lato visibile della lastra, assicurandola saldamente e posizionando la ruota di incisione sulla linea tracciata
3. Eseguire una pre-incisione su ciascun estremo, da 1 a 2 cm all'interno della lastra.
4. Completare l'incisione lungo tutta la lunghezza, senza fermarsi, mantenendo velocità e pressione costanti.
5. Posizionare la lastra sul banco di lavoro, facendo sporgere la linea di incisione di circa 10-15 cm
6. La lastra sarà quasi tagliata: separare i due lati del taglio con pinze. Si consiglia di effettuare questa operazione in due persone quando il formato della lastra è grande.
7. Tagliare la rete di rinforzo con un cutter.
8. Eliminare eventuali bordi taglienti della lastra, smussandoli con dischi diamantati o carte abrasive.



TAGLIE E ELABORAZIONI

Le lastre Ascale possono essere tagliate e forate facilmente.

Le operazioni più complesse di taglio, profilatura e realizzazione di fori possono essere effettuate in laboratori e centri specializzati mediante seghe a disco, macchine a controllo numerico, taglio a getto d'acqua e altri macchinari professionali disponibili. Le raccomandazioni dettagliate sono consultabili nel "Manuale tecnico di piani di lavoro" di Ascale.

Le lavorazioni più semplici possono essere eseguite direttamente in cantiere, prestando attenzione allo spostamento delle lastre e alla realizzazione dei tagli.

Possono essere utilizzati sia sistemi a secco sia a umido, analoghi a quelli impiegati per vetro, pietra naturale o gres porcellanato. Ciò consente di effettuare regolazioni dimensionali dei pannelli in cantiere o tagli di forme speciali, fori, incassi, ecc., senza problemi.



TAGLI MANUALI NON RETTILINEI

Tracciare la linea di taglio con una matita. Utilizzare una smerigliatrice con frese diamantate per eseguire il taglio della lastra. Si consiglia di effettuare questo tipo di tagli in cantiere solo per piccole lavorazioni.

FORI

Posizionare la lastra su una superficie piana e stabile. Iniziare la foratura con una fresa a corona diamantata, mantenendo un angolo di circa 75° rispetto alla lastra.

Eseguire il foro facendo oscillare lo strumento con attenzione, assicurandosi che la fresa si raffreddi costantemente.

TAGLI A L E INCASSI

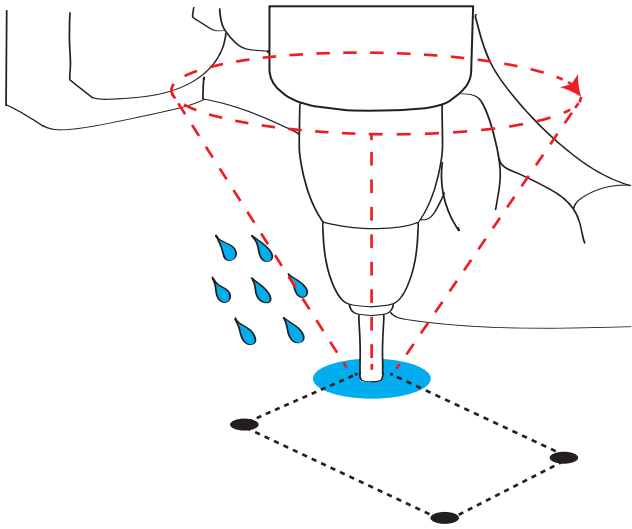
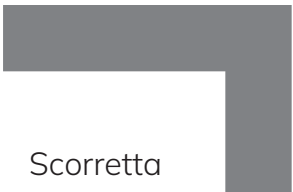
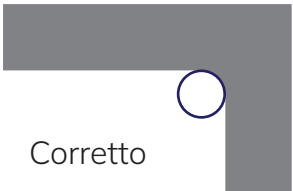
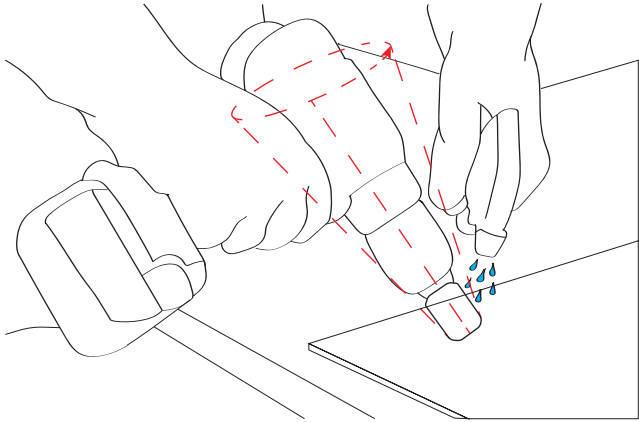
Si tratta di punti critici, la cui corretta esecuzione evita problemi di rottura e crepe.

In qualsiasi taglio a L interno, lasciare un raggio maggiore di 3 mm: maggiore è il raggio, maggiore sarà la rigidità del pezzo. In questi punti devono inoltre essere rispettate le giunture corrispondenti indicate nei punti successivi.

Posizionare la lastra su una superficie di lavoro stabile, pulita e piana.

Gli incassi per prese elettriche devono essere realizzati a una distanza minima di 5 cm dai bordi della lastra. Delineare le misure del foro sulla faccia visibile della lastra. Eseguire la foratura (senza modalità percussione) con frese diamantate (diametro 6-10 mm), effettuando movimenti oscillanti e raffreddando costantemente la fresa con acqua.

Praticare i fori nei quattro angoli dell'incasso. Per aprire il foro, eseguire tagli rettilinei tra i fori con una cortatrice diamantata di piccolo diametro.





CONSIDERACIONES PREVIAS A LA INSTALACIÓN

Prima di iniziare la posa, è opportuno verificare che il supporto presenti le seguenti caratteristiche:

1. Che sia asciutto e con la superficie pulita da vernici, grassi, resine, polvere e, in generale, da qualsiasi particella sciolta.
2. Che sia compatto e abbia acquisito la resistenza meccanica prevista per l'uso.
3. Che sia stabile, dopo completa stagionatura e assestamento. Non deve presentare crepe. In caso di supporti o massetti instabili o con lievi fessure, si consiglia l'uso di una rete antifessura tra il supporto e il rivestimento.
4. Che sia pianeggiante. Per l'installazione delle lastre Ascale di grande formato è fondamentale livellare eventuali dislivelli con prodotti livellanti appropriati.
5. Che siano state realizzate le giunzioni perimetrali e di dilatazione necessarie.

APPLICAZIONE DELL'ADESIVO

Nella maggior parte dei casi sarà necessario manipolare le lastre Ascale mediante telai con ventose. Verificare che le ventose siano ben fissate prima di muovere le lastre. Pulire e inumidire le ventose prima della posa aumenta l'aderenza alla lastra Ascale.

Per l'applicazione del collante cementizio, si consiglia di posizionare la lastra fissata al telaio con ventose, girandola a faccia in giù. È necessario un banco di lavoro piano su cui il telaio possa poggiare senza deformare o incurvare la lastra.

Una volta che la lastra è assicurata in posizione orizzontale e piana, pulire il retro della lastra per eliminare sporco o polvere che possa compromettere l'adesione dell'adesivo.

DOPPIO INCOLLAGGIO

È obbligatorio applicare l'adesivo con la tecnica del doppio incollaggio, cioè sia sul retro della lastra Ascale sia sul supporto.

Sul retro della lastra si consiglia l'uso di spatola dentata piatta da 3-4 mm. Sul supporto, usare una spatola dentata inclinata da 10 mm, coprendo anche angoli e bordi e evitando vuoti d'aria tra supporto e lastra.

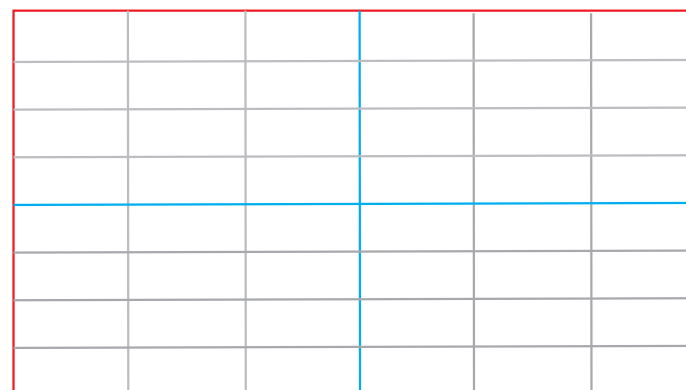
Posizionare la lastra nel luogo desiderato e batterla con una mazza di gomma per espellere l'aria rimasta tra gli strati di adesivo.

Per un risultato ottimale, stendere l'adesivo sul retro della lastra e sul supporto nella stessa direzione, preferibilmente parallela al lato più corto della lastra, così da facilitare l'uscita dell'aria quando si batte con la mazza.

Il doppio incollaggio è necessario affinché le tensioni causate da dilatazioni e movimenti del supporto si distribuiscano in modo uniforme su una superficie maggiore.

GIUNTURE

Le lastre Ascale da 6 mm di spessore sono già rettificate. Questo, unito alla bassa dilatazione termica del materiale, rende superflue giunzioni di grande spessore tra le lastre o con altri elementi costruttivi. Tuttavia, la disposizione delle giunzioni è necessaria per evitare rotture o distacchi dovuti al comportamento dei supporti.



LEGENDA

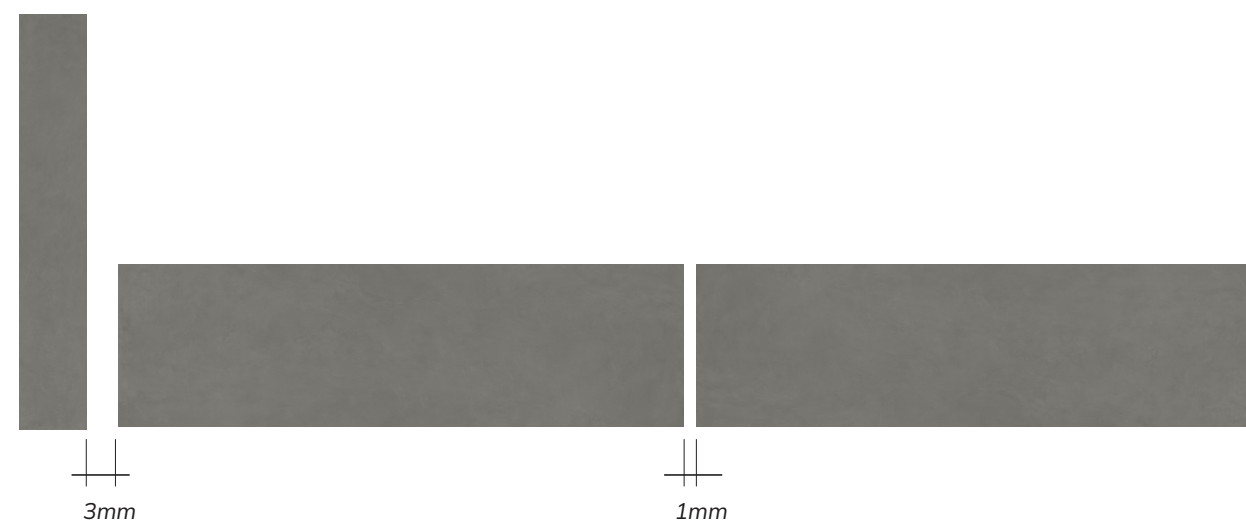
Grigio: Giunzioni di posa

Blu: Giunzioni di dilatazione

Rosso: Giunzioni perimetrali

Come giunzione di dilatazione, prevedere uno spazio vuoto di almeno 3 mm tra il prodotto e la parete di appoggio, e circa 1 mm tra lastre adiacenti durante la posa.

Si consiglia di realizzare un microbisello su tutte le giunzioni, a causa della natura delle lastre Ascale.



GIUNTURE DI STUCCATURA O DI POSA

Queste sono le giunzioni abituali tra due lastre Ascale. Sono necessarie per: Assorbire le tensioni trasmesse al rivestimento. Favorire la diffusione del vapore contenuto negli strati inferiori del sistema. Devono avere uno spessore di 2-3 mm negli ambienti interni e un minimo di 5 mm negli esterni, purché il supporto sia stabile.

GIUNTURE DI DILATAZIONE O DI AREA

Giunzioni che interessano esclusivamente il rivestimento, progettate per suddividere l'area totale da rivestire in sottozone più piccole e regolari, in modo da assorbire le dilatazioni e contrazioni delle lastre Ascale. Pavimenti interni: spessore minimo di 5 mm, area massima delimitata 40 m². Pavimenti esterni: spessore minimo di 8 mm, area massima delimitata 12 m².

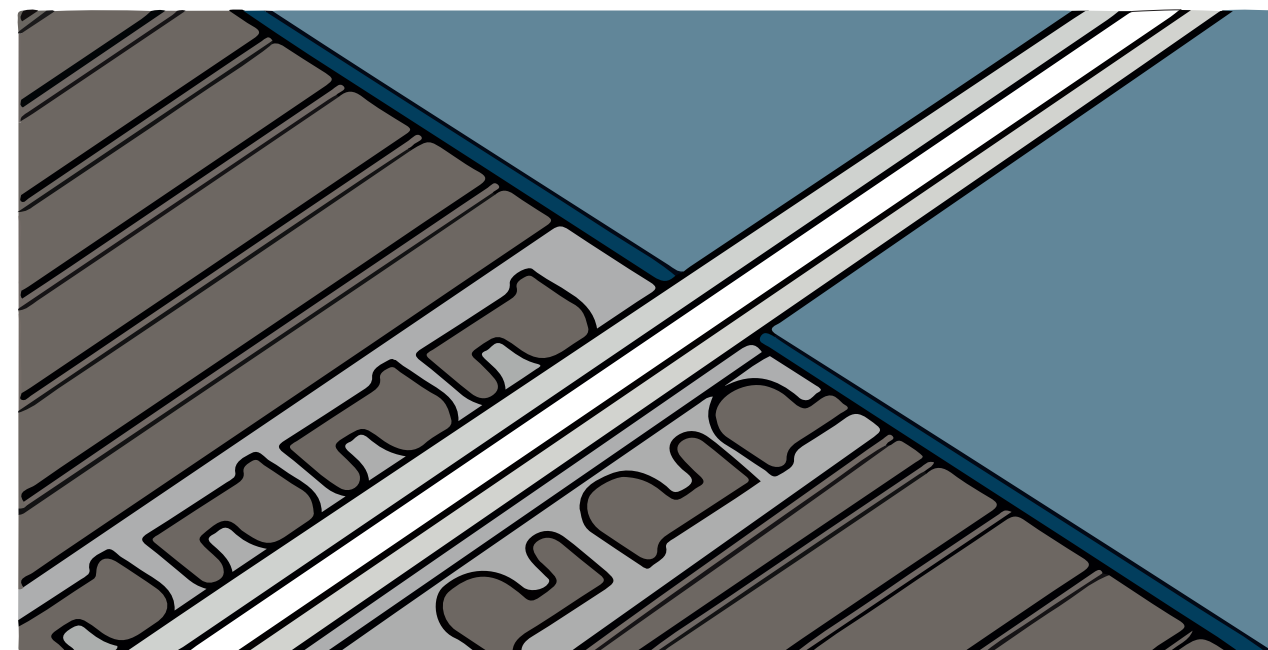
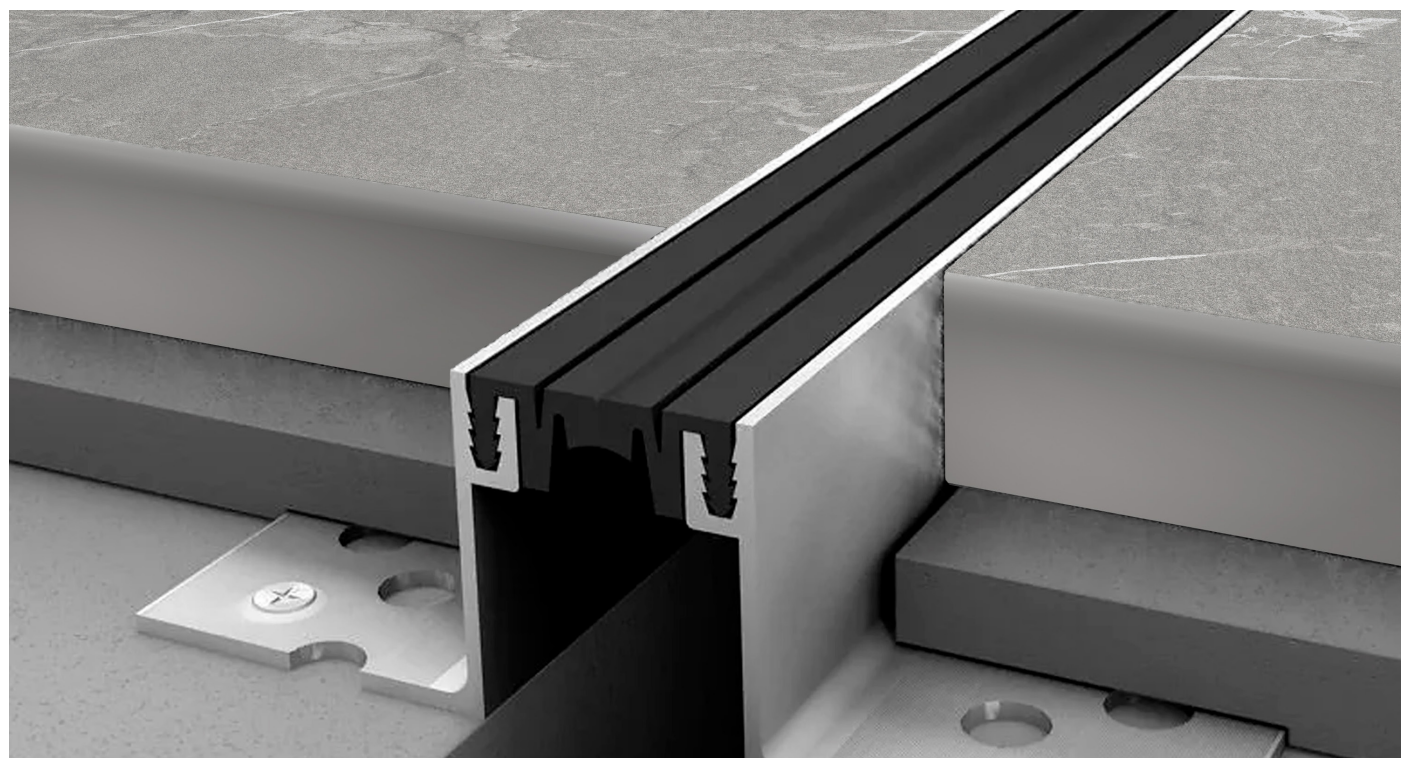
Si prevedono anche giunzioni di dilatazione in soglie e passaggi porta, coincidenti con la giunzione del massetto. In locali contigui con cambio di pavimento, possono verificarsi tensioni diverse nel massetto, rendendo necessaria la presenza di una giunzione di dilatazione.

GIUNTURE PERIMETRALI

Necessarie nei cambi di piano e ai limiti perimetrali delle aree da rivestire, hanno l'obiettivo di minimizzare la trasmissione di tensioni tra elementi costruttivi differenti. Pavimenti: queste giunzioni interessano sia il rivestimento sia lo spessore del massetto. Pareti: interessano solo il rivestimento. In ogni caso, le giunzioni perimetrali devono avere uno spessore minimo di 8 mm.

GIUNTURE STRUTTURALI

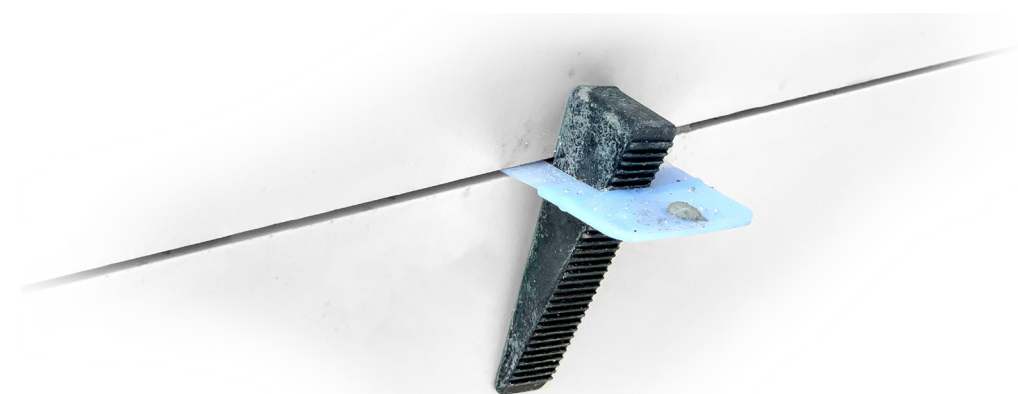
Sono le giunzioni presenti nella struttura dell'edificio, che attraversano non solo la struttura stessa ma anche gli altri strati del sistema (rivestimento, adesivi, strati di isolamento e disaccoppiamento, ecc.), e devono quindi essere rispettate anche nelle lastre Ascale. Normalmente devono essere rifinite con profilo metallico o con sigillanti elastici.



SISTEMI DI LIVELLAMENTO

Hanno particolare importanza quando si tratta di rivestimenti di grande formato, per ottenere finiture completamente piane e uniformi. Questi sistemi offrono diversi vantaggi:

- Aiutano a ottenere un pavimento perfettamente livellato.
- Assicurano una fissazione stabile delle lastre Ascale al supporto.
- Riducono i tempi di posa delle lastre.



Procedura di livellamento:

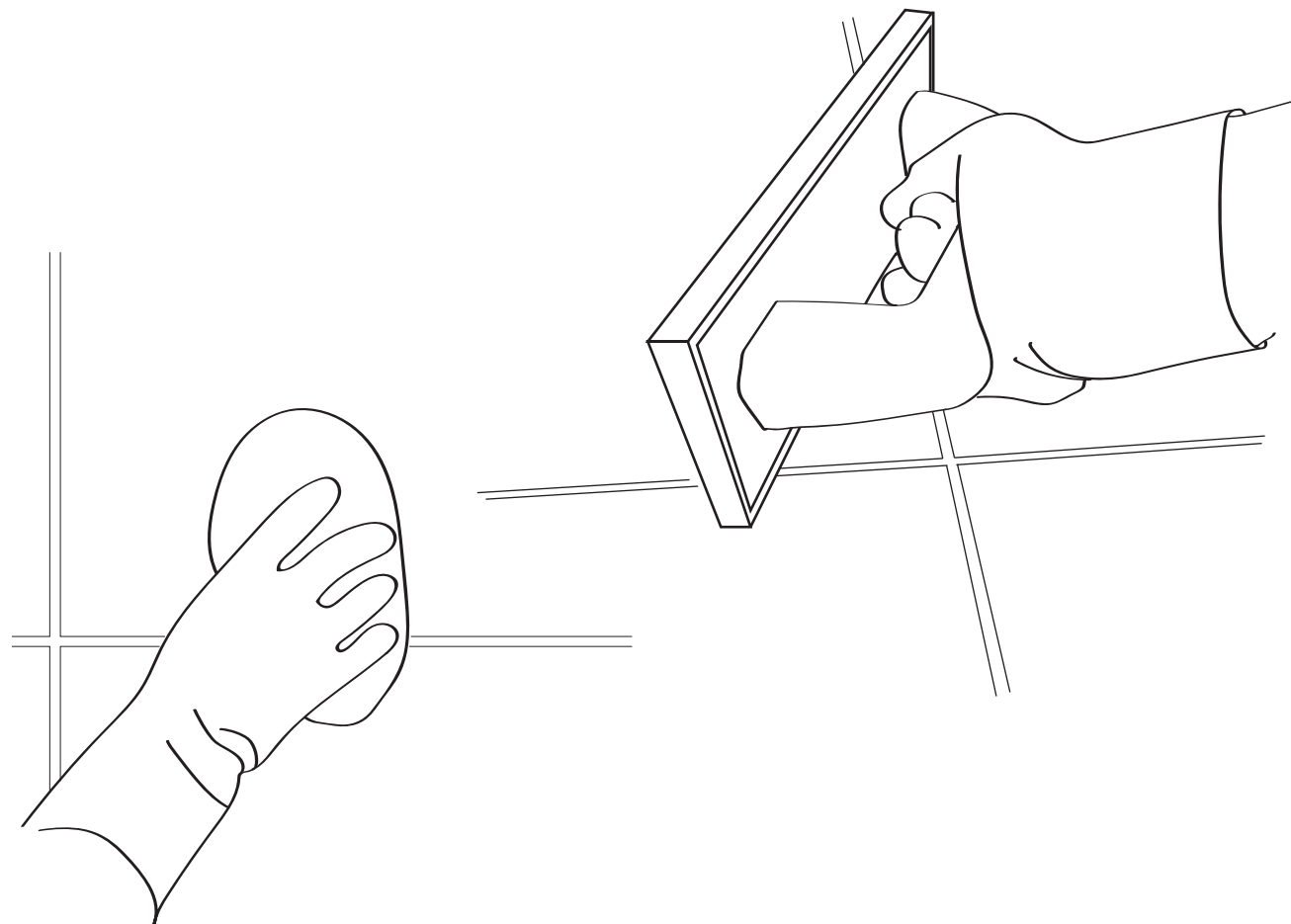
1. Posizionamento dei supporti di livellamento: una volta steso l'adesivo, posizionare i supporti in plastica sotto la lastra, lungo tutti i lati della stessa. Per lastre di grandi dimensioni si consiglia più di un supporto per lato.
2. Posizionare il pavimento e inserire i cunei nella scanalatura dei supporti, facendo attenzione a non romperli. In questa fase si verifica la corretta livellatura del pavimento con una livella. In caso di dislivelli, regolare esercitando pressione con i cunei.
3. Lasciare indurire completamente l'adesivo e rimuovere i supporti, separando la parte sporgente dalla base con un leggero colpo trasversale.



Il materiale di stuccatura è un aspetto non meno importante nell'installazione di un pavimento, poiché può compromettere il risultato estetico e funzionale di una buona posa.

La scelta dello stucco dipenderà dalle condizioni a cui sarà esposto:

- Caratteristiche meccaniche: adesione, deformabilità, resistenza a trazione, compressione e flessione.
- Comportamento del materiale: assorbimento d'acqua, capacità di diffusione del vapore, resistenza all'abrasione, al fuoco, ai cicli gelo/disgelo
- Caratteristiche superficiali: uniformità di colore e texture, resistenza chimica, alle macchie, alla muffa.



PRODOTTI CEMENTIZI PER STUCCATURA

Indicata per gran parte delle applicazioni. Si raccomandano fughe ad alte prestazioni, antimuffa, anti-efflorescenze, di regolazione e a presa rapida e idrorepellenti, classe CG2 secondo EN 13888.

Applicazione

Prima di applicare la fuga, si deve inumidire la superficie intorno alla giuntura con un panno umido o una spugna, usando una quantità minima di acqua affinché le giunture rimangano asciutte. Successivamente, riempire completamente le giunture, senza lasciare vuoti, con l'aiuto di una spatola a 45°. Rimuovere l'eccesso di fuga dalla superficie della piastrella.

Pulizia

Iniziare a pulire non appena la fuga comincia a indurirsi (generalmente tra 10 e 30 minuti). Non permettere che la fuga rimanga sulla superficie della piastrella per un periodo di tempo prolungato prima di completare la pulizia iniziale.

Utilizzare la minor quantità possibile di acqua durante la pulizia della fuga dalla superficie. L'eccesso di acqua scolorirà le giunture. Dopo ogni pulizia, sciacquare e strizzare la spugna affinché non rimanga eccesso di acqua sulla superficie della lastra o nella giuntura di fuga.

Cambiare frequentemente l'acqua di risciacquo.

Assicurarsi che tutte le lastre siano pulite a fondo prima che la fuga si asciughi.

Circa un'ora dopo, pulire nuovamente la superficie con un panno pulito per rimuovere eventuali residui. Se rimane ancora qualche residuo di fuga sulle lastre perché non è stato pulito correttamente, si può utilizzare un rimuovi-cemento almeno 24 ore dopo la stuccatura.

PRODOTTI PER STUCCATURA A RESINE REATTIVE

Applicazione

Applicare su giunture asciutte, con spatola di gomma, assicurandosi che le giunture siano completamente riempite

Rimuovere l'eccesso di materiale, con la stessa spatola posizionata in diagonale, lasciando solo una sottile pellicola residua sulla lastra

Pulizia

Le fughe epossidiche o in resine reattive devono essere pulite mentre sono ancora umide. Inumidire la superficie della giuntura e strofinarla con una spugna di certa durezza, effettuando movimenti circolari per ammorbidire la pellicola di stucco e rimuoverla

Sostituire la spugna quando è molto impregnata di resina. Questo è importante perché i residui di stucco induriti sono difficili da rimuovere

Si può applicare una pulizia finale con detergenti speciali per fughe epossidiche, anche diverse ore dopo l'applicazione



PONTI DI ADESIONE

Sono prodotti che migliorano l'adesione tra l'adesivo e il supporto o la lastra, dando risultati di adesione superiori a quelli teorici ottenuti solo dagli adesivi.

Applicare il ponte di adesione direttamente sul retro della lastra Ascale in uno strato sottile, utilizzando preferibilmente un rullo di spugna in una direzione e ripetere l'operazione incrociando il senso di applicazione. Attendere che il prodotto sia completamente asciutto prima di continuare con la posa della lastra.



ADESIVI

Le lastre Ascale nei formati 12+ e 20+ di spessore generalmente non richiedono un rinforzo con altri materiali.

Può essere necessario incollare le lastre principalmente se è presente un pannello perimetrale, per creare un riempimento e una superficie orizzontale uniforme. Al momento di unire le lastre Ascale nei piani di lavoro, si utilizzano adesivi il cui colore è compatibile con il colore della massa del materiale Ascale utilizzato. Va notato che in alcuni modelli Ascale il colore della superficie non è esattamente uguale a quello della massa della lastra. Questo è importante perché, durante la levigatura dei bordi, viene esposto il colore della massa.

I diversi produttori di adesivi per questo utilizzo raccomandano i propri prodotti, il più possibile simili ai colori dei modelli Ascale.

Per ulteriori informazioni sui colori adeguati, consultare il proprio rappresentante commerciale o il fornitore di adesivi. La scelta del materiale di incollaggio, della colla da utilizzare e della frequenza di applicazione resta a discrezione e sotto la responsabilità dell'installatore, e deve essere verificata in funzione della conformità del piano di lavoro, dei materiali utilizzati e dell'uso previsto dello stesso.



