



ASTALE
Nature inspiring innovation

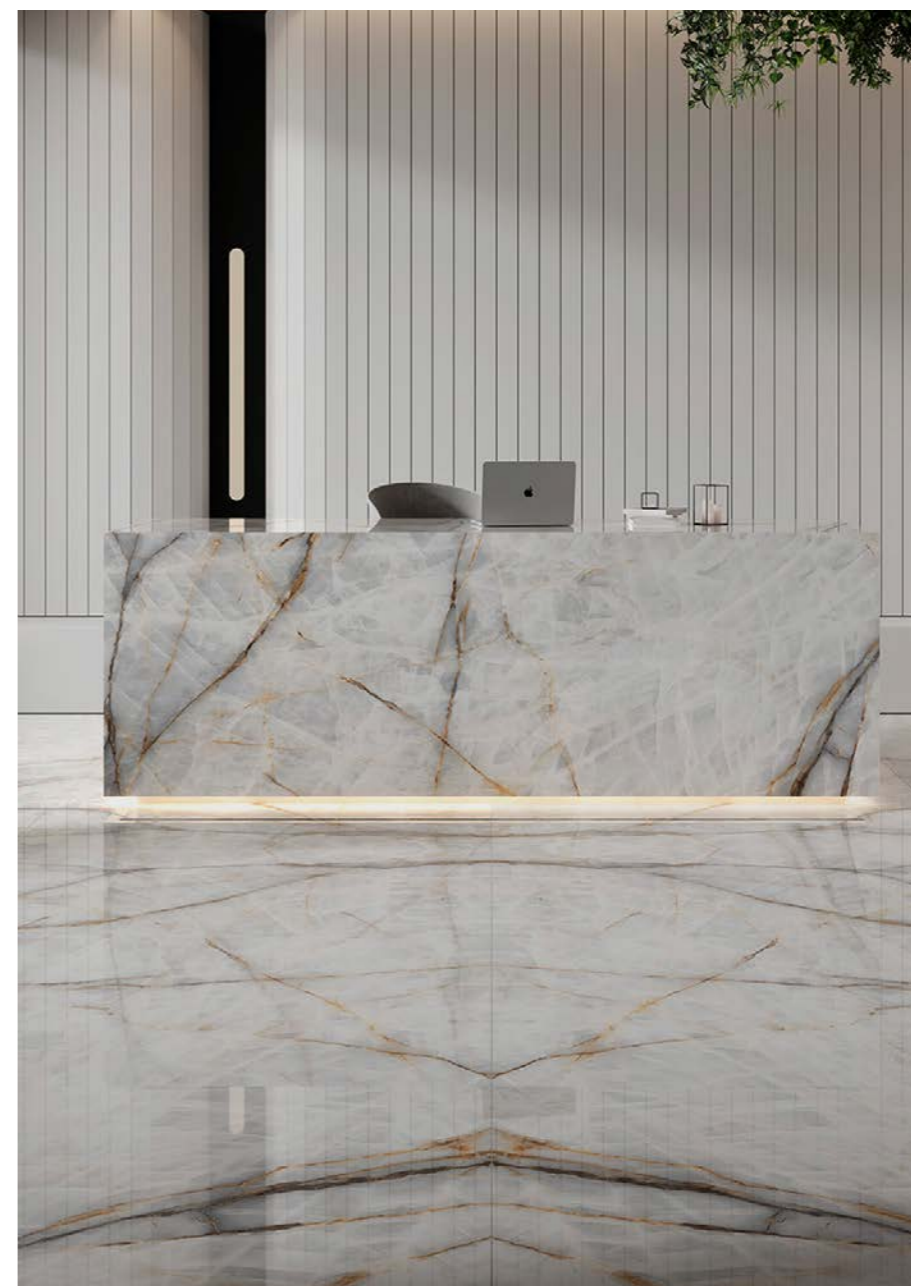
POSIZIONAMENTO

01/ Prodotto

Perché utilizzare Ascale? Perché la nostra pietra sinterizzata offre prestazioni tecniche ottimali per qualsiasi superficie di lavoro, eguagliando o addirittura superando il valore estetico di qualsiasi altro materiale.

Le nostre collezioni si adattano perfettamente alle esigenze di tutti i pubblici; nel nostro portfolio sono presenti tutti i tipi di marmi, cementi, pietre, legni, metalli e colori base. La nostra missione è creare spazi che evocino sensazioni di comfort in tutti gli ambiti.

La pietra sinterizzata di Ascale supera i limiti dei materiali tradizionali, diventando l'opzione ideale per ogni tipo di rivestimento e superficie. Offre un design versatile, leggero e in grande formato (162 x 324 cm negli spessori di 12 e 20 mm, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm negli spessori di 6 mm e 100 x 300 cm negli spessori di 3 mm).



Ascale unisce l'**estetica** della pietra naturale con la **resistenza** e la **durabilità** della pietra sinterizzata.

02 /

Thickness

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm

Finish

Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein-touch* & 

Size

100 x 300 cm / 120 x 280 cm / 160 x 320 cm / 162 x 324 cm

Light awoken textures



03/Vantaggi



● LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT

EU

● MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN



● WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT



● CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT



● RECYCLED / REICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING



● LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT



● 100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH



● UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT



● HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT



● HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH



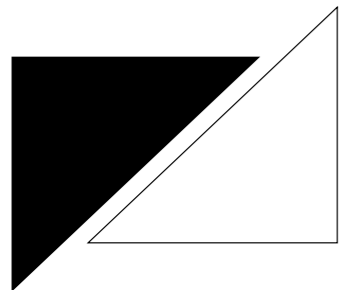
● LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



● HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

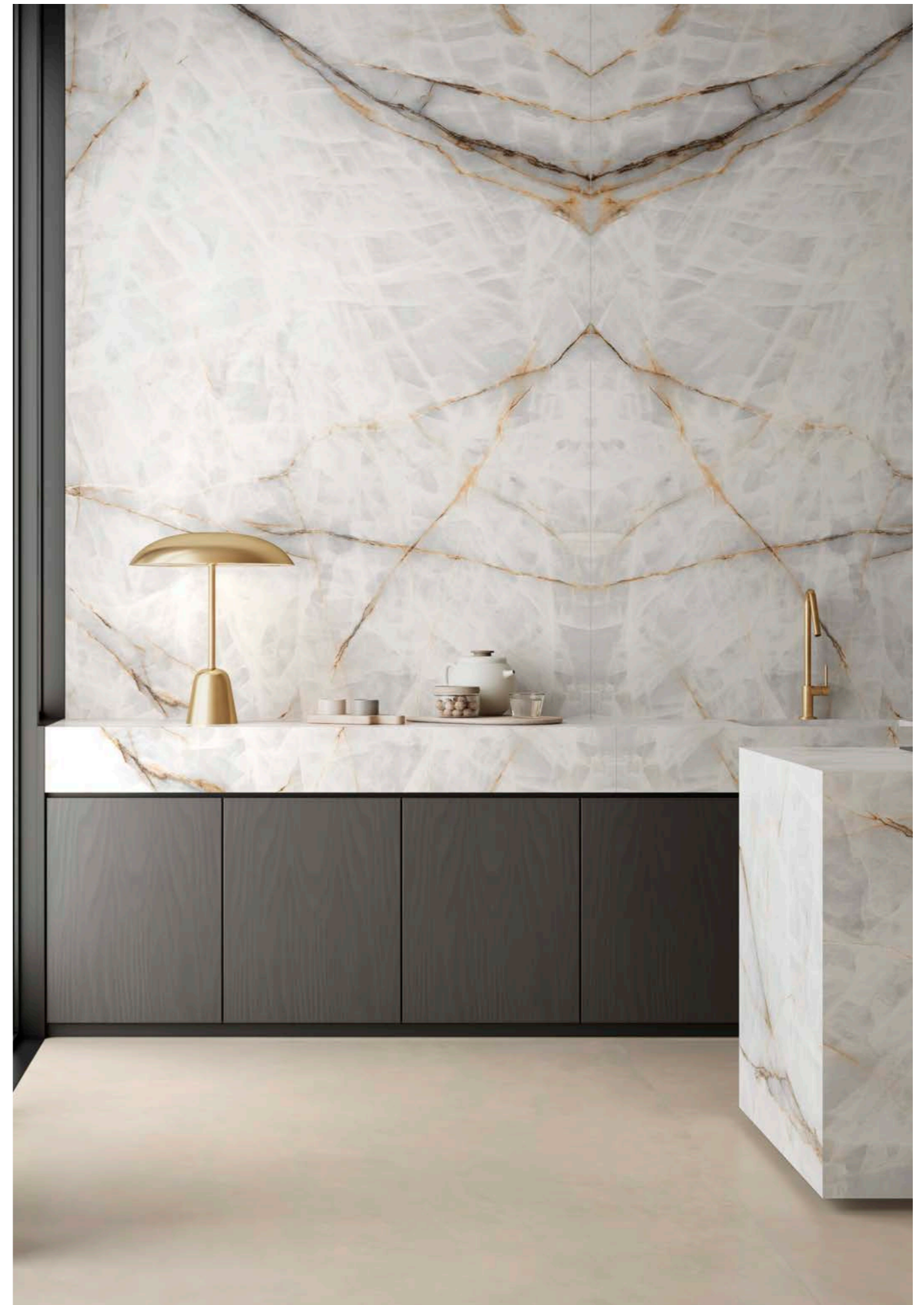


● STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



EASY-cut

DREAM **BIGGER**, CUT **SIMPLE**



04/Sostenibilità

Ascale dispone di un sistema di gestione ambientale volto a identificare e minimizzare l'impatto delle proprie attività sulle emissioni in atmosfera, sulle acque reflue, sui rifiuti e sull'inquinamento acustico.

Il nostro impegno è supportato dalla certificazione ISO 14001, che attesta l'efficacia del nostro sistema di gestione ambientale in conformità con i più rigorosi standard internazionali, con processi produttivi orientati alla prevenzione e alla riduzione dell'impatto ambientale in ogni fase della nostra attività.

Ascale possiede inoltre la certificazione Carbon Footprint, che ci consente di misurare e controllare le emissioni di gas serra — un passo significativo verso una produzione più sostenibile e a basse emissioni di carbonio.

Ascale cuenta con un sistema de gestión ambiental para identificar y minimizar el impacto de sus operaciones sobre las emisiones atmosféricas, aguas residuales, residuos y contaminación acústica.

Nuestro compromiso se ve respaldado por la certificación ISO 14001, que acredita la eficacia de nuestro sistema de gestión ambiental conforme a los estándares internacionales más exigentes.

Ascale dispone del certificado de Huella de Carbono, que nos permite medir y controlar nuestras emisiones de gases de efecto invernadero, siendo un gran paso hacia una producción más sostenible y baja en carbono.

Ascale dispose d'un système de gestion environnementale permettant d'identifier et de minimiser l'impact de ses activités sur les émissions atmosphériques, les eaux usées, les déchets et la pollution sonore.

Notre engagement est soutenu par la certification ISO 14001, qui atteste de l'efficacité de notre système de gestion environnementale selon les normes internationales les plus rigoureuses.

Ascale est également titulaire du certificat d'empreinte carbone, qui nous permet de mesurer et de contrôler nos émissions de gaz à effet de serre — une avancée majeure vers une production plus durable et à faible émission de carbone.

Ascale has an environmental management system in place to identify and minimize the impact of its operations on air emissions, wastewater, waste, and noise pollution.

Our commitment is backed by ISO 14001 certification, which attests to the effectiveness of our environmental management system in line with the most stringent international standards, with production processes focused on preventing and reducing environmental impact at every stage of our activity.

Ascale also holds a Carbon Footprint certificate, enabling us to measure and control our greenhouse gas emissions — a significant step towards more sustainable and low-carbon production.

Certificates:



Applicando criteri di miglioramento continuo, realizziamo il recupero interno dei rifiuti e implementiamo la raccolta differenziata di materiali come cartone, plastica o legno.

Ascale è impegnata nell'ottimizzazione della gestione dell'acqua, basata sui principi di riutilizzo e ottimizzazione nei diversi processi.

È inoltre impegnata nell'applicazione continua dei criteri di efficienza energetica nelle proprie strutture e attività.

Aplicando criterios de mejora continua, llevamos a cabo una revalorización interna de los residuos y una recogida selectiva de los mismos como cartón, plástico o madera.

Ascale está comprometida con la optimización en la gestión del agua, basada en los principios de reutilización y optimización de esta en los diferentes procesos.

Además, apuesta por la aplicación constante de criterios de eficiencia energética en sus instalaciones y actividades.

Un compromiso que se traduce en la adopción de prácticas ambientales orientadas a la reducción del impacto ambiental.

Selon des critères d'amélioration continue, nous assurons une récupération des déchets et une collecte sélective de matériaux tels que le carton, le plastique ou le bois.

Ascale s'engage à optimiser la gestion de l'eau, en se basant sur les principes de réutilisation et d'optimisation dans les différents processus.

De plus, elle mise sur l'application constante de critères d'efficacité énergétique dans ses installations et activités.

Applying criteria of continuous improvement, we conduct internal waste recovery and implement selective waste collection of materials such as cardboard, plastic or wood.

Ascale is committed to the optimisation of water management, based on the principles of reuse and optimisation in the different processes.

It is also committed to the endless application of energy efficiency criteria in its facilities and activities.





RACCOMANDAZIONI PRELIMINARI DI PROGETTAZIONE

Spazio di lavoro: è importante valutare la logistica del cantiere, poiché l'installazione di lastre di dimensioni 162 x 324 cm richiede uno spazio adeguato per la loro manipolazione e posa.

Rilievo: grazie alla planarità delle lastre Ascale, queste possono essere posate seguendo qualsiasi schema, anche a giunto sfalsato, con uno spostamento delle giunture del 50%.

Tagli a L: si consiglia di evitarli, se possibile, utilizzando superfici con lastre più piccole o aggiungendo giunti. In questi punti, infatti, i supporti e gli intonaci trasmettono tensioni e assestamenti dell'edificio nel tempo, che possono provocare la formazione di crepe nel materiale, già indebolito da un taglio irregolare. Tale fenomeno non può essere considerato un difetto del materiale.

Previsione del materiale: trattandosi di lastre di grande formato, verificare lo schema di posa e i formati finali da installare per determinare la quantità necessaria di materiale per rivestimento o pavimento. Prevedere materiale extra in caso di rotture durante il processo o per esigenze future.

Normalmente questi sistemi vengono impiegati per l'adattamento dimensionale delle lastre. Le lastre Ascale di spessore 6 mm+ vengono fornite già rettificate e squadrate, semplificando notevolmente la posa in cantiere.

Metodo più comune con taglierine per vetro a secco (per lastre 6 mm+):

1. Tracciare la linea di taglio prevista.
2. Fissare la barra di taglio sul lato visibile della lastra, assicurandola saldamente e posizionando la ruota di incisione sulla linea tracciata
3. Eseguire una pre-incisione su ciascun estremo, da 1 a 2 cm all'interno della lastra.
4. Completare l'incisione lungo tutta la lunghezza, senza fermarsi, mantenendo velocità e pressione costanti.
5. Posizionare la lastra sul banco di lavoro, facendo sporgere la linea di incisione di circa 10-15 cm
6. La lastra sarà quasi tagliata: separare i due lati del taglio con pinze. Si consiglia di effettuare questa operazione in due persone quando il formato della lastra è grande.
7. Tagliare la rete di rinforzo con un cutter.
8. Eliminare eventuali bordi taglienti della lastra, smussandoli con dischi diamantati o carte abrasive.



TAGLI ED ELABORAZIONI

Le lastre Ascale possono essere tagliate e forate facilmente.

Le operazioni più complesse di taglio, profilatura e realizzazione di fori possono essere effettuate in laboratori e centri specializzati mediante seghe a disco, macchine a controllo numerico, taglio a getto d'acqua e altri macchinari professionali disponibili. Le raccomandazioni dettagliate sono consultabili nel "Manuale tecnico di piani di lavoro" di Ascale.

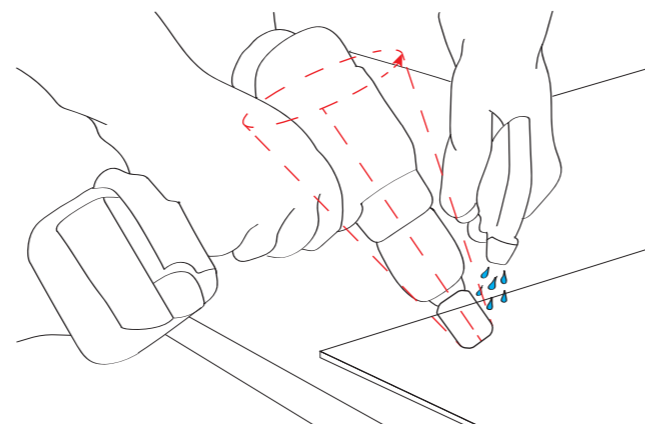
Le lavorazioni più semplici possono essere eseguite direttamente in cantiere, prestando attenzione allo spostamento delle lastre e alla realizzazione dei tagli.

Possono essere utilizzati sia sistemi a secco sia a umido, analoghi a quelli impiegati per vetro, pietra naturale o gres porcellanato. Ciò consente di effettuare regolazioni dimensionali dei pannelli in cantiere o tagli di forme speciali, fori, incassi, ecc., senza problemi.



TAGLI MANUALI NON RETTILINEI

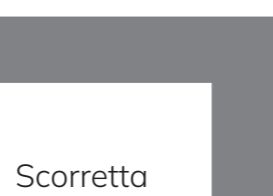
Tracciare la linea di taglio con una matita. Utilizzare una smerigliatrice con frese diamantate per eseguire il taglio della lastra. Si consiglia di effettuare questo tipo di tagli in cantiere solo per piccole lavorazioni.



FORI

Posizionare la lastra su una superficie piana e stabile. Iniziare la foratura con una fresa a corona diamantata, mantenendo un angolo di circa 75° rispetto alla lastra.

Eseguire il foro facendo oscillare lo strumento con attenzione, assicurandosi che la fresa si raffreddi costantemente.



TAGLI A L E INCASSI

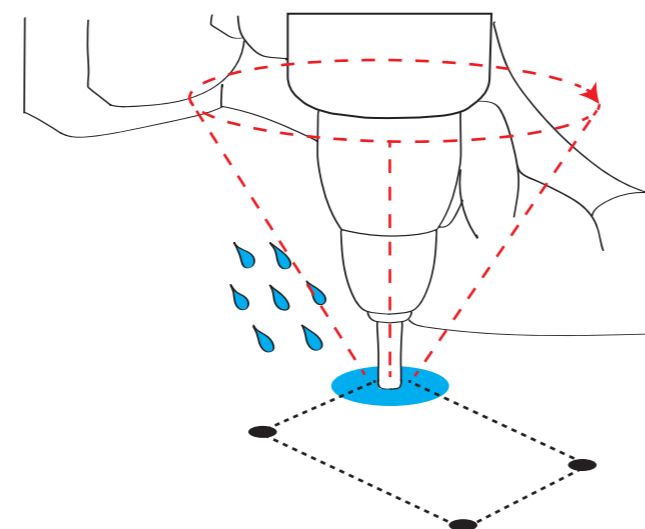
Si tratta di punti critici, la cui corretta esecuzione evita problemi di rottura e crepe.

In qualsiasi taglio a L interno, lasciare un raggio maggiore di 3 mm: maggiore è il raggio, maggiore sarà la rigidità del pezzo. In questi punti devono inoltre essere rispettate le giunture corrispondenti indicate nei punti successivi.

Posizionare la lastra su una superficie di lavoro stabile, pulita e piana.

Gli incassi per prese elettriche devono essere realizzati a una distanza minima di 5 cm dai bordi della lastra. Delineare le misure del foro sulla faccia visibile della lastra. Eseguire la foratura (senza modalità percussione) con frese diamantate (diametro 6-10 mm), effettuando movimenti oscillanti e raffreddando costantemente la fresa con acqua.

Praticare i fori nei quattro angoli dell'incasso. Per aprire il foro, eseguire tagli rettilinei tra i fori con una cortatrice diamantata di piccolo diametro.





CONSIDERACIONES PREVIAS A LA INSTALACIÓN

Prima di iniziare la posa, è opportuno verificare che il supporto presenti le seguenti caratteristiche:

1. Che sia asciutto e con la superficie pulita da vernici, grassi, resine, polvere e, in generale, da qualsiasi particella sciolta.
2. Che sia compatto e abbia acquisito la resistenza meccanica prevista per l'uso.
3. Che sia stabile, dopo completa stagionatura e assestamento. Non deve presentare crepe. In caso di supporti o massetti instabili o con lievi fessure, si consiglia l'uso di una rete antifessura tra il supporto e il rivestimento.
4. Che sia pianeggiante. Per l'installazione delle lastre Ascale di grande formato è fondamentale livellare eventuali dislivelli con prodotti livellanti appropriati.
5. Che siano state realizzate le giunzioni perimetrali e di dilatazione necessarie.

APPLICAZIONE DELL'ADESIVO

Nella maggior parte dei casi sarà necessario manipolare le lastre Ascale mediante telai con ventose. Verificare che le ventose siano ben fissate prima di muovere le lastre. Pulire e inumidire le ventose prima della posa aumenta l'aderenza alla lastra Ascale.

Per l'applicazione del collante cementizio, si consiglia di posizionare la lastra fissata al telaio con ventose, girandola a faccia in giù. È necessario un banco di lavoro piano su cui il telaio possa poggiare senza deformare o incurvare la lastra.

Una volta che la lastra è assicurata in posizione orizzontale e piana, pulire il retro della lastra per eliminare sporco o polvere che possa compromettere l'adesione dell'adesivo.

DOPPIO INCOLLAGGIO

È obbligatorio applicare l'adesivo con la tecnica del doppio incollaggio, cioè sia sul retro della lastra Ascale sia sul supporto.

Sul retro della lastra si consiglia l'uso di spatola dentata piatta da 3-4 mm. Sul supporto, usare una spatola dentata inclinata da 10 mm, coprendo anche angoli e bordi e evitando vuoti d'aria tra supporto e lastra.

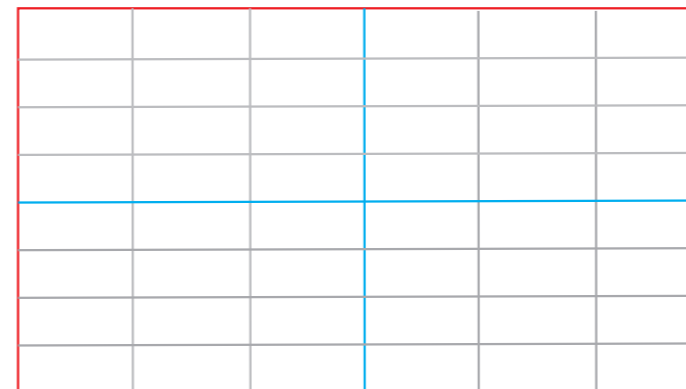
Posizionare la lastra nel luogo desiderato e batterla con una mazza di gomma per espellere l'aria rimasta tra gli strati di adesivo.

Per un risultato ottimale, stendere l'adesivo sul retro della lastra e sul supporto nella stessa direzione, preferibilmente parallela al lato più corto della lastra, così da facilitare l'uscita dell'aria quando si batte con la mazza.

Il doppio incollaggio è necessario affinché le tensioni causate da dilatazioni e movimenti del supporto si distribuiscano in modo uniforme su una superficie maggiore.

GIUNTURE

Le lastre Ascale da 6 mm di spessore sono già rettificare. Questo, unito alla bassa dilatazione termica del materiale, rende superflue giunzioni di grande spessore tra le lastre o con altri elementi costruttivi. Tuttavia, la disposizione delle giunzioni è necessaria per evitare rotture o distacchi dovuti al comportamento dei supporti.



LEGENDA

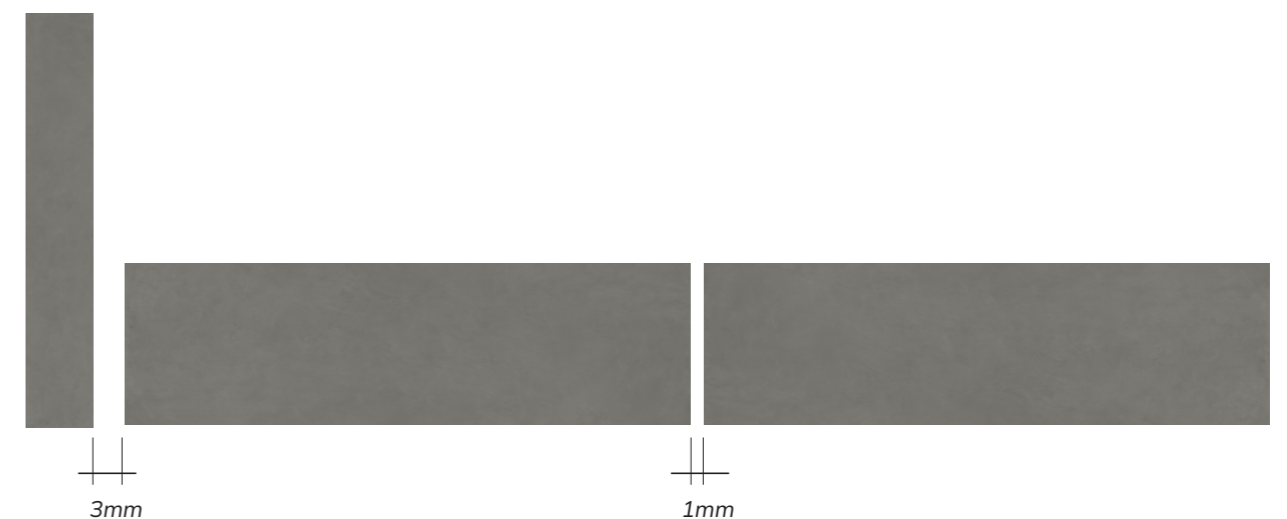
Grigio: Giunzioni di posa

Blu: Giunzioni di dilatazione

Rosso: Giunzioni perimetrali

Come giunzione di dilatazione, prevedere uno spazio vuoto di almeno 3 mm tra il prodotto e la parete di appoggio, e circa 1 mm tra lastre adiacenti durante la posa.

Si consiglia di realizzare un microbisello su tutte le giunzioni, a causa della natura delle lastre Ascale.



GIUNTURE DI STUCCATURA O DI POSA

Queste sono le giunzioni abituali tra due lastre Ascale. Sono necessarie per: Assorbire le tensioni trasmesse al rivestimento. Favorire la diffusione del vapore contenuto negli strati inferiori del sistema. Devono avere uno spessore di 2-3 mm negli ambienti interni e un minimo di 5 mm negli esterni, purché il supporto sia stabile.

GIUNTURE DI DILATAZIONE O DI AREA

Giunzioni che interessano esclusivamente il rivestimento, progettate per suddividere l'area totale da rivestire in sottozone più piccole e regolari, in modo da assorbire le dilatazioni e contrazioni delle lastre Ascale. Pavimenti interni: spessore minimo di 5 mm, area massima delimitata 40 m². Pavimenti esterni: spessore minimo di 8 mm, area massima delimitata 12 m².

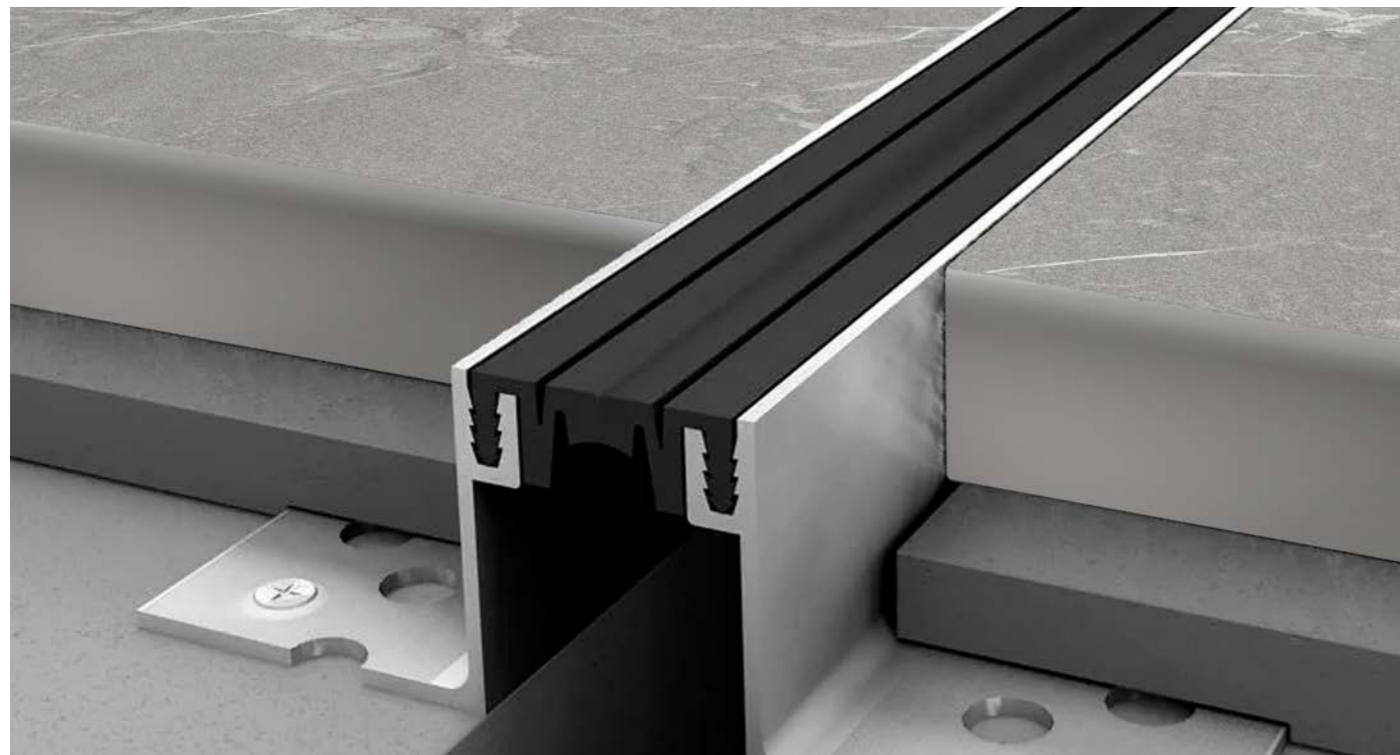
Si prevedono anche giunzioni di dilatazione in soglie e passaggi porta, coincidenti con la giunzione del massetto. In locali contigui con cambio di pavimento, possono verificarsi tensioni diverse nel massetto, rendendo necessaria la presenza di una giunzione di dilatazione.

GIUNTURE PERIMETRALI

Necessarie nei cambi di piano e ai limiti perimetrali delle aree da rivestire, hanno l'obiettivo di minimizzare la trasmissione di tensioni tra elementi costruttivi differenti. Pavimenti: queste giunzioni interessano sia il rivestimento sia lo spessore del massetto. Pareti: interessano solo il rivestimento. In ogni caso, le giunzioni perimetrali devono avere uno spessore minimo di 8 mm.

GIUNTURE STRUTTURALI

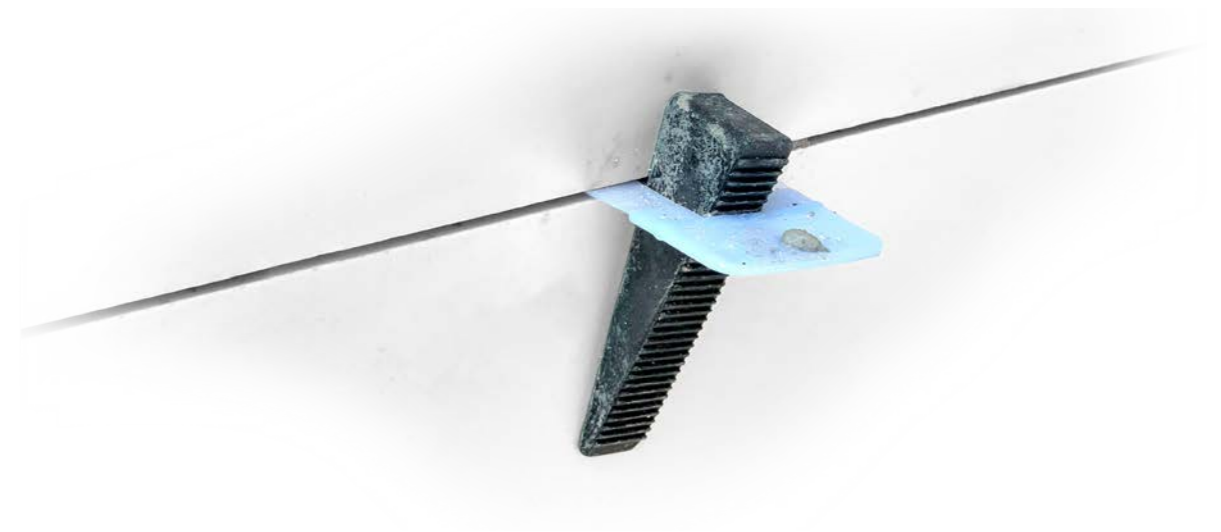
Sono le giunzioni presenti nella struttura dell'edificio, che attraversano non solo la struttura stessa ma anche gli altri strati del sistema (rivestimento, adesivi, strati di isolamento e disaccoppiamento, ecc.), e devono quindi essere rispettate anche nelle lastre Ascale. Normalmente devono essere rifinite con profilo metallico o con sigillanti elastici.



SISTEMI DI LIVELLAMENTO

Hanno particolare importanza quando si tratta di rivestimenti di grande formato, per ottenere finiture completamente piane e uniformi. Questi sistemi offrono diversi vantaggi:

- Aiutano a ottenere un pavimento perfettamente livellato.
- Assicurano una fissazione stabile delle lastre Ascale al supporto.
- Riducono i tempi di posa delle lastre.



Procedura di livellamento:

1. Posizionamento dei supporti di livellamento: una volta steso l'adesivo, posizionare i supporti in plastica sotto la lastra, lungo tutti i lati della stessa. Per lastre di grandi dimensioni si consiglia più di un supporto per lato.
2. Posizionare il pavimento e inserire i cunei nella scanalatura dei supporti, facendo attenzione a non romperli. In questa fase si verifica la corretta livellatura del pavimento con una livella. In caso di dislivelli, regolare esercitando pressione con i cunei.
3. Lasciare indurire completamente l'adesivo e rimuovere i supporti, separando la parte sporgente dalla base con un leggero colpo trasversale.



Sono prodotti che migliorano l'adesione tra l'adesivo e il supporto o la lastra, dando risultati di adesione superiori a quelli teorici ottenuti solo dagli adesivi.

Applicare il ponte di adesione direttamente sul retro della lastra Ascale in uno strato sottile, utilizzando preferibilmente un rullo di spugna, in una direzione e ripetere l'operazione incrociando il senso di applicazione. Attendere che il prodotto sia completamente asciutto prima di continuare con la posa della lastra.



Le lastre Ascale nei formati 12+ e 20+ di spessore generalmente non richiedono un rinforzo con altri materiali.

Può essere necessario incollare le lastre principalmente se è presente un pannello perimetrale, per creare un riempimento e una superficie orizzontale uniforme. Al momento di unire le lastre Ascale nei piani di lavoro, si utilizzano adesivi il cui colore è compatibile con il colore della massa del materiale Ascale utilizzato. Va notato che in alcuni modelli Ascale il colore della superficie non è esattamente uguale a quello della massa della lastra. Questo è importante perché, durante la levigatura dei bordi, viene esposto il colore della massa.

I diversi produttori di adesivi per questo utilizzo raccomandano i propri prodotti, il più possibile simili ai colori dei modelli Ascale.

Per ulteriori informazioni sui colori adeguati, consultare il proprio rappresentante commerciale o il fornitore di adesivi. La scelta del materiale di incollaggio, della colla da utilizzare e della frequenza di applicazione resta a discrezione e sotto la responsabilità dell'installatore, e deve essere verificata in funzione della conformità del piano di lavoro, dei materiali utilizzati e dell'uso previsto dello stesso.



INSTALLAZIONE SU SISTEMI DI RISCALDAMENTO A PAVIMENTO

Le superfici in gres porcellanato Ascale di grande formato sono compatibili con i sistemi di riscaldamento a pavimento, a condizione che il supporto e il sistema di riscaldamento siano stati correttamente progettati, realizzati e verificati prima della posa della pavimentazione o del rivestimento in gres porcellanato.

La corretta preparazione del massetto e il rispetto delle procedure di messa in funzione del sistema sono fondamentali per garantire la stabilità del supporto ed evitare movimenti o tensioni che possano compromettere il rivestimento finale.

Preparazione del supporto

Prima di installare il materiale, il supporto deve soddisfare una serie di requisiti tecnici che garantiscano la stabilità e la corretta adesione del sistema di posa.

Il supporto deve presentare:

- Stabilità strutturale, senza deformazioni né movimenti.
- Superficie integra, priva di crepe, parti distaccate o zone deboli.
- Resistenza meccanica sufficiente a sopportare i carichi della pavimentazione.
- Planarità adeguata, con deviazioni massime di circa 3 mm su una staggia di 2 metri.
- Assenza di umidità residua eccessiva o di contaminanti che possano compromettere l'adesione.

Se il supporto presenta irregolarità, zone fragili o crepe derivanti dal processo di ritiro del massetto, queste devono essere riparate prima di procedere con l'installazione.

Verifica del sistema di riscaldamento a pavimento;

Negli impianti con riscaldamento a pavimento è indispensabile verificare che il sistema sia stato testato e stabilizzato prima della posa della pavimentazione.

Il sistema deve essere sottoposto al cosiddetto ciclo di shock termico o messa in funzione, che consente di verificare il corretto funzionamento del sistema e di provocare il ritiro iniziale del massetto prima dell'installazione del rivestimento.

Una volta terminato questo processo:

- Il sistema deve essere spento
- Il massetto deve tornare a temperatura ambiente
- Eventuali fessurazioni prodotte durante il ciclo termico devono essere riparate

Solo allora può iniziare la posa della pavimentazione o del rivestimento.

Caratteristiche del massetto

Il massetto che contiene il sistema di riscaldamento a pavimento deve avere uno spessore e una resistenza adeguati per garantire la corretta distribuzione dei carichi ed evitare deformazioni.

Le tubazioni del sistema radiante devono essere correttamente inglobate nel calcestruzzo o nella malta, con un copriferro sufficiente a garantire la resistenza meccanica dell'insieme.

Inoltre, il massetto deve:

- Essere completamente stagionato e stabilizzato
- Avere una struttura compatta e uniforme
- Presentare un'umidità residua controllata
- Disporre di giunti di frazionamento e perimetrali

Se il supporto presenta irregolarità, zone fragili o crepe derivanti dal processo di ritiro del massetto, queste devono essere riparate prima di procedere con l'installazione.

Membrane di disaccoppiamento

Quando esiste il rischio di movimenti nel massetto o quando si utilizzano lastre di grande formato, si raccomanda di utilizzare membrane antifrattura o di disaccoppiamento tra il supporto e la pavimentazione.

Queste membrane aiutano a:

- Assorbire le tensioni generate dalle dilatazioni termiche
- Limitare la trasmissione dei movimenti del supporto
- Ridurre il rischio di fessurazioni nel pavimento ceramico

Adesivi raccomandati

Per la posa di pavimentazioni o rivestimenti ceramici su sistemi di riscaldamento a pavimento si raccomanda l'uso di adesivi cementizi deformabili o altamente deformabili, in grado di assorbire le dilatazioni termiche generate dal sistema.

Generalmente si utilizzano adesivi classificati come:

- C2S1 (deformabile)
- C2S2 (altamente deformabile)

L'applicazione dell'adesivo deve essere eseguita con la tecnica della doppia spalmatura, stendendo l'adesivo sia sul supporto sia sul retro della lastra per garantire una copertura completa.

Questo metodo evita la formazione di vuoti o sacche d'aria sotto il materiale e migliora la trasmissione termica del sistema.



Giunti di dilatazione su riscaldamento a pavimento

I giunti sono un elemento fondamentale nei pavimenti installati su riscaldamento a pavimento, poiché consentono di assorbire i movimenti derivanti dalle variazioni di temperatura.

Si raccomanda:

- Mantenere giunti perimetrali di almeno 5 mm a contatto con pareti ed elementi strutturali
- Non riempire questi giunti con materiali rigidi
- Rispettare sempre i giunti strutturali dell'edificio
- Prevedere giunti di frazionamento su superfici ampie

I battiscopa devono essere installati lasciando una leggera separazione rispetto alla pavimentazione per consentire la dilatazione del sistema.

Messa in funzione del sistema

Una volta completata l'installazione della pavimentazione o del rivestimento ceramico, il sistema di riscaldamento a pavimento deve essere avviato in modo graduale.

Si raccomanda di aumentare la temperatura progressivamente nell'arco di diversi giorni per evitare shock termici che possano generare tensioni nel materiale o nel sistema di posa.

Rivestimenti a parete in ambienti con riscaldamento a pavimento

Negli ambienti con riscaldamento a pavimento è possibile installare rivestimenti in gres porcellanato Ascale anche a parete, purché il supporto verticale soddisfi i requisiti abituali di stabilità e adesione.

I rivestimenti Ascale devono essere posati su supporti adeguati come:

- Intonaci cementizi
- Calcestruzzo
- Pannelli in cartongesso correttamente dimensionati
- Rivestimenti ceramici esistenti ben aderenti

Per la posa si raccomanda di utilizzare adesivi deformabili e di applicare l'adesivo con la tecnica della doppia spalmatura, garantendo la copertura totale della lastra per evitare vuoti che possano compromettere il fissaggio.



INSTALLAZIONE SU RIVESTIMENTO IN GRES PORCELLANATO

Tipologie di supporti per rivestimenti

Le superfici ceramiche possono essere installate su diversi tipi di supporti purché soddisfino i requisiti tecnici necessari.

Tra i supporti più comuni si trovano:

Intonaci cementizi o malte tradizionali

L'intonaco deve essere completamente stagionato, planare e privo di fessurazioni. In caso di supporti con elevato assorbimento o presenza di gesso, si raccomanda di applicare un primer adeguato prima della posa.

Calcestruzzo:

Le superfici in calcestruzzo devono aver completato il processo di stagionatura ed essere pulite, prive di polvere, oli o residui che possano compromettere l'adesione dell'adesivo. Su superfici troppo lisce può essere necessario effettuare un trattamento meccanico per aumentare la rugosità

Cartongesso:

Le pareti in cartongesso possono essere utilizzate come supporto purché siano correttamente dimensionate in funzione del peso del rivestimento. Prima dell'installazione si raccomanda di applicare un primer che consenta la corretta adesione degli adesivi cementizi.

Rivestimenti in gres porcellanato esistenti:

È inoltre possibile installare il nuovo rivestimento Ascale su un rivestimento ceramico preesistente purché sia ben aderente al supporto, senza elementi distaccati o zone deteriorate. In questi casi si raccomanda di irruvidire la superficie mediante abrasione meccanica per migliorare l'adesione dell'adesivo.

Installazione di lastre di grande formato

Quando si installano lastre in gres porcellanato di grande formato in posizione verticale, è importante controllare la corretta allineazione e planarità del rivestimento.

Durante la posa Ascale raccomanda:

- Utilizzare sistemi di livellamento per garantire la corretta allineazione delle lastre
- Utilizzare adesivi a presa rapida per lastre di grande formato
- Pressare la superficie con una mazza in gomma per eliminare l'aria dall'adesivo
- Verificare continuamente la corretta allineazione del rivestimento



In determinati casi può essere necessario utilizzare sistemi di supporto temporaneo o fissaggio durante la presa dell'adesivo per evitare lo spostamento della lastra.

- Incorporare giunti di dilatazione in superfici ampie

Nei rivestimenti esterni si raccomanda di prevedere giunti di dilatazione circa ogni 9 m², evitando superfici continue troppo estese.

I giunti possono essere riempiti con malte cementizie, resine epossidiche o sigillanti elastici in base alle condizioni del progetto.

Rivestimenti per esterni

L'installazione di rivestimenti ceramici su facciate o in spazi esterni richiede di considerare fattori aggiuntivi come l'esposizione solare, le variazioni termiche e le condizioni climatiche.

Si raccomanda di mantenere giunti tra le lastre di circa 5 mm.

In questi casi si raccomanda:

- Verificare la resistenza del supporto
- Utilizzare adesivi idonei per esterni
- Prevedere sistemi di impermeabilizzazione che evitino infiltrazioni d'acqua
- Utilizzare adesivi idonei per esterni

Vantaggi di Ascale come rivestimento

Le superfici Ascale offrono numerosi vantaggi tecnici ed estetici quando vengono utilizzate come rivestimento per pareti interne ed esterne. Grazie alle loro caratteristiche fisiche e al processo produttivo, questo tipo di materiale consente di sviluppare soluzioni architettoniche durevoli, igieniche e di elevato valore estetico:

Basso assorbimento d'acqua: questa caratteristica contribuisce a migliorare la durabilità del rivestimento e riduce il rischio di degrado del materiale nel tempo.

Elevata resistenza meccanica; che ne consente l'utilizzo in applicazioni verticali soggette a diverse condizioni d'uso.

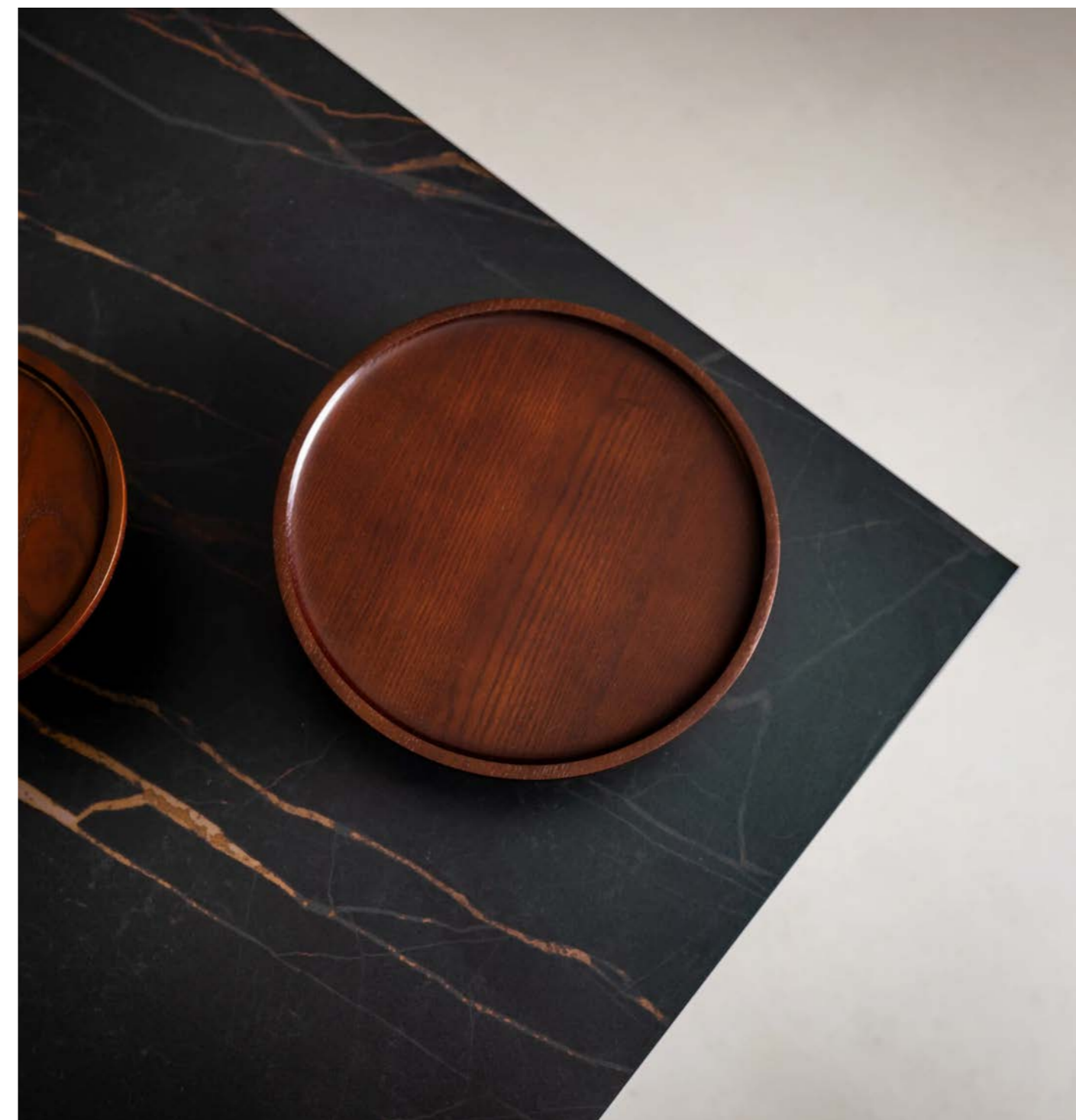
Stabilità ai cambiamenti termici; che ne consente l'uso sia in ambienti interni che esterni.

Igiene e facilità di pulizia: la superficie non porosa del gres porcellanato impedisce l'assorbimento dei liquidi e facilita la rimozione di macchie o residui.



Continuità estetica su grandi superfici; consente di ridurre il numero di giunti visibili e creare superfici continue che offrono un'estetica più pulita e contemporanea.

Versatilità di applicazione; le superfici in gres porcellanato possono essere utilizzate come rivestimento in un'ampia varietà di applicazioni,

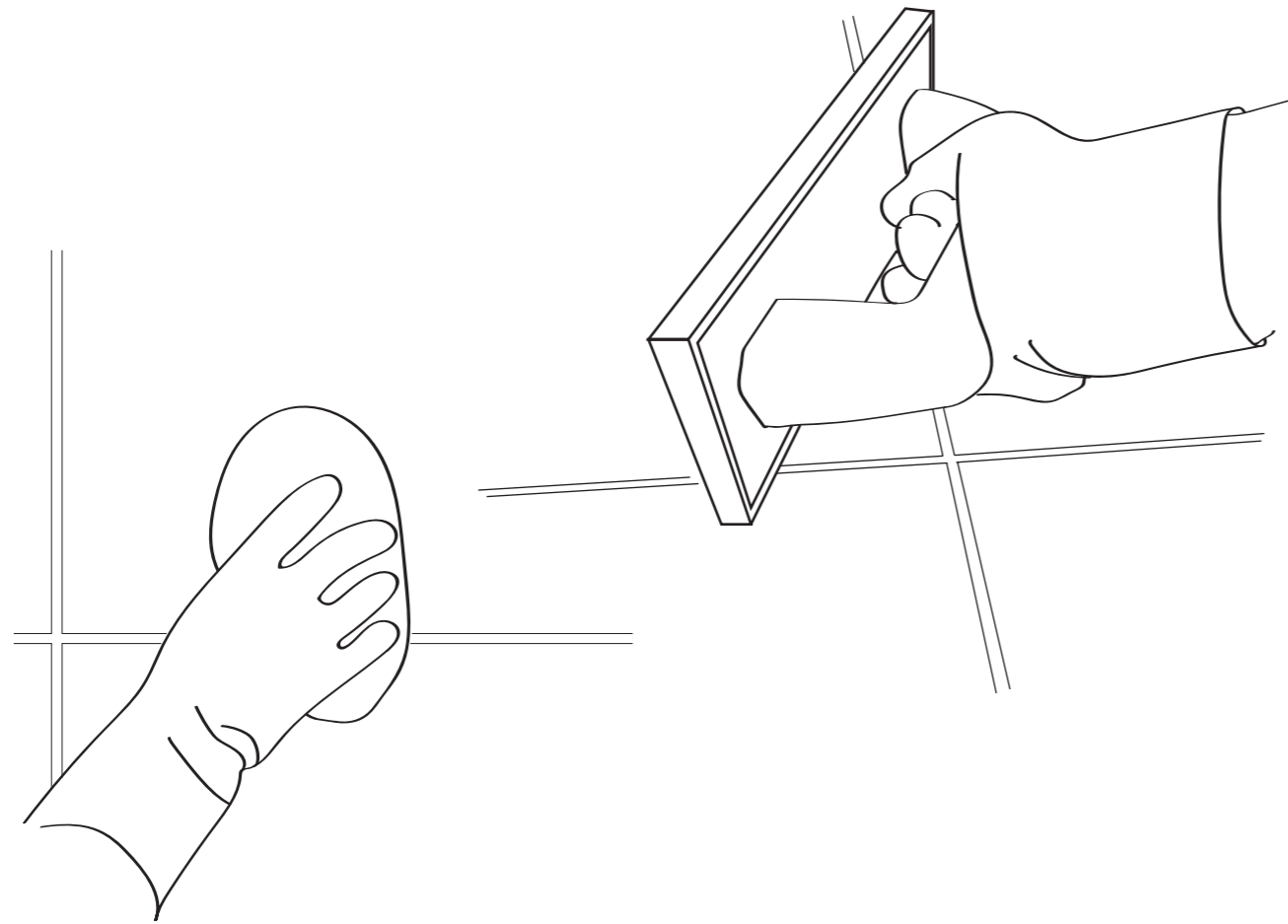




Il materiale di stuccatura è un aspetto non meno importante nell'installazione di un pavimento, poiché può compromettere il risultato estetico e funzionale di una buona posa.

La scelta dello stucco dipenderà dalle condizioni a cui sarà esposto:

- Caratteristiche meccaniche: adesione, deformabilità, resistenza a trazione, compressione e flessione.
- Comportamento del materiale: assorbimento d'acqua, capacità di diffusione del vapore, resistenza all'abrasione, al fuoco, ai cicli gelo/disgelo
- Caratteristiche superficiali: uniformità di colore e texture, resistenza chimica, alle macchie, alla muffa.



PRODOTTI CEMENTIZI PER STUCCATURA

Indicata per gran parte delle applicazioni. Si raccomandano fughe ad alte prestazioni, antimuffa, anti-efflorescenze, di regolazione e a presa rapida e idrorepellenti, classe CG2 secondo EN 13888.

Applicazione

Prima di applicare la fuga, si deve inumidire la superficie intorno alla giuntura con un panno umido o una spugna, usando una quantità minima di acqua affinché le giunture rimangano asciutte. Successivamente, riempire completamente le giunture, senza lasciare vuoti, con l'aiuto di una spatola a 45°. Rimuovere l'eccesso di fuga dalla superficie della piastrella.

Pulizia

Iniziare a pulire non appena la fuga comincia a indurirsi (generalmente tra 10 e 30 minuti). Non permettere che la fuga rimanga sulla superficie della piastrella per un periodo di tempo prolungato prima di completare la pulizia iniziale.

Utilizzare la minor quantità possibile di acqua durante la pulizia della fuga dalla superficie. L'eccesso di acqua scolorirà le giunture. Dopo ogni pulizia, sciacquare e strizzare la spugna affinché non rimanga eccesso di acqua sulla superficie della lastra o nella giuntura di fuga.

Cambiare frequentemente l'acqua di risciacquo.

Assicurarsi che tutte le lastre siano pulite a fondo prima che la fuga si asciughi.

Circa un'ora dopo, pulire nuovamente la superficie con un panno pulito per rimuovere eventuali residui. Se rimane ancora qualche residuo di fuga sulle lastre perché non è stato pulito correttamente, si può utilizzare un rimuovi-cemento almeno 24 ore dopo la stuccatura.

PRODOTTI PER STUCCATURA A RESINE REATTIVE

Applicazione

Applicare su giunture asciutte, con spatola di gomma, assicurandosi che le giunture siano completamente riempite

Rimuovere l'eccesso di materiale, con la stessa spatola posizionata in diagonale, lasciando solo una sottile pellicola residua sulla lastra

Pulizia

Le fughe epossidiche o in resine reattive devono essere pulite mentre sono ancora umide. Inumidire la superficie della giuntura e strofinarla con una spugna di certa durezza, effettuando movimenti circolari per ammorbidire la pellicola di stucco e rimuoverla

Sostituire la spugna quando è molto impregnata di resina. Questo è importante perché i residui di stucco induriti sono difficili da rimuovere

Si può applicare una pulizia finale con detergenti speciali per fughe epossidiche, anche diverse ore dopo l'applicazione



ASCALE
Nature inspiring innovation