



ASTALE
Nature inspiring innovation

COLOCAÇÃO

01/ Produto

Por que usar a Ascale? Porque nossa pedra sinterizada oferece desempenho técnico ótimo para qualquer superfície de trabalho, igualando ou até superando o valor estético de qualquer outro material.

Nossas coleções se adaptam perfeitamente às necessidades de todos os públicos; contamos em nosso portfólio com todos os tipos de mármore, cimentos, pedras, madeiras, metais e cores básicas. Nossa missão é criar espaços que transmitam sensações de conforto em todos os ambientes.

A pedra sinterizada da Ascale supera as limitações dos materiais tradicionais, tornando-se a opção ideal para todo tipo de revestimento e superfície. Oferece um design versátil, leve e em grande formato (162 x 324 cm com espessuras de 12 e 20 mm, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm com espessura de 6 mm, e 100 x 300 cm com espessura de 3 mm).



A Ascale une a **estética** da pedra natural com a **resistência** e **durabilidade** da pedra sinterizada.

02/Acabamentos



324 cm



162 cm

Medidas

162 x 324 cm / 160 x 320 cm / 120 x 280 cm / 100 x 300 cm

Acabamento

Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein-touch* & 

Espessura

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm

03/Vantagens

- 

LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT
- 

MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN
- 

WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT
- 

CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT
- 

RECYCLED / REICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING
- 

LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT
- 

100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH
- 

UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT
- 

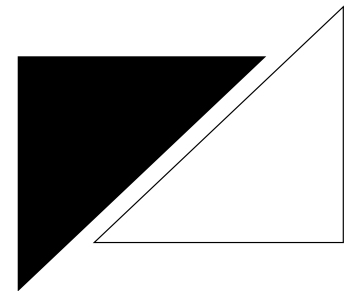
HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT
- 

HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH
- 

LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
- 

HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT
- 

STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



EASY-cut

DREAM **BIGGER,** CUT **SIMPLE**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	GROUP BIa (GL)		
PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA DE ENSAIO	VALOR REQUERIDO	VALOR MÉDIO
Espessura	ISO 10545-3	Cumpre	Cumpre
Absorção de água	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
Força de ruptura	ISO 10545-4	≥ 700 N e<7,5 mm ≥ 1300 N e≥7,5 mm	≥ 1000 N e=6mm ≥ 3000 N e=8mm
Resistência à flexão	ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm2	≥ 50 N/mm2
Resistência ao impacto	ISO 10545-5		>0,8 Sem defeitos visíveis
Resistência à abrasão superficial	ISO 10545-7		
Dilatação térmica linear	ISO 10545-8		5,7.10-6°C
Resistência ao choque térmico	ISO 10545-9		
Expansão por umidade	ISO 10545-10		<0,1 mm/m
Resistência à fissuração	ISO 10545-11		
Resistente à geada	ISO 10545-12		
Resistência química: Produtos de limpeza	ISO-10545-13	B	A
Resistência química: Sais de piscina	ISO-10545-13	B	A
Resistência química: Ácidos de baixa concentração	ISO-10545-13		LA acabamento mate LB acabamento polido
Resistência química: Bases de baixa concentração	ISO-10545-13		LA acabamento mate LB acabamento polido
Resistência a manchas	ISO 10545-14	Min.3	Mín. 5 acabamento mate Mín. 4 acabamento polido
Emissão de chumbo e cádmio	ISO 10545-15		Cadmium < 0,01 mg/l Lead < 0,1 mg/l
Resistência ao calor seco	EN 13310	Declared value	
Resistência UV	DIN 51094	Declared value	Sem alterações

04/Sustentabilidade

Nature inspiring innovation

A Ascale conta com um sistema de gestão ambiental para identificar e minimizar o impacto de suas operações sobre as emissões atmosféricas, águas residuais, resíduos e poluição sonora.

Nosso compromisso é respaldado pela certificação ISO 14001, que atesta a eficácia do nosso sistema de gestão ambiental de acordo com os padrões internacionais mais exigentes, com processos de produção orientados a prevenir e reduzir o impacto ambiental em todas as etapas de nossa atividade.

A Ascale possui o certificado de Pegada de Carbono, que nos permite medir e controlar nossas emissões de gases de efeito estufa, representando um grande passo rumo a uma produção mais sustentável e de baixo carbono.

Aplicando critérios de melhoria contínua, realizamos a revalorização interna dos resíduos e a coleta seletiva de materiais como papelão, plástico e madeira.

A Ascale está comprometida com a otimização da gestão da água, baseada nos princípios de reutilização e uso eficiente nos diferentes processos. Além disso, aposta na aplicação constante de critérios de eficiência energética em suas instalações e atividades.



* Consultar listado oficial para modelos certificados.





05/Instalação



RECOMENDAÇÕES PRÉVIAS DE DESIGN

Espaço de trabalho: é importante avaliar a logística da obra, pois a instalação de placas de dimensões 162 x 324 cm requer um espaço adequado para sua manipulação e instalação.

Marcação: devido à sua planaridade, as placas da Ascale podem ser instaladas seguindo qualquer esquema, inclusive em “quebra-junta”, com deslocamento das juntas de 50%.

Cortes em L: recomenda-se evitar sempre que possível, utilizando placas menores ou adicionando juntas. Nestes pontos, de fato, os suportes e revestimentos transmitem tensões e assentamentos do edifício ao longo do tempo, o que pode causar fissuras no material, já enfraquecido por um corte irregular. Este fenômeno não pode ser considerado um defeito do material.

Previsão de material: por se tratar de placas de grande formato, verifique o esquema de instalação e os formatos finais a instalar para determinar a quantidade de material necessária para o revestimento ou pavimento. Recomenda-se prever material extra em caso de quebra durante o processo ou para futuras necessidades.

Normalmente, esses cortes são utilizados para ajuste de dimensões das placas. As placas Ascale com espessura de 6 mm ou mais já vêm retificadas e quadradas, simplificando bastante o ajuste na obra.

O método mais comum é usando cortadores de vidro a seco. Este sistema é adequado para placas de 6 mm ou mais:

1. Marcar a linha de corte prevista.
2. Fixar a barra de corte sobre a face visível da placa, prendendo-a firmemente e certificando-se de que a roda de incisão esteja sobre a linha marcada.
3. Realizar uma pré-incisão em cada extremidade, de 1 a 2 cm de dentro para fora da placa.
4. Executar a incisão completa de uma extremidade à outra, sem parar, mantendo velocidade e pressão constantes.
5. Deslocar a placa sobre a bancada, garantindo que a linha de incisão sobressaia cerca de 10–15 cm.
6. A placa estará quase cortada. Separar os dois lados do corte com alicates. Recomenda-se que esta operação seja feita por duas pessoas, quando o formato da placa cortada for grande.
7. Cortar a malha de reforço com um estilete.
8. Eliminar possíveis arestas cortantes da placa, biselando com discos de diamante ou lixas abrasivas.



CORTES E ELABORAÇÕES

As placas Ascale podem ser cortadas e perfuradas com facilidade.

Operações mais complexas de corte, perfilamento e execução de furos podem ser realizadas em oficinas e centros especializados, utilizando serras de disco, máquinas de controle numérico, corte a jato de água e outros equipamentos profissionais disponíveis. As recomendações para isso podem ser consultadas no “Manual técnico de bancadas” da Ascale.

As operações mais simples podem ser feitas diretamente na obra, tomando cuidado no deslocamento das peças e na execução dos cortes.

Podem ser utilizados sistemas a seco ou úmidos, também aplicáveis em vidro, pedra natural ou porcelanato. Isso garante que o ajuste de medidas das placas na obra ou cortes especiais, furos, rebaxos, etc., não sejam um problema.



CORTES MANUAIS NÃO RETILÍNEOS

Trace a linha de corte com lápis. Utilize um esmeriladora com brocas de diamante para cortar a placa. Recomenda-se realizar este tipo de corte na obra apenas para pequenas modificações.

PERFURAÇÕES

Coloque a placa sobre uma superfície plana e estável. Comece a perfuração com uma broca diamantada em coroa, mantendo um ângulo de aproximadamente 75° em relação à placa.

Execute o furo fazendo oscilar a ferramenta cuidadosamente, garantindo que a broca seja constantemente resfriada.

CORTES EM L E REBAIXOS

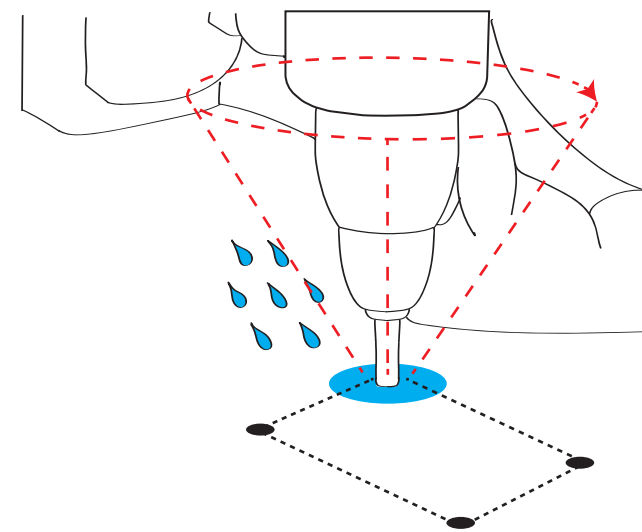
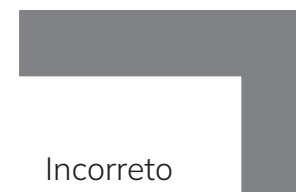
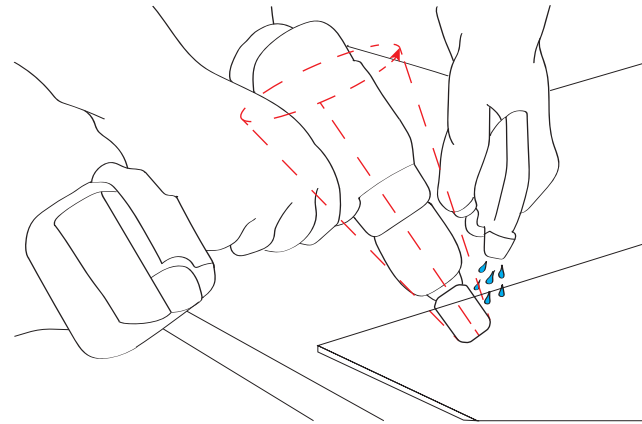
Trata-se de pontos críticos, cuja execução correta evita problemas de fissuras e quebras.

Em qualquer corte em L interno, deve-se deixar um raio maior que 3 mm. Quanto maior o raio, maior será a rigidez da peça. Nestes pontos, devem ser respeitadas também as juntas correspondentes indicadas nos itens seguintes.

Coloque a placa sobre uma superfície de trabalho estável, limpa e plana.

Os espaços para tomadas elétricas devem ser abertos a uma distância mínima de 5 cm das bordas das placas. Após marcar as medidas do furo, inicie a perfuração sobre a face visível da placa. Realize furos (sem modo percussor) com brocas diamantadas (diâmetro 6–10 mm), fazendo movimentos oscilantes com a furadeira e garantindo o resfriamento constante da ferramenta com água.

Faça furos nos quatro cantos. Para abrir o espaço, realize cortes retos entre os furos utilizando um cortador de disco diamantado de pequeno diâmetro.





CONSIDERAÇÕES PRÉVIAS À INSTALAÇÃO

- Antes de iniciar a colocação, é importante verificar se o suporte apresenta as seguintes características:
- 1. Que esteja seco e sua superfície esteja limpa de tintas, graxas, resinas, poeira e, em geral, qualquer partícula solta.
 - 2. Que seja compacto e tenha adquirido a resistência mecânica adequada para o uso previsto.
 - 3. Que seja estável, após cura e assentamento completos. Não deve apresentar fissuras. No caso de suportes ou lajes instáveis ou com pequenas fissuras, recomenda-se o uso de uma malha antifissura entre o suporte e o revestimento.
 - 4. Que seja plano. Para a instalação de placas Ascale em grande formato, é fundamental corrigir desníveis com produtos niveladores adequados.
 - 5. Que possua as juntas perimetrais e de dilatação necessárias já executadas.

APLICAÇÃO DO ADESIVO

Na maioria dos casos, será necessário manipular as placas Ascale utilizando quadros com ventosas. Verifique se as ventosas estão bem fixadas antes de mover as placas. Limpar e umedecer as ventosas antes de fixá-las aumenta a aderência à placa Ascale.

Para a aplicação do cimento cola, recomenda-se posicionar a placa no quadro de ventosas virada para baixo. Será necessário um banco de trabalho plano, onde o quadro possa descansar sem deformar ou curvar a placa.

Uma vez que a placa esteja segura, horizontal e plana, a face posterior deve ser limpa para remover sujeira que possa comprometer a aderência do adesivo.

DUPLO COLAGEM

É obrigatória a aplicação do adesivo utilizando a técnica de dupla colagem, ou seja, tanto na face posterior da placa Ascale quanto no suporte.

Na face posterior da placa, recomenda-se utilizar llana de dentes retos de 3–4 mm. No suporte, aplicar com llana de dentes inclinados de 10 mm, cobrindo também cantos e bordas, evitando bolsas de ar entre o suporte e a peça.

Coloque a placa na posição desejada e bata com uma maça de borracha para extrair o ar que possa ter ficado encapsulado entre as camadas de adesivo durante a colocação.

Para um resultado ideal, espalhe o adesivo nas duas superfícies na mesma direção, preferencialmente paralela ao lado mais curto da placa, facilitando a saída de ar ao golpear com a maça.

A dupla colagem é necessária para que as tensões causadas por dilatações e movimentos do suporte sejam distribuídas de maneira uniforme sobre uma área maior.

JUNTAS

As placas Ascale de 6 mm de espessura já vêm retificadas. Isso, aliado à baixa dilatação térmica do material, faz com que não sejam necessárias juntas de grande espessura entre peças ou nos encontros com outros elementos construtivos. Ainda assim, a disposição de juntas é necessária para evitar problemas de fissuras ou descolamentos devido ao comportamento do suporte.

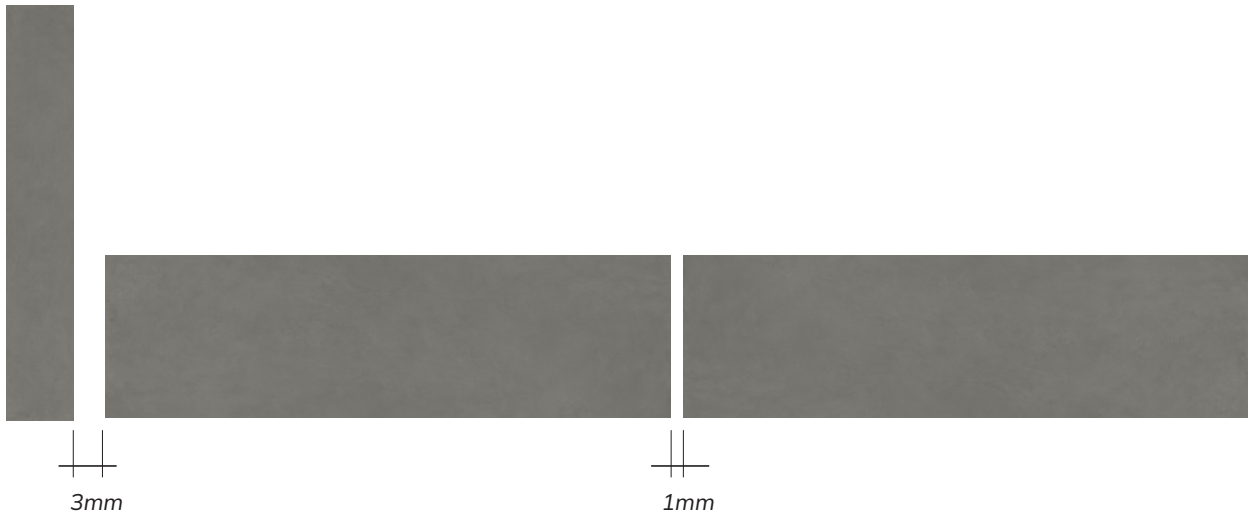


LEYENDA

- Cinza: Juntas de colocação
- Azul: Juntas de dilatação
- Vermelho: Juntas perimetrais

Como junta de dilatação, deve-se prever um espaço mínimo de 3 mm entre o produto e a parede de apoio, e aproximadamente 1 mm entre placas justapostas durante a obra.

Devido à natureza das placas Ascale, recomenda-se realizar um microbisel em todas as juntas.



JUNTAS DE ARGAMASSA OU DE COLOCAÇÃO

São as juntas usuais entre duas peças Ascale, necessárias para absorver tensões transmitidas ao revestimento e para difundir vapor contido em camadas inferiores do sistema. Devem ter 2–3 mm de espessura em ambientes internos e mínimo de 5 mm em exteriores, desde que o suporte seja estável.

JUNTAS DE DILATAÇÃO OU DE ÁREA

Juntas que afetam apenas o revestimento, projetadas para dividir a área total a revestir em subzonas regulares menores, permitindo assim absorver as dilatações e contrações das placas Ascale. Em pavimentos internos, devem ter espessura mínima de 5 mm e delimitar uma área máxima de 40 m². Em pavimentos externos, devem ter espessura mínima de 8 mm e delimitar uma área máxima de 12 m².

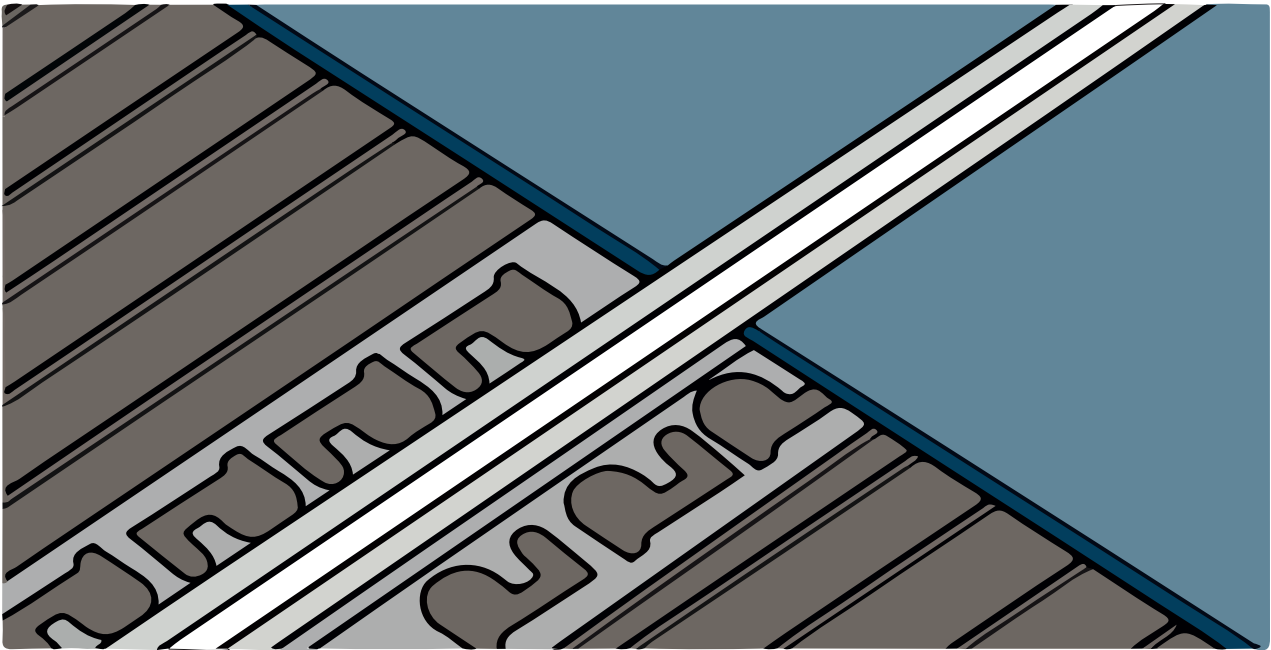
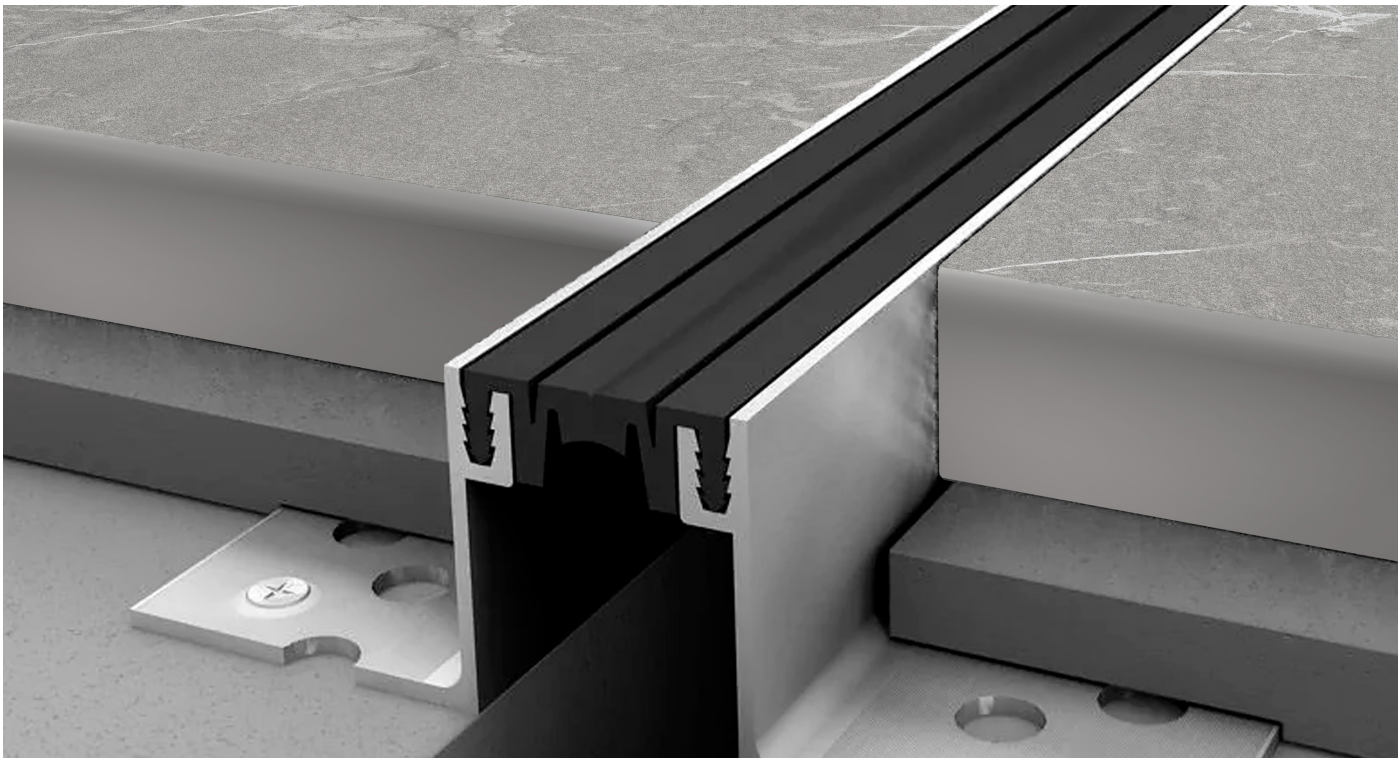
Também devem ser previstas juntas de dilatação em limiares e passagens de porta, coincidindo com a junta da laje. Mesmo em ambientes contíguos, onde haja mudança de pavimento, podem surgir tensões diferentes na laje, sendo, portanto, necessário prever uma junta de dilatação.

JUNTAS PERIMETRAIS

Necessárias em mudanças de plano e nos limites perimetrais das áreas a revestir, têm como objetivo minimizar a transmissão de tensões entre diferentes elementos construtivos que se encontram. Em pavimentos, essas juntas afetam tanto o revestimento quanto a espessura do contrapiso de argamassa. Em paredes, podem afetar apenas o revestimento. Em qualquer caso, as juntas perimetrais devem ter espessura mínima de 8 mm.

JUNTAS ESTRUTURAIS

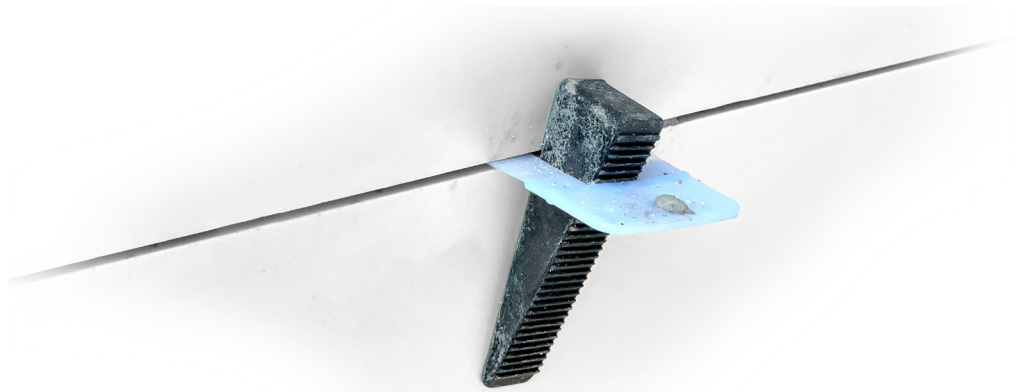
São próprias da estrutura do edifício, atravessando não apenas a estrutura, mas também todas as camadas do sistema (revestimento, adesivos, camadas de isolamento e desacoplamento, etc.), e portanto devem ser respeitadas com as placas Ascale. Normalmente, devem ser finalizadas com perfil metálico ou selantes elásticos.



SISTEMAS DE NIVELAÇÃO

Tornam-se especialmente importantes em revestimentos de grande formato, para obter acabamentos totalmente planos e uniformes. Esses sistemas apresentam várias vantagens:

- Ajudam a conseguir um pavimento nivelado
- Asseguram uma fixação firme das placas Ascale ao suporte
- Reduzem o tempo de instalação das placas



Processo de nivelamento:

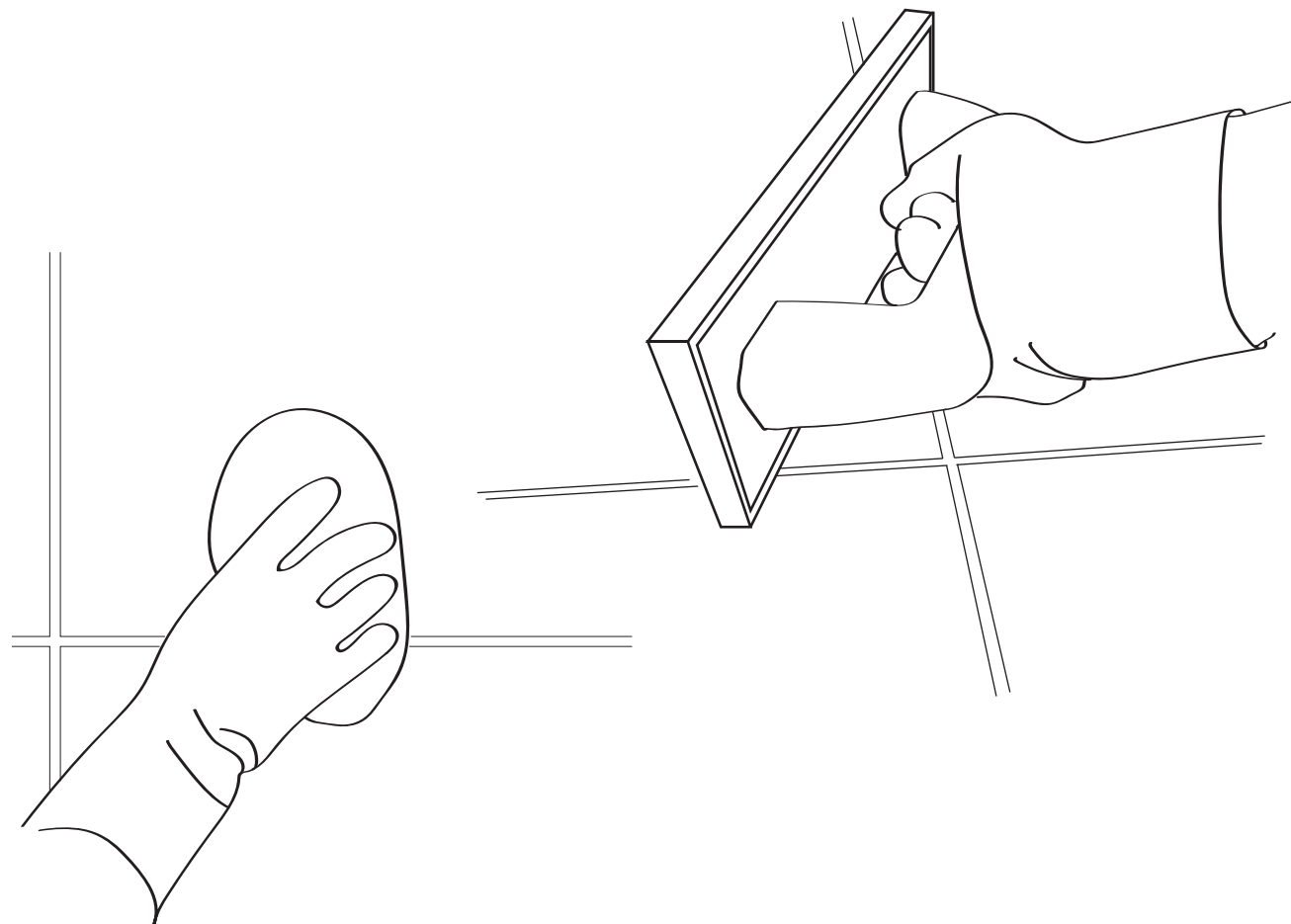
1. Colocação dos suportes de nivelamento: após espalhar o adesivo, os suportes de plástico são colocados sob a peça, ao longo de todos os lados. Para peças de grandes dimensões, recomenda-se mais de um suporte por lado.
2. Posicionar o pavimento e inserir as cunhas na ranhura dos suportes, tomando cuidado para não quebrá-las. Neste ponto, deve-se verificar a nivelamento exato do pavimento com um nível. Se não estiver correto, ajustar aplicando pressão com as cunhas correspondentes.
3. Deixar o adesivo curar completamente e retirar os suportes, separando a parte que sobressai da base com um leve golpe transversal.



O material de rejuntamento é um aspecto não menos importante na instalação de um pavimento, podendo comprometer uma boa instalação dos demais componentes, tanto esteticamente quanto funcionalmente.

A escolha do rejuntamento dependerá das condições a que estará exposto:

- Características mecânicas: aderência, deformabilidade, resistência à tração, compressão e flexão
- Comportamento do material: absorção de água, capacidade de difusão de vapor, resistência à abrasão, ao fogo e a ciclos de gelo/descongelamento
- Características superficiais: uniformidade de cor e textura, resistência química, a manchas e ao mofo



PRODUTOS CIMENTÍCIOS DE REJUNTAMENTO

Indicado para a maior parte das aplicações. Recomenda-se argamassas de alto desempenho, anti-mofo, anti-eflorescência, de ajuste rápido e repelentes à água, classe CG2 segundo EN 13888.

Aplicação

Antes de aplicar a argamassa, umedeça a superfície ao redor da junta com pano úmido ou esponja, usando a quantidade mínima de água para que as juntas permaneçam secas. Em seguida, preencha completamente as juntas, sem deixar vazios, com a ajuda de uma llana a 45°. Retire o excesso de argamassa da superfície da placa.

Limpeza

Inicie a limpeza assim que a argamassa começar a endurecer (geralmente entre 10 a 30 minutos). Não permita que a argamassa permaneça na superfície da placa por longos períodos antes da limpeza inicial.

Use a menor quantidade de água possível ao limpar o excesso. Água em excesso pode descolorir as juntas.

Após cada limpeza, enxágue e torça a esponja para que não fique excesso de água sobre a superfície da placa ou nas juntas.

Troque a água de enxágue com frequência.

Certifique-se de que todas as placas estejam completamente limpas antes que a argamassa seque.

Cerca de uma hora depois, limpe novamente a superfície com um pano limpo para remover qualquer resíduo.

Se ainda houver restos de argamassa porque a limpeza não foi completa, é possível usar um removedor de cimento pelo menos 24 horas após o rejuntamento.

PRODUTOS DE REJUNTAMENTO DE RESINAS REATIVAS

Aplicação

Aplicar sobre juntas secas com llana de borracha, garantindo que as juntas sejam completamente preenchidas.

Remover o excesso de material com a mesma llana colocada em diagonal, deixando apenas uma fina película sobre a peça.

Limpeza

As argamassas epóxi ou de resinas reativas devem ser limpas enquanto ainda estiverem úmidas. Umedeça a superfície do rejuntamento e esfregue com esponja de certa dureza, realizando movimentos circulares para amolecer e remover a película de argamassa. Substitua a esponja quando estiver muito impregnada de resina, pois resíduos endurecidos são difíceis de remover.

Pode-se realizar uma limpeza final com produtos especiais para rejuntamento epóxi, até várias horas após a aplicação.



PONTES DE UNIÃO

São produtos que melhoram a aderência entre o adesivo e o suporte ou a peça, dando resultados de aderência maiores àqueles teóricos que dão apenas os adesivos.

Aplicar a ponte de união diretamente sobre o verso da peça Ascale em uma película fina, utilizando preferencialmente um rolo de espuma em uma direção e repetir a operação cruzando o sentido de aplicação. Esperar que o produto esteja completamente seco antes de continuar com a colocação da peça.



ADHESIVOS

As placas Ascale nos formatos 12+ e 20+ de espessura geralmente não requerem reforço com outros materiais.

Pode ser necessário colar as placas principalmente se houver um painel perimetral, para criar um enchimento e uma superfície horizontal uniforme. Ao unir placas Ascale em bancadas, utilizam-se adesivos, cujo cor é compatível com a cor da massa do material Ascale utilizado. Deve-se notar que, em alguns modelos Ascale, a cor da superfície não é exatamente igual à da massa da placa. Isso é importante, pois, ao polir as bordas, fica exposta a cor da massa.

Os diferentes fabricantes de adesivos para este uso recomendam seus próprios produtos, que se assemelham o máximo possível às cores dos modelos de Ascale.

Para mais informações sobre as cores adequadas, consulte seu representante comercial ou seu fornecedor de adesivos. A escolha do material de colagem, da cola a utilizar e a frequência de aplicação ficam a critério e sob responsabilidade do instalador, devendo ser verificadas em função da conformidade da bancada, dos materiais utilizados e do uso previsto da mesma.





