



**ASTALE**  
*Nature inspiring innovation*

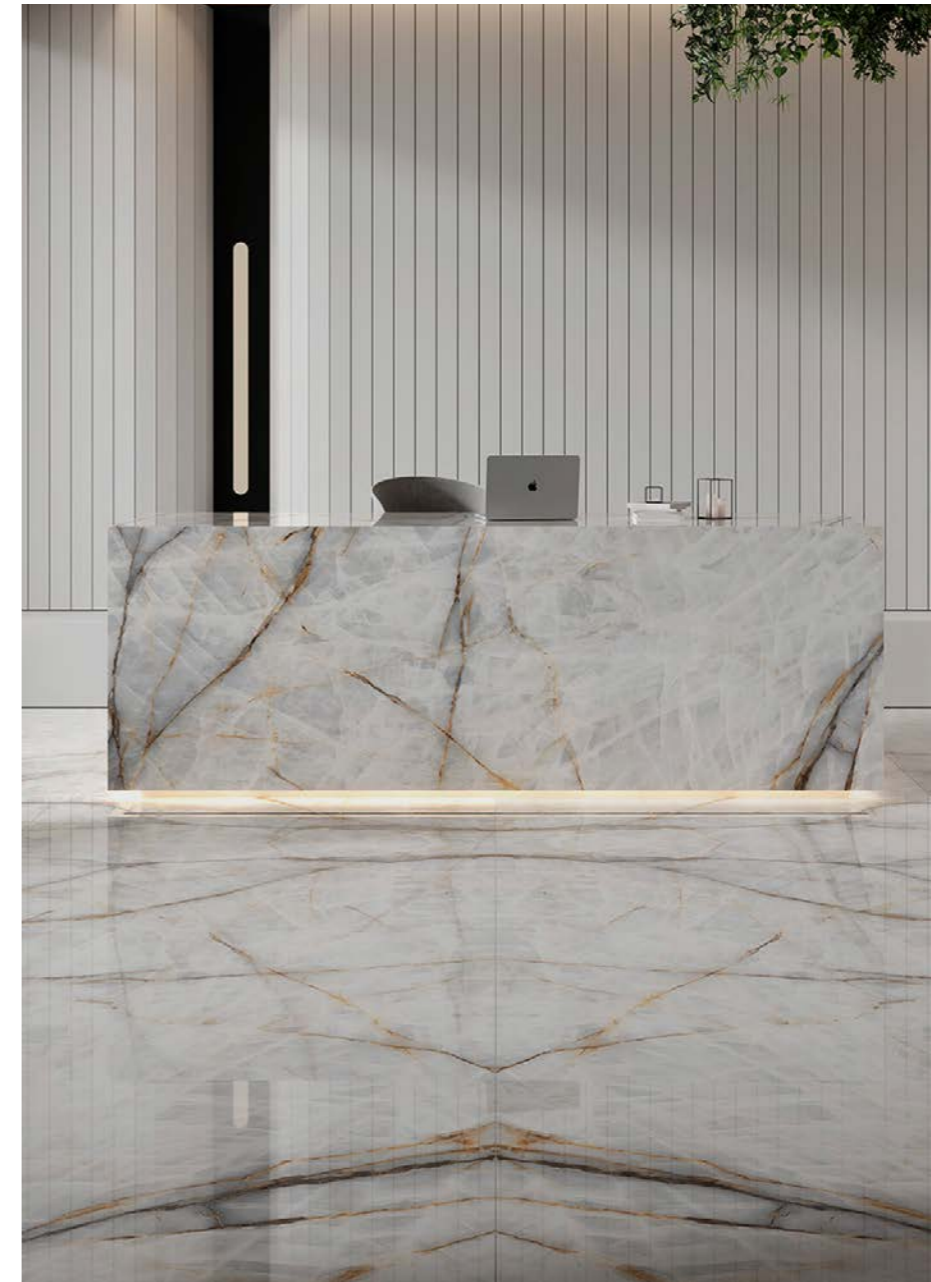
COLOCAÇÃO

# 01/ Produto

Por que usar a Ascale? Porque nossa pedra sinterizada oferece desempenho técnico ótimo para qualquer superfície de trabalho, igualando ou até superando o valor estético de qualquer outro material.

Nossas coleções se adaptam perfeitamente às necessidades de todos os públicos; contamos em nosso portfólio com todos os tipos de mármore, cimentos, pedras, madeiras, metais e cores básicas. Nossa missão é criar espaços que transmitam sensações de conforto em todos os ambientes.

A pedra sinterizada da Ascale supera as limitações dos materiais tradicionais, tornando-se a opção ideal para todo tipo de revestimento e superfície. Oferece um design versátil, leve e em grande formato (162 x 324 cm com espessuras de 12 e 20 mm, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm com espessura de 6 mm, e 100 x 300 cm com espessura de 3 mm).



---

A Ascale une a **estética** da pedra natural com a **resistência** e **durabilidade** da pedra sinterizada.

02 /

## Thickness

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm

## Finish

Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein-touch* & 

## Size

100 x 300 cm / 120 x 280 cm / 160 x 320 cm / 162 x 324 cm

*Light* awaken textures



# 03/Vantagens



● LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT



● MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN



● WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT



● CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT



● RECYCLED / REICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING



● LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT



● 100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH



● UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT



● HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT



● HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH



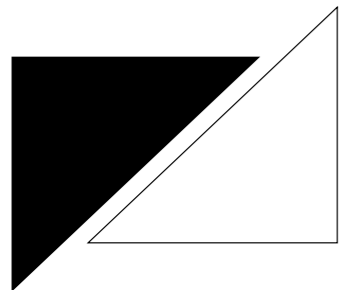
● LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



● HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT

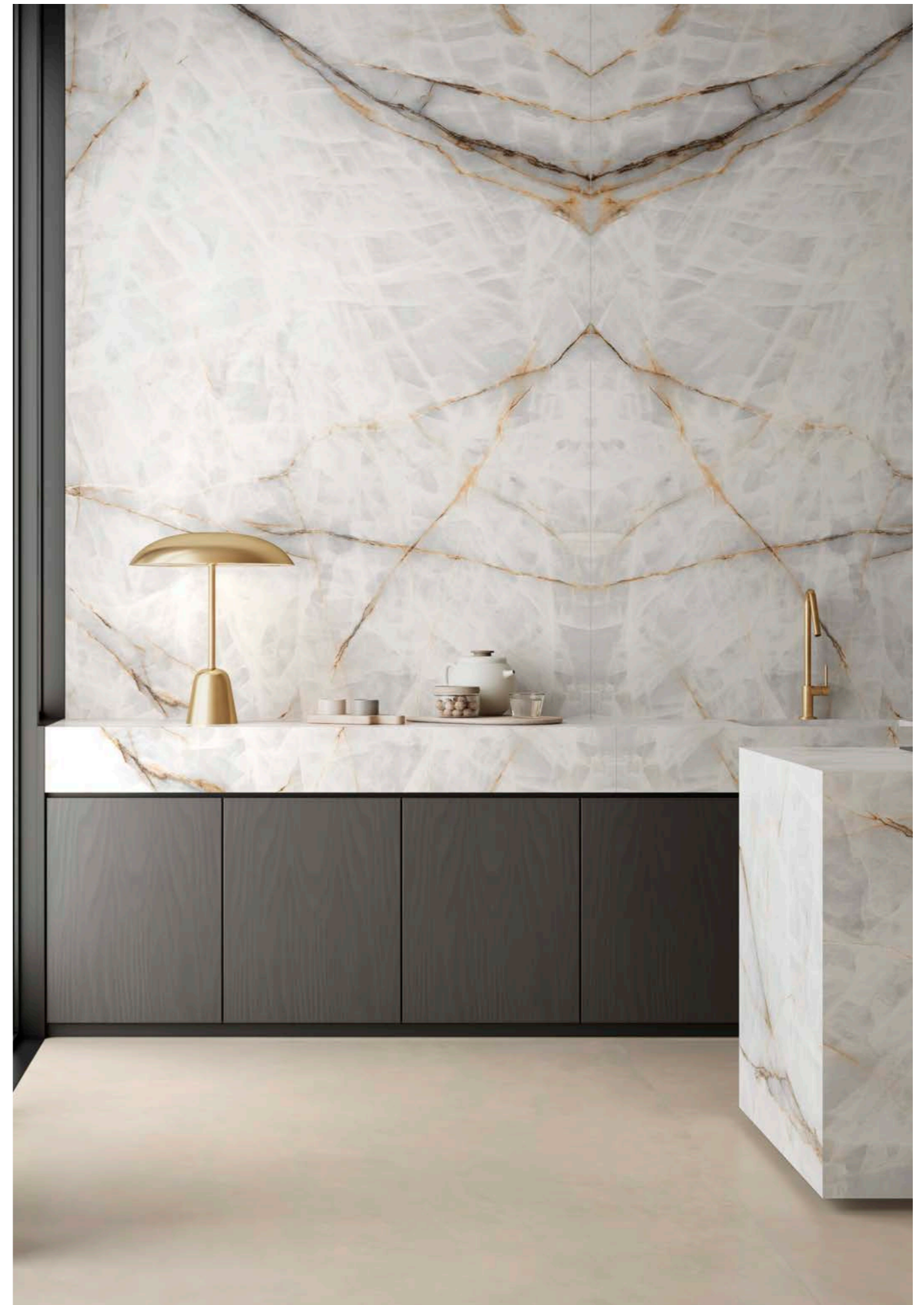


● STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



**EASY-cut**

DREAM **BIGGER**, CUT **SIMPLE**



# 04/Sustentabilidade

A Ascale dispõe de um sistema de gestão ambiental destinado a identificar e minimizar o impacto das suas operações nas emissões atmosféricas, nas águas residuais, nos resíduos e na poluição sonora.

O nosso compromisso é respaldado pela certificação ISO 14001, que atesta a eficácia do nosso sistema de gestão ambiental em conformidade com os mais rigorosos padrões internacionais, com processos produtivos orientados para a prevenção e redução do impacto ambiental em todas as fases da nossa atividade.

A Ascale possui também a certificação de Pegada de Carbono, que nos permite medir e controlar as emissões de gases com efeito de estufa — um passo significativo rumo a uma produção mais sustentável e de baixo carbono.

Ascale cuenta con un sistema de gestión ambiental para identificar y minimizar el impacto de sus operaciones sobre las emisiones atmosféricas, aguas residuales, residuos y contaminación acústica.

Nuestro compromiso se ve respaldado por la certificación ISO 14001, que acredita la eficacia de nuestro sistema de gestión ambiental conforme a los estándares internacionales más exigentes.

Ascale dispone del certificado de Huella de Carbono, que nos permite medir y controlar nuestras emisiones de gases de efecto invernadero, siendo un gran paso hacia una producción más sostenible y baja en carbono.

Ascale dispose d'un système de gestion environnementale permettant d'identifier et de minimiser l'impact de ses activités sur les émissions atmosphériques, les eaux usées, les déchets et la pollution sonore.

Notre engagement est soutenu par la certification ISO 14001, qui atteste de l'efficacité de notre système de gestion environnementale selon les normes internationales les plus rigoureuses.

Ascale est également titulaire du certificat d'empreinte carbone, qui nous permet de mesurer et de contrôler nos émissions de gaz à effet de serre — une avancée majeure vers une production plus durable et à faible émission de carbone.

Ascale has an environmental management system in place to identify and minimize the impact of its operations on air emissions, wastewater, waste, and noise pollution.

Our commitment is backed by ISO 14001 certification, which attests to the effectiveness of our environmental management system in line with the most stringent international standards, with production processes focused on preventing and reducing environmental impact at every stage of our activity.

Ascale also holds a Carbon Footprint certificate, enabling us to measure and control our greenhouse gas emissions — a significant step towards more sustainable and low-carbon production.

## Certificates:



Aplicando critérios de melhoria contínua, realizamos a recuperação interna de resíduos e implementamos a recolha seletiva de materiais como cartão, plástico ou madeira.

A Ascale está comprometida com a otimização da gestão da água, baseada nos princípios de reutilização e otimização nos diferentes processos.

Está também comprometida com a aplicação contínua de critérios de eficiência energética nas suas instalações e atividades.

Aplicando criterios de mejora continua, llevamos a cabo una revalorización interna de los residuos y una recogida selectiva de los mismos como cartón, plástico o madera.

Ascale está comprometida con la optimización en la gestión del agua, basada en los principios de reutilización y optimización de esta en los diferentes procesos.

Además, apuesta por la aplicación constante de criterios de eficiencia energética en sus instalaciones y actividades.

Un compromisso que se traduce en la adopción de prácticas ambientales orientadas a la reducción del impacto ambiental.

Selon des critères d'amélioration continue, nous assurons une récupération des déchets et une collecte sélective de matériaux tels que le carton, le plastique ou le bois.

Ascale s'engage à optimiser la gestion de l'eau, en se basant sur les principes de réutilisation et d'optimisation dans les différents processus.

De plus, elle mise sur l'application constante de critères d'efficacité énergétique dans ses installations et activités.

Applying criteria of continuous improvement, we conduct internal waste recovery and implement selective waste collection of materials such as cardboard, plastic or wood.

Ascale is committed to the optimisation of water management, based on the principles of reuse and optimisation in the different processes.

It is also committed to the endless application of energy efficiency criteria in its facilities and activities.





## RECOMENDAÇÕES PRÉVIAS DE DESIGN

Espaço de trabalho: é importante avaliar a logística da obra, pois a instalação de placas de dimensões 162 x 324 cm requer um espaço adequado para sua manipulação e instalação.

Marcação: devido à sua planaridade, as placas da Ascale podem ser instaladas seguindo qualquer esquema, inclusive em “quebra-junta”, com deslocamento das juntas de 50%.

Cortes em L: recomenda-se evitar sempre que possível, utilizando placas menores ou adicionando juntas. Nestes pontos, de fato, os suportes e revestimentos transmitem tensões e assentamentos do edifício ao longo do tempo, o que pode causar fissuras no material, já enfraquecido por um corte irregular. Este fenômeno não pode ser considerado um defeito do material.

Previsão de material: por se tratar de placas de grande formato, verifique o esquema de instalação e os formatos finais a instalar para determinar a quantidade de material necessária para o revestimento ou pavimento. Recomenda-se prever material extra em caso de quebra durante o processo ou para futuras necessidades.

Normalmente, esses cortes são utilizados para ajuste de dimensões das placas. As placas Ascale com espessura de 6 mm ou mais já vêm retificadas e quadradas, simplificando bastante o ajuste na obra.

O método mais comum é usando cortadores de vidro a seco. Este sistema é adequado para placas de 6 mm ou mais:

1. Marcar a linha de corte prevista.
2. Fixar a barra de corte sobre a face visível da placa, prendendo-a firmemente e certificando-se de que a roda de incisão esteja sobre a linha marcada.
3. Realizar uma pré-incisão em cada extremidade, de 1 a 2 cm de dentro para fora da placa.
4. Executar a incisão completa de uma extremidade à outra, sem parar, mantendo velocidade e pressão constantes.
5. Deslocar a placa sobre a bancada, garantindo que a linha de incisão sobressaia cerca de 10–15 cm.
6. A placa estará quase cortada. Separar os dois lados do corte com alicates. Recomenda-se que esta operação seja feita por duas pessoas, quando o formato da placa cortada for grande.
7. Cortar a malha de reforço com um estilete.
8. Eliminar possíveis arestas cortantes da placa, biselando com discos de diamante ou lixas abrasivas.



## CORTES E ELABORAÇÕES

As placas Ascale podem ser cortadas e perfuradas com facilidade.

Operações mais complexas de corte, perfilamento e execução de furos podem ser realizadas em oficinas e centros especializados, utilizando serras de disco, máquinas de controle numérico, corte a jato de água e outros equipamentos profissionais disponíveis. As recomendações para isso podem ser consultadas no “Manual técnico de bancadas” da Ascale.

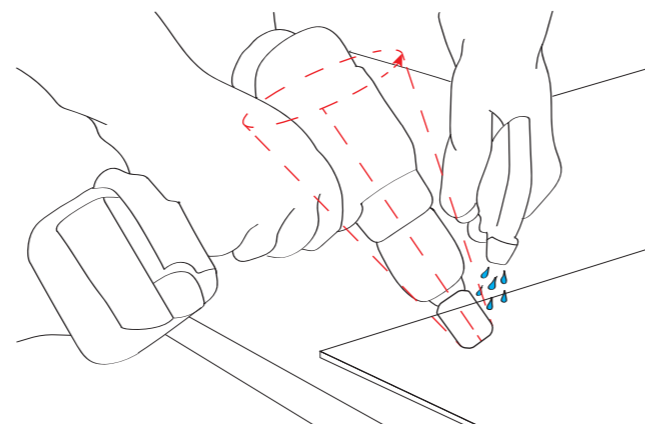
As operações mais simples podem ser feitas diretamente na obra, tomando cuidado no deslocamento das peças e na execução dos cortes.

Podem ser utilizados sistemas a seco ou úmidos, também aplicáveis em vidro, pedra natural ou porcelanato. Isso garante que o ajuste de medidas das placas na obra ou cortes especiais, furos, rebaixos, etc., não sejam um problema.



## CORTES MANUAIS NÃO RETILÍNEOS

Trace a linha de corte com lápis. Utilize um esmeriladora com brocas de diamante para cortar a placa. Recomenda-se realizar este tipo de corte na obra apenas para pequenas modificações.



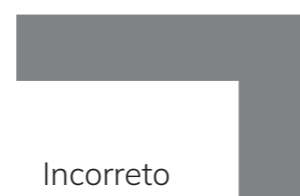
## PERFURAÇÕES

Coloque a placa sobre uma superfície plana e estável. Comece a perfuração com uma broca diamantada em coroa, mantendo um ângulo de aproximadamente 75° em relação à placa.

Execute o furo fazendo oscilar a ferramenta cuidadosamente, garantindo que a broca seja constantemente resfriada.



Correto



Incorreto



Incorreto

## CORTES EM L E REBAIXOS

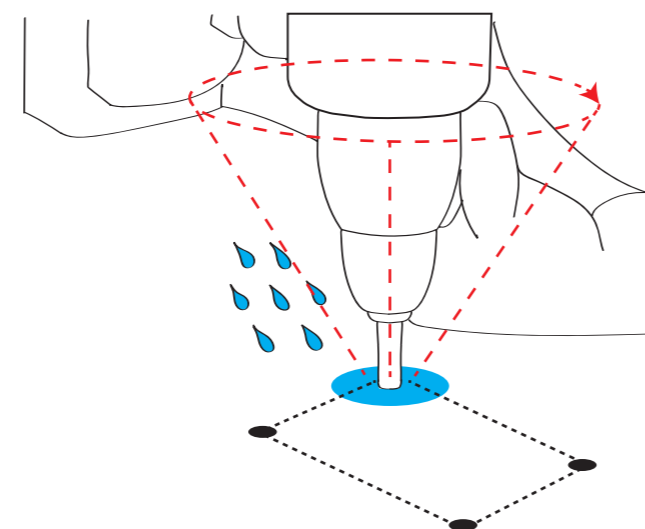
Trata-se de pontos críticos, cuja execução correta evita problemas de fissuras e quebras.

Em qualquer corte em L interno, deve-se deixar um raio maior que 3 mm. Quanto maior o raio, maior será a rigidez da peça. Nestes pontos, devem ser respeitadas também as juntas correspondentes indicadas nos itens seguintes.

Coloque a placa sobre uma superfície de trabalho estável, limpa e plana.

Os espaços para tomadas elétricas devem ser abertos a uma distância mínima de 5 cm das bordas das placas. Após marcar as medidas do furo, inicie a perfuração sobre a face visível da placa. Realize furos (sem modo percussor) com brocas diamantadas (diâmetro 6–10 mm), fazendo movimentos oscilantes com a furadeira e garantindo o resfriamento constante da ferramenta com água.

Faça furos nos quatro cantos. Para abrir o espaço, realize cortes retos entre os furos utilizando um cortador de disco diamantado de pequeno diâmetro.





## CONSIDERAÇÕES PRÉVIAS À INSTALAÇÃO

Antes de iniciar a colocação, é importante verificar se o suporte apresenta as seguintes características:

1. Que esteja seco e sua superfície esteja limpa de tintas, graxas, resinas, poeira e, em geral, qualquer partícula solta.
2. Que seja compacto e tenha adquirido a resistência mecânica adequada para o uso previsto.
3. Que seja estável, após cura e assentamento completos. Não deve apresentar fissuras. No caso de suportes ou lajes instáveis ou com pequenas fissuras, recomenda-se o uso de uma malha antifissura entre o suporte e o revestimento.
4. Que seja plano. Para a instalação de placas Ascale em grande formato, é fundamental corrigir desníveis com produtos niveladores adequados.
5. Que possua as juntas perimetrais e de dilatação necessárias já executadas.

## APLICAÇÃO DO ADESIVO

Na maioria dos casos, será necessário manipular as placas Ascale utilizando quadros com ventosas. Verifique se as ventosas estão bem fixadas antes de mover as placas. Limpar e umedecer as ventosas antes de fixá-las aumenta a aderência à placa Ascale.

Para a aplicação do cimento cola, recomenda-se posicionar a placa no quadro de ventosas virada para baixo. Será necessário um banco de trabalho plano, onde o quadro possa descansar sem deformar ou curvar a placa.

Uma vez que a placa esteja segura, horizontal e plana, a face posterior deve ser limpa para remover sujeira que possa comprometer a aderência do adesivo.

## DUPLO COLAGEM

É obrigatória a aplicação do adesivo utilizando a técnica de dupla colagem, ou seja, tanto na face posterior da placa Ascale quanto no suporte.

Na face posterior da placa, recomenda-se utilizar llana de dentes retos de 3–4 mm. No suporte, aplicar com llana de dentes inclinados de 10 mm, cobrindo também cantos e bordas, evitando bolsas de ar entre o suporte e a peça.

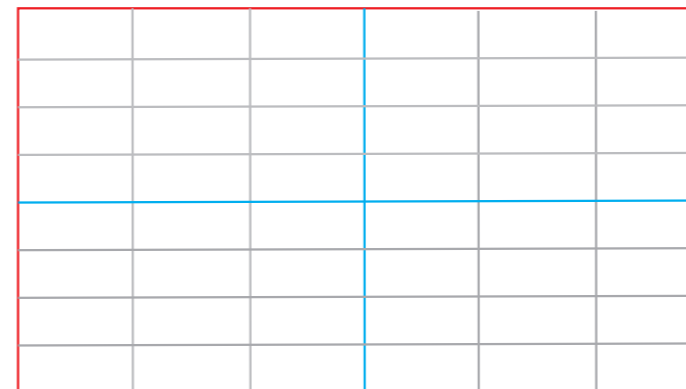
Coloque a placa na posição desejada e bata com uma maça de borracha para extrair o ar que possa ter ficado encapsulado entre as camadas de adesivo durante a colocação.

Para um resultado ideal, espalhe o adesivo nas duas superfícies na mesma direção, preferencialmente paralela ao lado mais curto da placa, facilitando a saída de ar ao golpear com a maça.

A dupla colagem é necessária para que as tensões causadas por dilatações e movimentos do suporte sejam distribuídas de maneira uniforme sobre uma área maior.

## JUNTAS

As placas Ascale de 6 mm de espessura já vêm retificadas. Isso, aliado à baixa dilatação térmica do material, faz com que não sejam necessárias juntas de grande espessura entre peças ou nos encontros com outros elementos construtivos. Ainda assim, a disposição de juntas é necessária para evitar problemas de fissuras ou descolamentos devido ao comportamento do suporte.



### LEYENDA

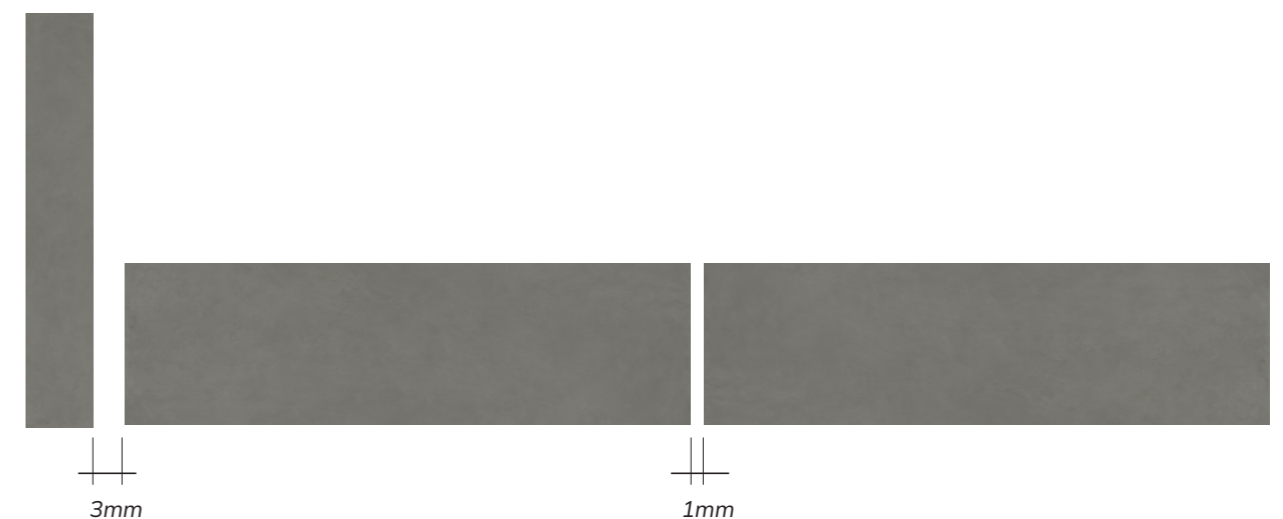
Cinza: Juntas de colocação

Azul: Juntas de dilatação

Vermelho: Juntas perimetrais

Como junta de dilatação, deve-se prever um espaço mínimo de 3 mm entre o produto e a parede de apoio, e aproximadamente 1 mm entre placas justapostas durante a obra.

Devido à natureza das placas Ascale, recomenda-se realizar um microbisel em todas as juntas.



## JUNTAS DE ARGAMASSA OU DE COLOCAÇÃO

São as juntas usuais entre duas peças Ascale, necessárias para absorver tensões transmitidas ao revestimento e para difundir vapor contido em camadas inferiores do sistema. Devem ter 2–3 mm de espessura em ambientes internos e mínimo de 5 mm em exteriores, desde que o suporte seja estável.

## JUNTAS DE DILATAÇÃO OU DE ÁREA

Juntas que afetam apenas o revestimento, projetadas para dividir a área total a revestir em subzonas regulares menores, permitindo assim absorver as dilatações e contrações das placas Ascale. Em pavimentos internos, devem ter espessura mínima de 5 mm e delimitar uma área máxima de 40 m<sup>2</sup>. Em pavimentos externos, devem ter espessura mínima de 8 mm e delimitar uma área máxima de 12 m<sup>2</sup>.

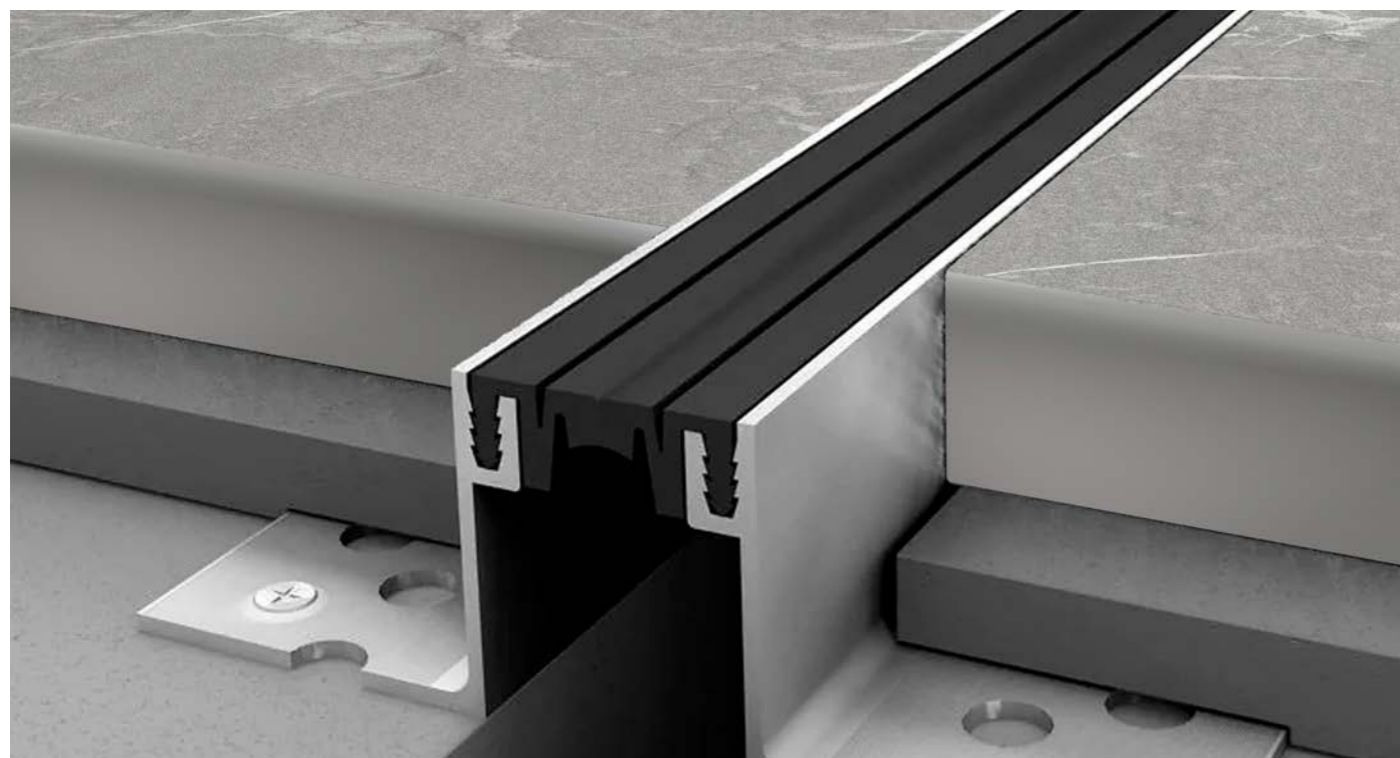
Também devem ser previstas juntas de dilatação em limiars e passagens de porta, coincidindo com a junta da laje. Mesmo em ambientes contíguos, onde haja mudança de pavimento, podem surgir tensões diferentes na laje, sendo, portanto, necessário prever uma junta de dilatação.

## JUNTAS PERIMETRAIS

Necessárias em mudanças de plano e nos limites perimetrais das áreas a revestir, têm como objetivo minimizar a transmissão de tensões entre diferentes elementos construtivos que se encontram. Em pavimentos, essas juntas afetam tanto o revestimento quanto a espessura do contrapiso de argamassa. Em paredes, podem afetar apenas o revestimento. Em qualquer caso, as juntas perimetrais devem ter espessura mínima de 8 mm.

## JUNTAS ESTRUTURAIS

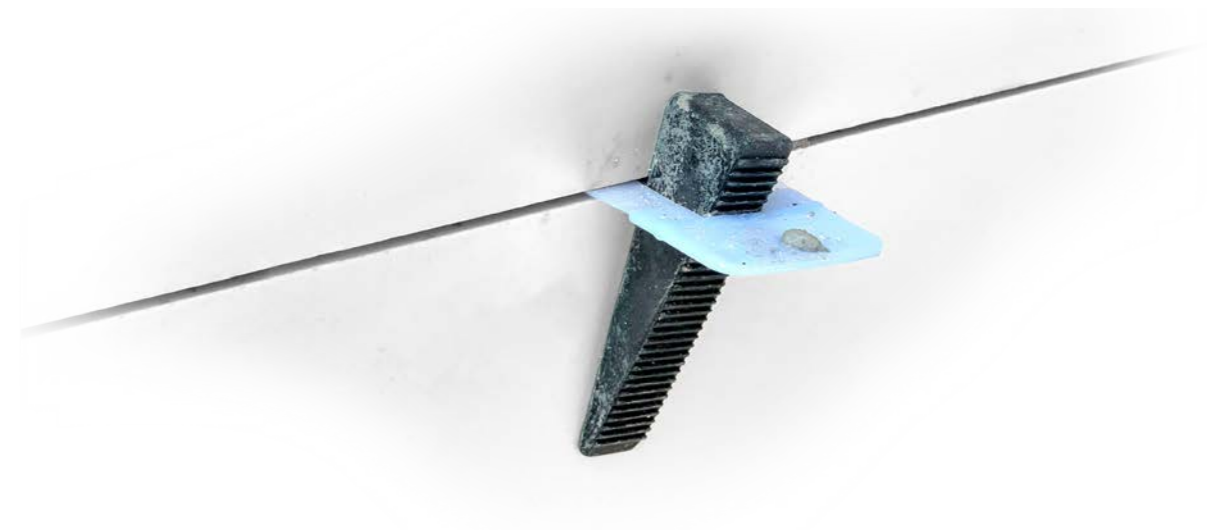
São próprias da estrutura do edifício, atravessando não apenas a estrutura, mas também todas as camadas do sistema (revestimento, adesivos, camadas de isolamento e desacoplamento, etc.), e portanto devem ser respeitadas com as placas Ascale. Normalmente, devem ser finalizadas com perfil metálico ou selantes elásticos.



## SISTEMAS DE NIVELAÇÃO

Tornam-se especialmente importantes em revestimentos de grande formato, para obter acabamentos totalmente planos e uniformes. Esses sistemas apresentam várias vantagens:

- Ajudam a conseguir um pavimento nivelado
- Asseguram uma fixação firme das placas Ascale ao suporte
- Reduzem o tempo de instalação das placas



Processo de nivelamento:

1. Colocação dos suportes de nivelamento: após espalhar o adesivo, os suportes de plástico são colocados sob a peça, ao longo de todos os lados. Para peças de grandes dimensões, recomenda-se mais de um suporte por lado.
2. Posicionar o pavimento e inserir as cunhas na ranhura dos suportes, tomando cuidado para não quebrá-las. Neste ponto, deve-se verificar a nivelamento exato do pavimento com um nível. Se não estiver correto, ajustar aplicando pressão com as cunhas correspondentes.
3. Deixar o adesivo curar completamente e retirar os suportes, separando a parte que sobressai da base com um leve golpe transversal.



São produtos que melhoram a aderência entre o adesivo e o suporte ou a peça, dando resultados de aderência maiores àqueles teóricos que dão apenas os adesivos.

Aplicar a ponte de união diretamente sobre o verso da peça Ascale em uma película fina, utilizando preferencialmente um rolo de espuma em uma direção e repetir a operação cruzando o sentido de aplicação. Esperar que o produto esteja completamente seco antes de continuar com a colocação da peça.



As placas Ascale nos formatos 12+ e 20+ de espessura geralmente não requerem reforço com outros materiais.

Pode ser necessário colar as placas principalmente se houver um painel perimetral, para criar um enchimento e uma superfície horizontal uniforme. Ao unir placas Ascale em bancadas, utilizam-se adesivos, cujo cor é compatível com a cor da massa do material Ascale utilizado. Deve-se notar que, em alguns modelos Ascale, a cor da superfície não é exatamente igual à da massa da placa. Isso é importante, pois, ao polir as bordas, fica exposta a cor da massa.

Os diferentes fabricantes de adesivos para este uso recomendam seus próprios produtos, que se assemelham o máximo possível às cores dos modelos de Ascale.

Para mais informações sobre as cores adequadas, consulte seu representante comercial ou seu fornecedor de adesivos. A escolha do material de colagem, da cola a utilizar e a frequência de aplicação ficam a critério e sob responsabilidade do instalador, devendo ser verificadas em função da conformidade da bancada, dos materiais utilizados e do uso previsto da mesma.



## INSTALAÇÃO SOBRE SISTEMAS DE AQUECIMENTO RADIANTE

As superfícies porcelânicas Ascale de grande formato são compatíveis com sistemas de aquecimento radiante, desde que o suporte e o sistema de aquecimento tenham sido corretamente projetados, executados e verificados antes da instalação do pavimento ou revestimento porcelânico.

A correta preparação da betonilha e o cumprimento dos procedimentos de colocação em funcionamento do sistema são fundamentais para garantir a estabilidade do suporte e evitar movimentos ou tensões que possam afetar o revestimento final.

### Preparação do suporte

Antes de instalar o material, o suporte deve cumprir uma série de requisitos técnicos que garantam a estabilidade e a correta adesão do sistema de colocação.

O suporte deve apresentar:

- Estabilidade estrutural, sem deformações nem movimentos.
- Superfície íntegra, livre de fissuras, partes soltas ou zonas frágeis.
- Resistência mecânica suficiente para suportar as cargas do pavimento.
- Planicidade adequada, com desvios máximos de aproximadamente 3 mm numa régua de 2 metros.
- Ausência de humidade residual excessiva ou contaminantes que possam afetar a aderência.

Se o suporte apresentar irregularidades, zonas frágeis ou fissuras resultantes do processo de retração da betonilha, estas devem ser reparadas antes de proceder à instalação.

### Verificação do sistema de aquecimento radiante;

Em instalações com aquecimento radiante é imprescindível verificar que o sistema foi testado e estabilizado antes da colocação do pavimento.

O sistema deve ser submetido ao denominado ciclo de choque térmico ou colocação em funcionamento, que permite verificar o correto funcionamento do sistema e provocar a retração inicial da betonilha antes de instalar o revestimento.

Uma vez concluído este processo:

- O sistema deve ser desligado
- A betonilha deve voltar à temperatura ambiente
- Devem ser reparadas as possíveis fissuras produzidas durante o ciclo térmico

Só então pode iniciar-se a instalação do pavimento ou revestimento.

## Características da betonilha

A betonilha que contém o sistema de aquecimento radiante deve ter uma espessura e resistência adequadas para garantir a correta distribuição das cargas e evitar deformações.

As tubagens do sistema radiante devem ficar corretamente embebidas no betão ou argamassa, com uma cobertura suficiente que garanta a resistência mecânica do conjunto.

Além disso, a betonilha deve:

- Estar completamente curada e estabilizada
- Ter uma estrutura compacta e uniforme
- Apresentar uma humidade residual controlada
- Dispor de juntas de fracionamento e perimetrais

Se o suporte apresentar irregularidades, zonas frágeis ou fissuras resultantes do processo de retração da betonilha, estas devem ser reparadas antes de proceder à instalação.

## Membranas de desacoplamento

Quando exista risco de movimentos na betonilha ou quando se utilizem peças de grande formato, recomenda-se a utilização de membranas antifissura ou de desacoplamento entre o suporte e o pavimento.

Estas membranas ajudam a:

- Absorver tensões geradas por dilatações térmicas
- Limitar a transmissão de movimentos do suporte
- Reduzir o risco de fissuração no pavimento cerâmico

## Adesivos recomendados

Para a instalação de pavimentos ou revestimentos cerâmicos sobre sistemas de aquecimento radiante recomenda-se a utilização de adesivos cimentícios deformáveis ou altamente deformáveis, capazes de absorver as dilatações térmicas geradas pelo sistema.

Habitualmente utilizam-se adesivos classificados como:

- C2S1 (deformável)
- C2S2 (altamente deformável)

A aplicação do adesivo deve ser realizada mediante dupla colagem, estendendo o adesivo tanto no suporte como na parte posterior da peça para garantir uma cobertura completa.

Este método evita a formação de vazios ou bolsas de ar sob o material e melhora a transmissão térmica do sistema.



## Juntas de dilatação sobre aquecimento radiante

As juntas são um elemento fundamental em pavimentos instalados sobre aquecimento radiante, pois permitem absorver os movimentos decorrentes das variações de temperatura.

Recomenda-se:

- Manter juntas perimetrais de pelo menos 5 mm em contacto com paredes e elementos estruturais
- Não preencher estas juntas com materiais rígidos
- Respeitar sempre as juntas estruturais do edifício
- Prever juntas de fracionamento em superfícies amplas

Os rodapés devem ser instalados deixando uma ligeira separação em relação ao pavimento para permitir a dilatação do sistema.

## Colocação em funcionamento do sistema

Uma vez concluída a instalação do pavimento ou revestimento cerâmico, o sistema de aquecimento radiante deve ser colocado em funcionamento de forma gradual.

Recomenda-se aumentar a temperatura progressivamente durante vários dias para evitar choques térmicos que possam gerar tensões no material ou no sistema de colocação.

## Revestimentos em paredes em espaços com aquecimento radiante

Em espaços com aquecimento radiante também podem ser instalados revestimentos porcelânicos Ascale nas paredes, desde que o suporte vertical cumpra os requisitos habituais de estabilidade e aderência.

Os revestimentos Ascale devem ser aplicados sobre suportes adequados como:

- Rebocos cimentícios
- Betão
- Placas de gesso cartonado corretamente dimensionadas
- Revestimentos cerâmicos existentes firmemente aderidos

Para a instalação recomenda-se utilizar adesivos deformáveis e aplicar o adesivo mediante dupla colagem, garantindo a cobertura total da peça para evitar vazios que possam comprometer a fixação.



## INSTALAÇÃO SOBRE REVESTIMENTO PORCELÂNICO

### Tipos de suportes para revestimento

As superfícies cerâmicas podem ser instaladas sobre diferentes tipos de suportes, desde que cumpram os requisitos técnicos necessários.

Entre os suportes mais comuns encontram-se:

#### Rebocos cimentícios ou argamassas tradicionais

O reboco deve estar completamente curado, ser plano e não apresentar fissuras. No caso de suportes com elevado nível de absorção ou com presença de gesso, recomenda-se aplicar um primário adequado antes da colocação.

#### Betão:

As superfícies de betão devem ter concluído o seu processo de cura e estar limpas, livres de pó, óleos ou resíduos que possam afetar a aderência do adesivo. Em superfícies demasiado lisas pode ser necessário realizar um tratamento mecânico para melhorar a rugosidade.

#### Gesso cartonado:

As paredes de gesso cartonado podem ser utilizadas como suporte desde que estejam corretamente dimensionadas em função do peso do revestimento. Antes da instalação recomenda-se aplicar um primário que permita a correta aderência dos adesivos cimentícios.

#### Revestimentos porcelânicos existentes:

Também é possível instalar o novo revestimento Ascale sobre um revestimento cerâmico preexistente desde que este esteja firmemente aderido ao suporte, sem peças soltas nem zonas deterioradas. Nestes casos recomenda-se rugosizar a superfície mediante abrasão mecânica para melhorar a aderência do adesivo.

### Instalação de peças de grande formato

Quando se instalam peças porcelânicas de grande formato em posição vertical, é importante controlar o correto alinhamento e planicidade do revestimento.

Durante a colocação a Ascale recomenda:

- Utilizar sistemas de nivelamento para garantir o correto alinhamento das peças
- Utilizar adesivos de presa rápida em peças de grande formato
- Pressionar a superfície com uma maça de borracha para eliminar o ar do adesivo
- Verificar continuamente o correto alinhamento do revestimento



Em determinados casos pode ser necessário utilizar sistemas de apoio temporário ou fixação durante a cura do adesivo para evitar o deslocamento da peça.

-Incorporar juntas de dilatação em superfícies amplas

Em revestimentos exteriores recomenda-se prever juntas de dilatação aproximadamente a cada 9 m<sup>2</sup>, evitando superfícies contínuas demasiado extensas.

As juntas podem ser preenchidas com argamassas cimentícias, resinas epóxi ou selantes elásticos, dependendo das condições do projeto.

### Revestimentos exteriores

A instalação de revestimentos cerâmicos em fachadas ou espaços exteriores requer a consideração de fatores adicionais como a exposição solar, as variações térmicas e as condições climáticas.

Recomenda-se manter juntas entre peças de aproximadamente 5 mm.

Nestes casos recomenda-se:

- Verificar a resistência do suporte
- Utilizar adesivos adequados para exterior
- Prever sistemas de impermeabilização que evitem infiltrações de água
- Utilizar adesivos adequados para exterior

### Vantagens da Ascale como revestimento

As superfícies Ascale oferecem numerosas vantagens técnicas e estéticas quando utilizadas como revestimento em paredes interiores e exteriores. Graças às suas características físicas e ao seu processo de fabrico, este tipo de material permite desenvolver soluções arquitetónicas duráveis, higiénicas e de elevado valor estético:

**Baixa absorção de água:** esta característica contribui para melhorar a durabilidade do revestimento e reduz o risco de degradação do material ao longo do tempo.

**Elevada resistência mecânica;** o que permite a sua utilização em aplicações verticais sujeitas a diferentes condições de uso.

**Estabilidade face a variações térmicas;** o que permite a sua utilização tanto em interiores como em exteriores.

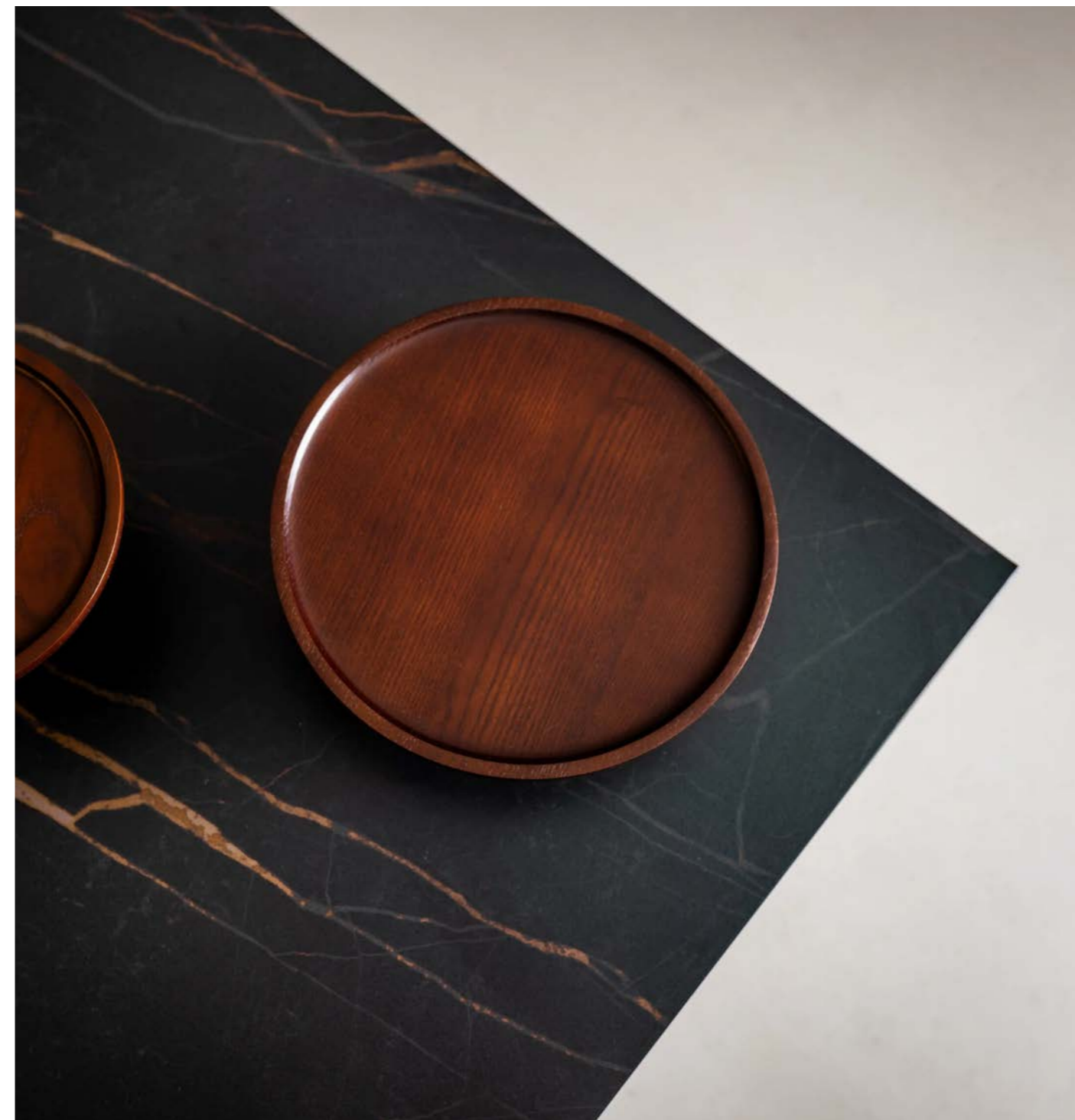
**Higiene e facilidade de limpeza:** a superfície não porosa do porcelânico impede a absorção de líquidos e facilita a remoção de manchas ou resíduos.

**Durabilidade e resistência química;** o que permite manter a estética original do revestimento durante longos períodos de tempo.



**Continuidade estética em grandes superfícies;** permitem reduzir o número de juntas visíveis e criar superfícies contínuas que proporcionam uma estética mais limpa e contemporânea.

**Versatilidade de aplicação;** as superfícies porcelânicas podem ser utilizadas como revestimento numa ampla variedade de aplicações,

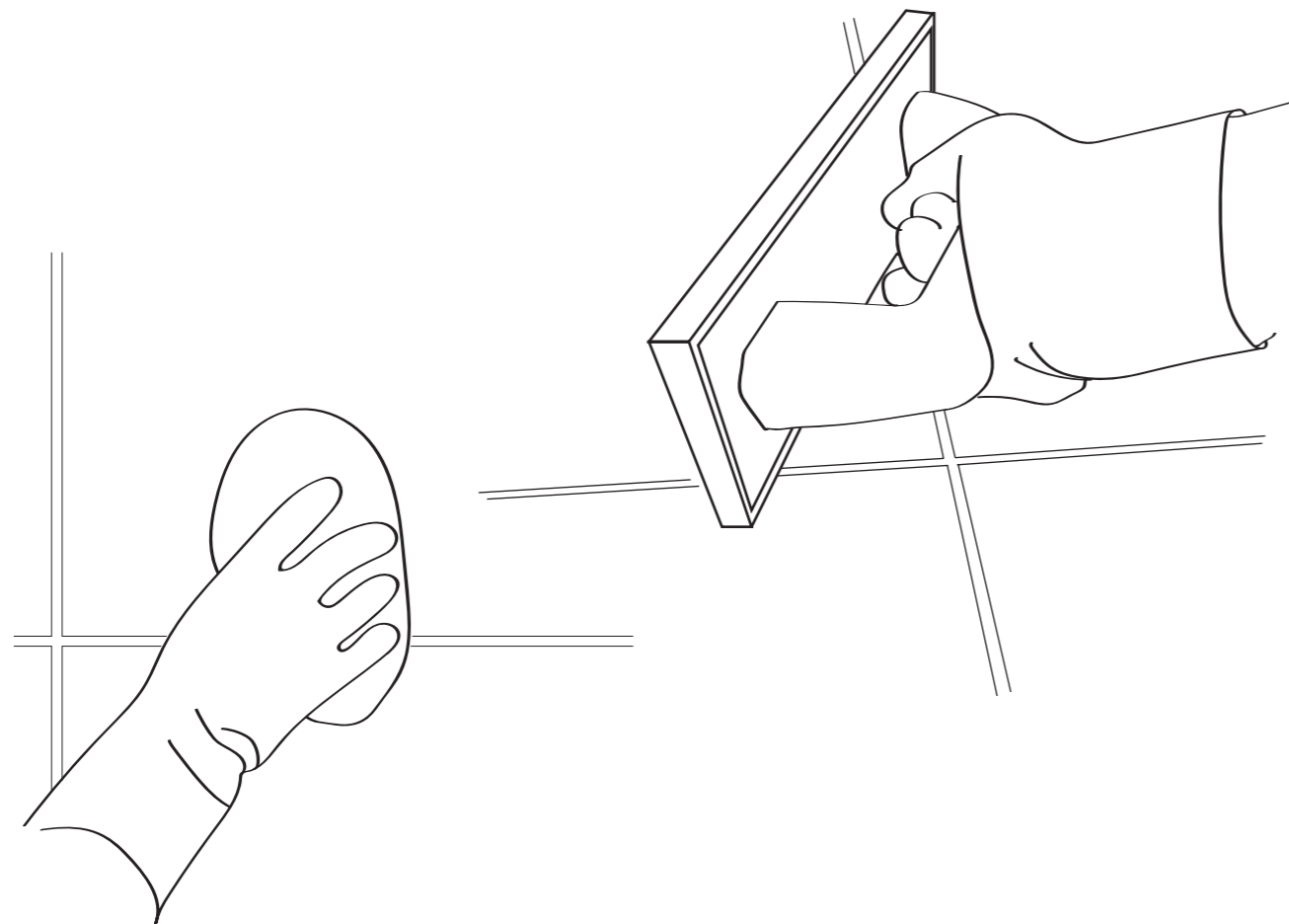




O material de rejuntamento é um aspecto não menos importante na instalação de um pavimento, podendo comprometer uma boa instalação dos demais componentes, tanto esteticamente quanto funcionalmente.

A escolha do rejuntamento dependerá das condições a que estará exposto:

- Características mecânicas: aderência, deformabilidade, resistência à tração, compressão e flexão
- Comportamento do material: absorção de água, capacidade de difusão de vapor, resistência à abrasão, ao fogo e a ciclos de gelo/descongelamento
- Características superficiais: uniformidade de cor e textura, resistência química, a manchas e ao mofo



### PRODUTOS CIMENTÍCIOS DE REJUNTAMENTO

Indicado para a maior parte das aplicações. Recomenda-se argamassas de alto desempenho, anti-mofo, anti-eflorescência, de ajuste rápido e repelentes à água, classe CG2 segundo EN 13888.

### Aplicação

Antes de aplicar a argamassa, umedeça a superfície ao redor da junta com pano úmido ou esponja, usando a quantidade mínima de água para que as juntas permaneçam secas. Em seguida, preencha completamente as juntas, sem deixar vazios, com a ajuda de uma llana a 45°. Retire o excesso de argamassa da superfície da placa.

### Limpieza

Inicie a limpeza assim que a argamassa começar a endurecer (geralmente entre 10 a 30 minutos). Não permita que a argamassa permaneça na superfície da placa por longos períodos antes da limpeza inicial.

Use a menor quantidade de água possível ao limpar o excesso. Água em excesso pode descolorir as juntas.

Após cada limpeza, enxágue e torça a esponja para que não fique excesso de água sobre a superfície da placa ou nas juntas.

Troque a água de enxágue com frequência.

Certifique-se de que todas as placas estejam completamente limpas antes que a argamassa seque.

Cerca de uma hora depois, limpe novamente a superfície com um pano limpo para remover qualquer resíduo.

Se ainda houver restos de argamassa porque a limpeza não foi completa, é possível usar um removedor de cimento pelo menos 24 horas após o rejuntamento.

### PRODUTOS DE REJUNTAMENTO DE RESINAS REATIVAS

#### Aplicação

Aplicar sobre juntas secas com llana de borracha, garantindo que as juntas sejam completamente preenchidas.

Remover o excesso de material com a mesma llana colocada em diagonal, deixando apenas uma fina película sobre a peça.

#### Limpieza

As argamassas epóxi ou de resinas reativas devem ser limpas enquanto ainda estiverem úmidas. Umedeça a superfície do rejuntamento e esfregue com esponja de certa dureza, realizando movimentos circulares para amolecer e remover a película de argamassa.

Substitua a esponja quando estiver muito impregnada de resina, pois resíduos endurecidos são difíceis de remover.

Pode-se realizar uma limpeza final com produtos especiais para rejuntamento epóxi, até várias horas após a aplicação.



**ASCALE**  
*Nature inspiring innovation*