



ASTALE
Nature inspiring innovation

FASSADEN MIT HINTERLÜFTUNG



INDEX

04	PRODUKT
06	OBERFLÄCHEN
08	VORTEILE
10	NACHHALTIGKEIT
14	HINTERLÜFTETE FASSADEN
16	FASSADENDESIGNS
26	FASSADENSYSTEME
38	REINIGUNG UND WARTUNG



01/ Produkt

Warum Ascale wählen? Weil unser Sinterstein optimale technische Leistungen für jede Arbeitsfläche bietet und den ästhetischen Wert jedes anderen Materials erreicht — oder sogar übertrifft.

Unsere Kollektionen passen sich perfekt den Bedürfnissen aller Zielgruppen an. Unser Portfolio umfasst alle Arten von Marmor, Zementen, Steinen, Hölzern, Metallen und Grundfarben. Unsere Mission ist es, Räume zu schaffen, die in jeder Umgebung ein Gefühl von Komfort vermitteln.

Der Sinterstein von Ascale geht über die Grenzen traditioneller Materialien hinaus und ist damit die ideale Wahl für alle Arten von Verkleidungen und Oberflächen. Er bietet ein vielseitiges, leichtes Design in großen Formaten (162 x 324 cm in 12 und 20 mm Stärke, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm in 6 mm Stärke und 100 x 300 cm in 3 mm Stärke).



Ascale verbindet die Ästhetik von Naturstein mit der Festigkeit und Langlebigkeit von Sinterstein.

02/Oberflächen



Size

162 x 324 cm / 160 x 320 cm / 120 x 280 cm / 100 x 300 cm

Finish

Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein*-touch & 

Thickness

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm



03/Vorteile



LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT

EU

MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN



WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT



CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT



RECYCLED / RECICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING



LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT



100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH



UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT



HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT



HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH



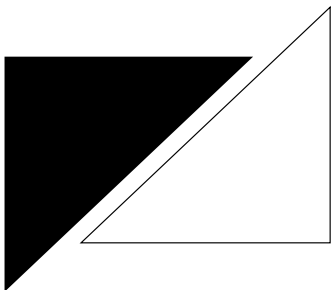
LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



EASY-cut

DREAM **BIGGER**, CUT **SIMPLE**



TECHNICAL FEATURES

PHYSICAL-CHEMICAL PROPERTIES	GROUP BIa (GL)	STANDARD TEST	REQUIRED VALUE	AVERAGE VALUE
Thickness		ISO 10545-3	Complies	Complies
Water absorbtion		ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
Breaking strenght		ISO 10545-4	≥ 700 N e<7,5 mm ≥ 1300 N e≥7,5 mm	≥ 1000 N e=6mmm ≥ 3000 N e=8mm
Modulus of rupture		ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm2	≥ 50 N/mm2
Impact resistance		ISO 10545-5		>0,8 no visible defects
Resistance to surface abrasion		ISO 10545-7		
Linear thermal expansion		ISO 10545-8		5,7.10-6°C
Thermal shock resistance		ISO 10545-9		
Moisture expansion		ISO 10545-10		<0,1 mm/m
Crazing resistance		ISO 10545-11		
Frost resistance		ISO 10545-12		
Chemical resistance: Cleaning products		ISO-10545-13	B	A
Chemical resistance: Swimming pool salts		ISO-10545-13	B	A
Chemical resistance: Low concentration acids		ISO-10545-13		LA matt finish LB polished finish
Chemical resistance: Low concentration bases		ISO-10545-13		LA matt finish LB polished finish
Resistance to stains		ISO 10545-14	Min.3	Min. 5 matt finish Min. 4 polished finish
Determination of lead and cadmium		ISO 10545-15		Cadmium < 0,01 mg/l Lead < 0,1 mg/l
Dry heat resistance		EN 13310	Declared value	
UV Resistance		DIN 51094	Declared value	No change



04/Nachhaltigkeit

Ascale verfügt über ein Umweltmanagementsystem, um die Auswirkungen seiner Tätigkeiten auf atmosphärische Emissionen, Abwasser, Abfälle und Lärmbelastung zu identifizieren und zu minimieren.

Das Unternehmen besitzt Produkt-Umwelterklärungen (PED) für alle Produktfamilien, die es vertreibt. Eine Erklärung, die 2014 erteilt und 2015 erweitert wurde, hebt Produkte hervor, die umweltfreundlich sind.





Grüne Fakten

Verordnung (EG) 66/2010: ist eine Zertifizierung, die Produkten verliehen wird, die ökologische Kriterien und Leistungsstandards einhalten, die auf europäischer Ebene festgelegt wurden, bezüglich: Beschaffung von Rohstoffen, Auswahl der Lieferanten, Herstellungsprozesse, Verpackung, Vertrieb, Nutzung und Abfallmanagement.

Um eine ordnungsgemäße Überwachung des Nachhaltigkeitsniveaus eines Projekts zu ermöglichen, hat die USGBC eine Zertifizierung für die Entwicklung nachhaltiger Gebäude entwickelt, die die Gesamtnachhaltigkeit eines Gebäudes bewertet und zertifiziert.

Produkte von Ascale haben sogar die Greenguard Gold-Zertifizierung erhalten, die mit noch strengeren Anforderungen sicherstellt, dass die Verwendung eines bestimmten Produkts auch in Schulen und Gesundheitseinrichtungen zulässig ist.

Die Environmental Product Declaration (EPD) ist ein Dokument, das die Umweltauswirkungen der Produktion beschreibt. Ascale-Produkte orientieren sich an der Studie des Keramiksektors, die die internationale Exzellenz der erreichten Umweltleistung bewertet.



* Konsultieren Sie die offizielle Liste der zertifizierten Modelle.





05/ Hinterlüftete Fassaden

Eine hinterlüftete Fassade ist ein äußeres Gebäudehüllensystem, das aus einer inneren Schale, einer Dämmschicht und einer äußeren Schale besteht. Dieses System erzeugt einen Vakuumraum oder eine Luftkammer, die die Luft durch Konvektion zirkulieren lässt, wodurch ein Belüftungseffekt entsteht und dem Gebäude hervorragende thermische Eigenschaften verliehen werden.

Bei fachgerechter Ausführung mindert dieses System auch die Auswirkungen von Wärmebrücken und verbessert die Schalldämmung, was bedeutet, dass ASCALE-Platten aufgrund ihrer außergewöhnlichen Eigenschaften zur Verkleidung der Außenseite von Gebäuden verwendet werden können und so eine zweite Haut schaffen, die ästhetische und funktionale Vorteile wie kein anderes Material vereint.

Schutz gegen Wasser

Es bietet eine Barriere gegen Regen und Eis, was zu einer Verringerung der Degradation der inneren Fassade führt.

Unerschütterliches Design

UV-Beständigkeit und Nichtaufnahme bedeuten, dass ASCALE-Hinterlüftungsfassaden ihr Aussehen über die Zeit beibehalten, ohne Verunreinigungen aufzunehmen, und einen geringen Wartungsaufwand erfordern.

Perfekt für Renovierung

Die Möglichkeit, eine zweite Haut auf einer Fassade zu installieren, ohne die bestehende Hülle zu zerstören, macht dieses System ideal für Renovierungsprojekte.

Energie Einsparung

Es garantiert eine gute Wärmedämmung mit geringerer Wärmeabgabe in kalten Perioden und geringerer Wärmeaufnahme in warmen Monaten.

Leichtigkeit

Zusammen mit einer Unterkonstruktion (normalerweise Aluminium) bieten Ascale-Platten eine leichte und widerstandsfähige Lösung für die Fassadenverkleidung.

Gesünder

Es belüftet, verteilt die innere Feuchtigkeit und bietet eine bessere Schalldämmung, was zu besserer Gesundheit und Komfort führt.





06/Fassadendesign

Für das Design von Fassaden mit Ascale-Oberflächen wird empfohlen, Muster zu verwenden, die die Standardformate aus der Preisliste optimieren, Materialabfall minimieren und so die endgültigen Installationskosten reduzieren.

Es wird empfohlen, „L“-förmige Schnitte zu vermeiden, da sie empfindlicher auf Bewegungen oder Setzungen der Tragkonstruktion reagieren und zu Rissen in der Platte führen können — eine Situation, die nicht als Herstellungsfehler angesehen wird.

Ascale-Platten können in voller Größe geliefert und direkt vom Kunden oder einem beauftragten Lieferanten bearbeitet werden, abhängig von den Projektanforderungen. Sie können auch an die zuvor erläuterten verschiedenen Designmethoden angepasst werden.

➔ MODULARES FASSADENDESIGN

Der modulare Ansatz im Fassadendesign spiegelt sich direkt im Architekturprojekt wider, sodass die Hauptformate im Voraus definiert und die für die Ausführung erforderliche Stückzahl berechnet werden können. Dies vermeidet die Notwendigkeit, auf detaillierte Messungen zu warten, und beschleunigt die Planungs- und Ausführungszeiten erheblich.

Ascale kann auch in zusätzlichen regulären Formaten geliefert werden, vorausgesetzt, dass Mindestbestellungen von 100 m² pro Referenz und Ausführung eingehalten werden.

Kleinere oder nicht standardisierte Formate, die als Anpassungsteile benötigt werden — zum Beispiel in der Nähe von Öffnungen, Abschlüssen oder Gesimsen — können direkt aus den Standardformaten zugeschnitten werden, entweder in der Werkstatt oder vor Ort. Für diese Art der Handhabung vor Ort wird empfohlen, den Abschnitt „Verarbeitung“ im Technischen Leitfaden für Boden- und Wandbeläge zu konsultieren.

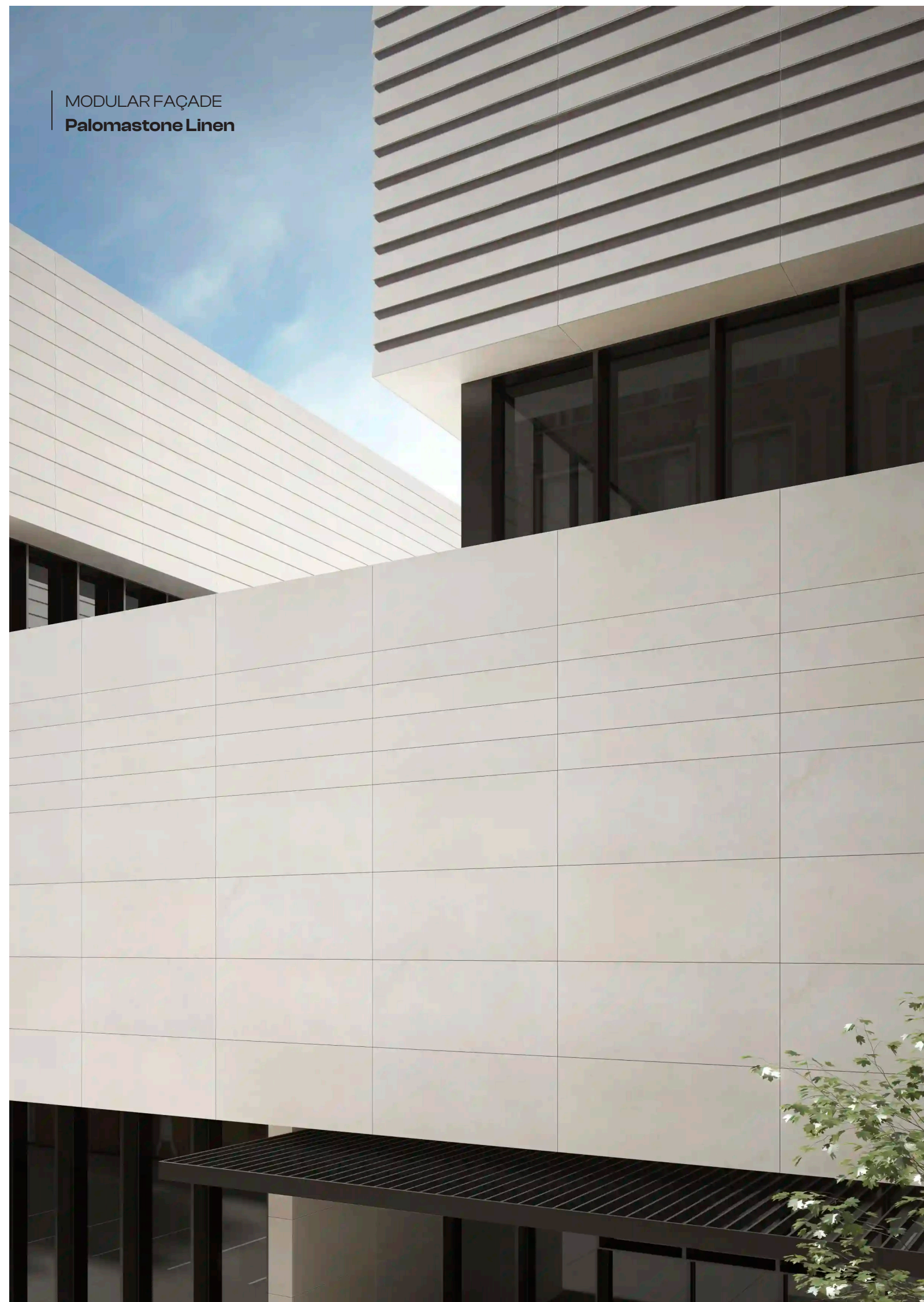
Diese Designmethodik ermöglicht größere Flexibilität, erleichtert Anpassungen vor Ort und ermöglicht eine präzise Materialbeschaffung. Außerdem ist sie in der Regel die kostengünstigste Option, da der Bedarf an maßgefertigten Bearbeitungen reduziert wird. Es ist das gebräuchlichste System für Lösungen mit Ascale-Produkten in dünnen Stärken, außer bei Anwendungen mit Nietbefestigung.



MODULAR FAÇADE
Arizona Sand



MODULAR FAÇADE
Cosmopolita Silver



MODULAR FAÇADE
Palomastone Linen



MODULAR FAÇADE
Tivoli White



Intelligentes Bauen bedeutet
Energieeffizienz, Langlebigkeit
und zeitgemäßes Design.



- 1 Porzellanmaterial
- 2 Verbund-Gipskartonplatten für den Außenbereich
- 3 Aluminium-Tragstruktur
- 4 Dichtungsprofile für Fugen
- 5 Struktur für trockenes Fassadensystem
- 6 Dämmung
- 7 Verbund-Gipskartonplatten oder verzinktes Stahlblech
- 8 Ankerplatten



→ CUBE-TYP FASSADENDESIGN

Im Fall von Fassaden, die in kundenspezifische Module („Cube“-Typ) unterteilt sind, müssen die Platten maßgefertigt werden, entsprechend den im Detaildesign angegebenen Maßen, sobald die Gebäudeabmessungen abgeschlossen sind.

Der Kunde oder das Planungsteam muss eine vollständige Liste der Abmessungen bereitstellen, und sowohl die Produktion als auch die Verarbeitung des Materials beginnen, sobald diese Informationen vorliegen. Dieser Ansatz, der eine präzisere Planung erfordert, kann im Vergleich zu einer modularen Lösung längere Ausführungszeiten mit sich bringen.

Diese Art von Design wird häufig in Bausystemen verwendet, die Ascale-Platten in Stärken von 12 mm oder 20 mm integrieren, ebenso wie bei Fassaden mit mechanischen Befestigungssystemen, Vorhangfassaden, Modulplatten oder „Fenster“-Typ-Lösungen.



→ SCHATTIERUNGEN

Im Fall von Fassaden, die in kundenspezifische Module („Cube“-Typ) unterteilt sind, müssen die Platten maßgefertigt werden, entsprechend den im Detaildesign angegebenen Maßen, sobald die Gebäudeabmessungen abgeschlossen sind.

Der Kunde oder das Planungsteam muss eine vollständige Liste der Abmessungen bereitstellen, und sowohl die Produktion als auch die Verarbeitung des Materials beginnen, sobald diese Informationen vorliegen.

Dieser Ansatz, der eine präzisere Planung erfordert, kann im Vergleich zu einer modularen Lösung längere Ausführungszeiten mit sich bringen.

Diese Art von Design wird häufig in Bausystemen verwendet, die Ascale-Platten in Stärken von 12 mm oder 20 mm integrieren, ebenso wie bei Fassaden mit mechanischen Befestigungssystemen, Vorhangfassaden, Modulplatten oder „Fenster“-Typ-Lösungen.

→ INSTALLATIONSRICHTUNG

Die Gleichmäßigkeit des Farbtons wird nur erreicht, wenn die Platten in der gleichen Kornrichtung installiert werden — ob horizontal oder vertikal. Dies ist besonders wichtig, selbst bei Oberflächen mit einheitlichem Erscheinungsbild. Bei der Verwendung von Sonder- oder Nicht-Standard-Formaten ist es unbedingt erforderlich, die gleichen Installationsrichtungen wie bei den Hauptplatten einzuhalten.

Wenn Platten mit unterschiedlichen Ausrichtungen an derselben Wand angebracht werden, selbst wenn sie aus derselben Charge oder Ausführung stammen, erzeugt die Lichteinstrahlung wahrnehmbare Unterschiede im Farbton. Daher muss jede Richtungsänderung vorher vom Planungsteam untersucht werden, um deren ästhetische Auswirkung auf das Endergebnis zu bewerten.





07/Façade systems

→ VERDECKTE, MECHANISCHE UND CHEMISCHE LÄNGSBEFESTIGUNG

Ein verdecktes, mechanisches und chemisches Längsbefestigungssystem, das sich durch seine Vielseitigkeit, Ästhetik, schnelle Installation und Einstellbarkeit auszeichnet. Dieses System ist eine Kombination aus verdeckter, mechanischer und chemischer Längsbefestigung und zeichnet sich durch seine schnelle Installation und Einstellbarkeit aus.

Die Platten werden industriell auf der Rückseite mechanisch mit doppelten Nuten auf der oberen und unteren Seite versehen, in die ergänzende Aluminiumprofile mit flexiblem Klebeband M5 oder einem Porzellan-Klebstoff eingesetzt werden. Diese Metallprofile bilden den Aufhängungsmechanismus der Platten an der Metallstruktur und ermöglichen einen sehr einfachen Austausch.

Das Design der mechanischen und genuteten Befestigung garantiert eine einzige und untrennbare Verbindung und eliminiert das Risiko, dass sich die Porzellanplatten im Falle eines Bruchs lösen. Dies gilt als das sicherste auf dem Markt verfügbare System. Darüber hinaus sorgt die Art und Weise, wie die Platten an der horizontalen Struktur aufgehängt werden, für eine perfekte Ausrichtung und ein einwandfreies ästhetisches Ergebnis.

Es akzeptiert Stärken von 8,5 mm oder 14 mm.

Dieses System ist die Version, die für Platten mit geringer Dicke angepasst wurde. Dieses System wurde von unserer F&E-Abteilung entwickelt, mit dem Ziel Fassaden zu erreichen, die leichter sind und eine bessere Leistung aufweisen. Dies erleichtert nicht nur die Installation und den Austausch, sondern ermöglicht auch erhebliche Einsparungen bei den Bauzeiten.

Es akzeptiert Stärken von 6 mm.

Ein einfaches hinterlüftetes Fassadensystem, das aus einer Aluminium-Unterkonstruktion mit Trägern der Sektion „T“ oder „L“ besteht, die mittels Konsolen an der Gebäudestruktur verankert sind, an denen die Ascale-Platten mit Klebesträngen befestigt werden. Die Verteilung der vertikalen Träger hängt von der Größe der im Projekt vorgesehenen Platten und den Lasten ab, die sie tragen müssen.

Dieser Klebstoff wurde getestet und widersteht Zyklen extremer Temperaturänderungen. Darüber hinaus wird die Befestigung durch einen Haftprimer unterstützt, der die Platten an ihrem Platz hält, während der Klebstoff seine endgültige Festigkeit erreicht, und sicherstellt, dass die Dicke dieses Klebstoffs zwischen dem Profil und der Rückseite der Platte korrekt ist.

Mit diesem System wird eine verdeckte und zuverlässige Befestigung erreicht, ohne Begrenzung der Formatgröße und mit einem perfekten Finish.





→ SICHTBARES BEFESTIGUNGSSYSTEM MIT KLAMMERN

Es ist ein Befestigungssystem für hinterlüftete Fassaden, das durch das Tragen und Halten mittels sichtbarer Klammern arbeitet und jede Art von unerwünschten Vibrationen der Struktur und der Platten vermeidet und maximale Sicherheit für die Fassade bietet.

Die Verankerungsklammern werden nach den Kriterien und Bewertungen der technischen Abteilung hergestellt und können in derselben Farbe wie die Fassadenverkleidung lackiert werden, getarnt. Sie bleiben vollständig integriert. Diese Klammern tragen die Platte an ihren Rändern und werden mit selbstbohrenden Schrauben an der vertikalen Struktur befestigt.



Außerdem verfügt es über eine Schnur aus elastomerer Dichtmasse vom Typ MS über die gesamte Kontaktfläche zwischen der Platte und dem vertikalen Profil, die im Falle eines Bruchs zusätzliche Sicherheit bietet und Windvibrationen sowie Ausdehnungen absorbiert.

Es akzeptiert Stärken von 6 mm und 12 mm.



→ VERDECKTES BEFESTIGUNGSSYSTEM MIT VERDECKTEN KLAMMERN

Es ist eine Variante, die eine verdeckte mechanische und chemische Längsbefestigung für hinterlüftete Fassaden mittels verdeckter Klammern verwendet. Diese Klammern werden in die zuvor in den Rändern der Keramikplatte ausgeführten Nuten eingesetzt und bleiben unsichtbar.

Die verdeckte mechanische Befestigung erfolgt durch die Verwendung von Klammern, deren Laschen in Nuten an der Kante der Platte eingeführt werden und die an der vertikalen Unterkonstruktion verschraubt sind.

Was die chemische Befestigung betrifft, wird ebenfalls eine elastische Klebmasse vom Typ MS zwischen der Keramik und der Unterkonstruktion verwendet, um mehr Sicherheit zu gewährleisten und Vibrationen zu absorbieren. Es akzeptiert Stärken von 12 mm.h





→ VERDECKTES BEFESTIGUNGSSYSTEM MECHANISCH UND CHEMISCH MIT NUTEN UND KLEBSTOFFEN

Dieses System bietet einen völlig innovativen Ansatz im Vergleich zu traditionellen Systemen und erzielt eine gestufte Fassadenoberfläche, die mit der konventionellen Ebenheit bricht.

Dieses System verwendet sowohl mechanische als auch chemische Befestigung. Es basiert auf zwei Längsnuten auf der oberen und unteren Rückseite der Platte zusammen mit einem MS-Polymerklebstoff der neuesten Generation. Diese Elemente ermöglichen die Befestigung von Aufhängeprofilen und Clips, die an einer horizontalen Struktur hängen.

Einer der Hauptvorteile dieses Systems ist seine Fähigkeit, ein einzelnes Element bei Bedarf neu zu positionieren und jedes Panel individuell im Falle einer Fehlausrichtung anzupassen, wodurch es zu einem demontierbaren System wird.

Es unterstützt Stärken von 12 mm.

Das System verfügt auch über eine Version, die für dünnere Paneele angepasst wurde und von unserer F&E-Abteilung entwickelt wurde. Dieses demontierbare System ermöglicht leichtere Fassaden und verbesserte technische Leistungen, die Bauzeiten beschleunigen und die Installation erleichtern.

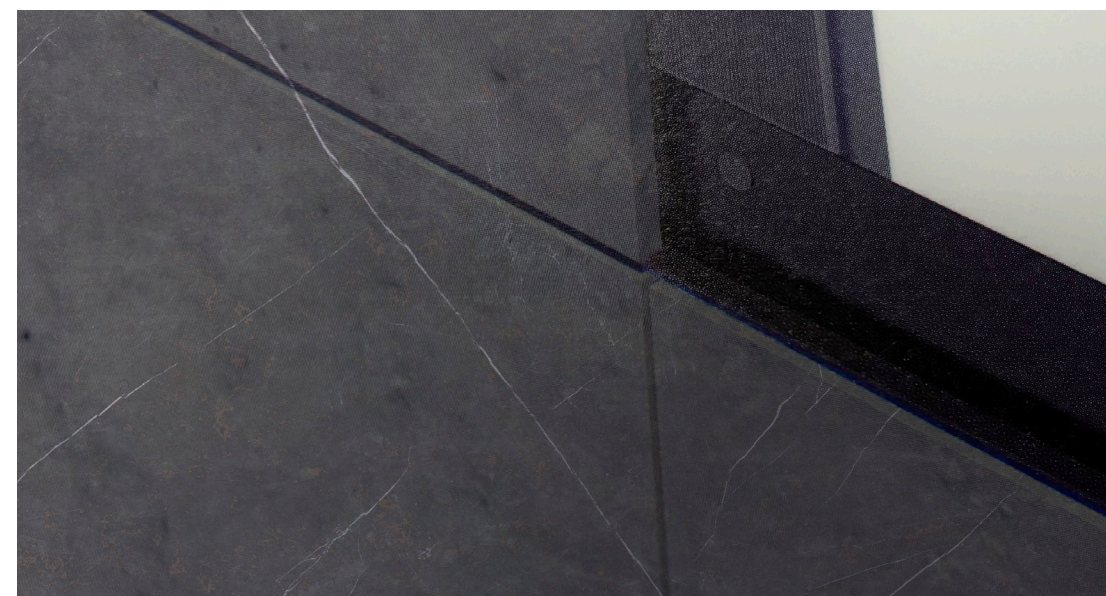
Es unterstützt Stärken von 6 mm.

→ VERDECKTES CHEMISCHES BEFESTIGUNGSSYSTEM

Speziell entwickelt, um maximale mechanische Leistung, ein überlegenes ästhetisches Finish und unvergleichliche Sicherheit zu erreichen, ohne dass das Panel bearbeitet werden muss.

Für mechanische Verkleidungen von 6 mm entwickelt, verwendet dieses System eine chemische Längsbefestigung mit elastischem MS-Klebstoff zwischen der Rückseite der Porzellanverkleidung und dem Umfang des vertikalen Profils. Es enthält außerdem eine mechanische Halterung, die das Gewicht des Keramikpanels trägt. Der aufgetragene Klebstoff verstärkt nicht nur das Element, sondern absorbiert auch Stöße und Vibrationen und bietet zusätzlichen Schutz gegen versehentliche Stöße und Ablösungen.

Alle chemischen Elemente des Systems wurden in zugelassenen Laboren umfassend getestet und garantieren das höchste Niveau an mechanischer Leistung und Sicherheit gemäß den Normen des Technischen Baukodex CTE.



Hidden chemical fixing system



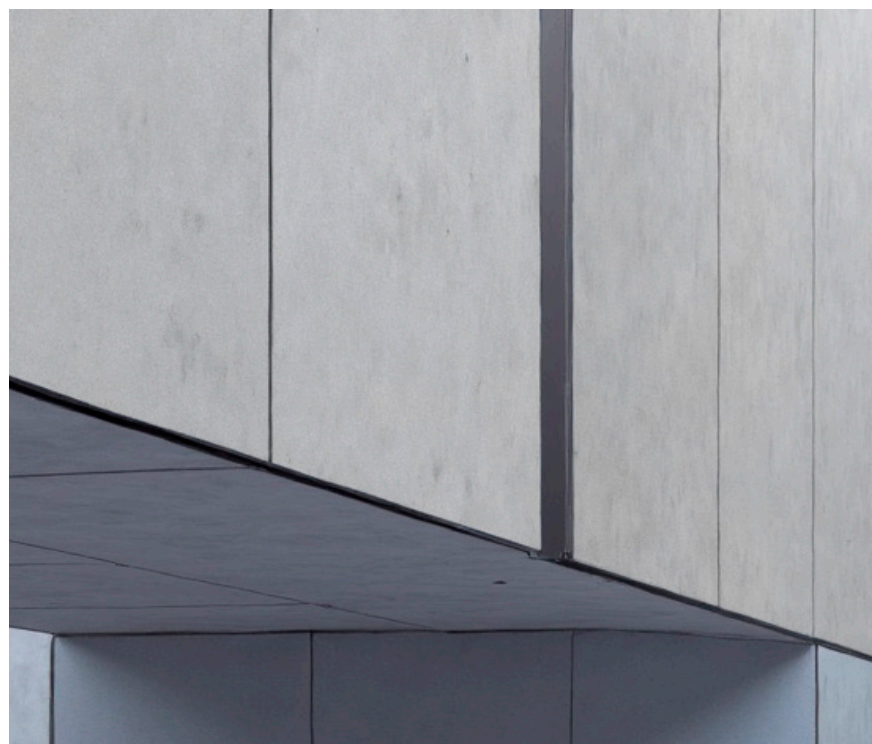
08/Verklebte Fassadensysteme

Dies ist ein Fassadensystem mit einer horizontalen Fuge von 2 mm, das mechanische Anker verwendet, die ausschließlich von Ascale entwickelt wurden, um maximale Sicherheit und Ästhetik zu gewährleisten.

Dieses System basiert grundsätzlich auf zwei Aspekten: dem Nuten der Porzellanplatten an den Kanten und der Verwendung von Clips aus Edelstahl AISI 304 zusammen mit Schrauben.

Die mechanischen Anker verwenden Klammern aus Edelstahl, die mit Dübeln und Schrauben an der Wand befestigt werden und das keramische Element sichern, indem ihre Laschen in die zuvor geschnittenen Nuten an den oberen und unteren Kanten der Keramikfliesen eingeführt werden. Die Kombination dieser mechanischen Anker mit Zementkleber bietet im Vergleich zu traditionellen verklebten Fassaden mit 12 mm Porzellanverkleidung eine höhere Sicherheit.

Die mechanische Befestigung verhindert das Ablösen von Elementen, falls atmosphärische Einflüsse die chemischen Eigenschaften des Zementklebers beeinträchtigen. Nach der Installation bleiben diese Sicherheitsanker hinter der Verfugung verborgen, wodurch eine attraktivere und ästhetisch ansprechendere Fassade entsteht.

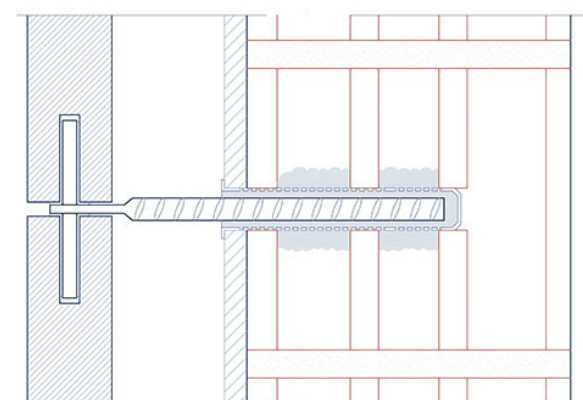


UNTERSCHIEDE ZWISCHEN HINTERLÜFTETER FASSADE UND VERKLEBTER FASSADE

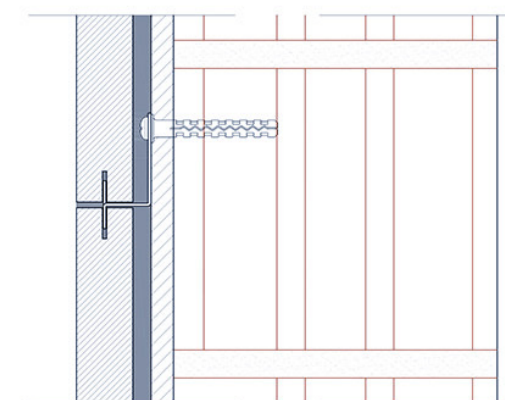
Eine hinterlüftete Fassade ist eine, deren Konstruktionssystem aus einer tragenden Wand, einer hinterlüfteten Luftschicht, einer Wärmedämmung und einer von Ankern getragenen Verkleidungsschicht besteht. Im Gegensatz dazu besitzen verklebte Fassaden keine Luftschicht. Dies ist einer der Hauptunterschiede zwischen einer hinterlüfteten und einer verklebten Fassade.

Die verklebte oder angeklebte Fassade ist eines der beliebtesten Verkleidungssysteme. Sie basiert darauf, Fliesen direkt auf die bestehende Wand des Gebäudes zu kleben, unabhängig davon, ob diese aus Ziegel, Block oder Beton besteht.

Die Verkleidung kann aus Keramikfliesen, Naturstein oder sogar aus künstlichen Materialien bestehen. Wie bei hinterlüfteten Fassaden umfasst sie auch Anker, die in diesem Fall jedoch nur als Sicherheitsstützen dienen, um das Ablösen der Fliesen im Laufe der Zeit zu verhindern.



Ventilated façade



Bonded façade



Discover more of
this project





Discover more of
this project





09 / Reinigung und Wartung

→ REINIGUNG NACH DER INSTALLATION

Sobald die Installation der Ascale-Paneele abgeschlossen ist, ist es unerlässlich, eine gründliche Reinigung durchzuführen, um alle Rückstände der während des Schneidens und der Installation verwendeten Produkte vollständig zu entfernen.

Da Fassaden Hebesysteme erfordern können, wird empfohlen, die Reinigung unmittelbar nach Abschluss der Installationsarbeiten zu koordinieren und dabei zu nutzen, dass sich diese Ausrüstung noch auf der Baustelle befindet. Die Reinigung sollte von oben nach unten durchgeführt werden, um eine gleichmäßige Verteilung zu gewährleisten.

Es ist besonders wichtig, Klebstoffrückstände wie Silikon, MS-Polymere oder Polyurethane zu entfernen, die in hinterlüfteten Fassadensystemen, Vorhangfassaden oder Fenster-Wand-Fugen verwendet werden. Zementbasierte oder Silikonklebstoffe müssen ebenfalls in traditionelleren Installationssystemen entfernt werden, ebenso wie jede Ansammlung von Staub, die während der Bauarbeiten entstanden ist.

Der Reinigungsprozess sollte gleichmäßig über die gesamte installierte Oberfläche angewendet werden, um Tonunterschiede zu vermeiden, die durch Schmutzansammlungen oder Unterschiede in der Reinigungsintensität entstehen können.

Regelmäßige Reinigung

Die Häufigkeit der Reinigung einer Ascale-Fassade kann je nach Umweltbedingungen, Oberflächenart, Gebäudedesign und Verschmutzungseinwirkung variieren. Im Allgemeinen können Oberflächen leicht mit heißem Wasser in Kombination mit neutralen Reinigungsmitteln gereinigt werden.

Gelegentliche oder gründliche Reinigung

Bei hartnäckigeren Flecken kann eine intensivere Reinigung mit spezifischen Produkten erforderlich sein, abhängig von der Art der Rückstände. Die Verwendung von abrasiven Reinigungsmitteln oder Scheuerschwämmen auf polierten oder speziellen Oberflächen sollte vermieden werden, da diese Schäden verursachen könnten.

Ascale-Paneele zeichnen sich durch ihre einfache Reinigung und ihren geringen Wartungsbedarf aus. Ihr Herstellungsprozess verwendet Rohstoffe von höchster Qualität und sehr hohe Brenntemperaturen, wodurch nahezu nicht poröse Oberflächen mit sehr geringer Absorption entstehen. Dadurch wird das Eindringen von Schmutz begrenzt, was die Reinigung und langfristige Wartung erleichtert.

Allgemeine Reinigungsempfehlungen je nach Fleckenart:

Type of Stain	Recommended Product
Cement residues	Acid
Metal marks / rust	Acid
Lime residues	Acid
Epoxy grouts	Alkaline
Graffiti	Alkaline
Silicones	Solvent
Inks	Solvent
General dirt	Hot water + neutral detergent

Für alle Materialien, die in Fassadensystemen verwendet werden, sollte stets die Empfehlung des Lieferanten hinsichtlich des am besten geeigneten Reinigungsprodukts und der Reinigungsmethode sowie der Einwirkzeiten befolgt werden, um wirksame Ergebnisse zu erzielen.

Die Nichtbeachtung dieser Hinweise könnte Rückstände auf der Oberfläche hinterlassen. Falls zementbasierte Materialien zur Befestigung oder Abdichtung verwendet wurden, können nach der Verdunstung der Feuchtigkeit Salzausblühungen auftreten, ein normales Phänomen, das nicht als Materialfehler betrachtet wird.

Diese Art der Reinigung ist Teil der üblichen Wartung, die bei keramischen Fassaden erwartet wird.



