



ASTALE
Nature inspiring innovation

FACCiate VENTILATE



INDICE

04	PRODOTTO
06	FINITURE
08	VANTAGGI
10	SOSTENIBILITÀ
14	FACCIAE VENTILATE
16	DESIGN DELLE FACCIAE
26	SISTEMI DI FACCIAE
38	PULIZIA E MANUTENZIONE



01/ Prodotto

Perché scegliere Ascale? Perché la nostra pietra sinterizzata offre prestazioni tecniche ottimali per qualsiasi superficie di lavoro, eguagliando — o addirittura superando — il valore estetico di qualsiasi altro materiale.

Le nostre collezioni si adattano perfettamente alle esigenze di tutti i pubblici. Il nostro portfolio include tutti i tipi di marmi, cementi, pietre, legni, metalli e colori di base. La nostra missione è creare spazi che evocino una sensazione di comfort in ogni ambiente.

La pietra sinterizzata di Ascale supera i limiti dei materiali tradizionali, rendendola la scelta ideale per tutti i tipi di rivestimenti e superfici. Offre un design versatile e leggero in grandi formati (162 x 324 cm negli spessori di 12 e 20 mm, 160 x 320 cm / 120 x 280 cm nello spessore di 6 mm, e 100 x 300 cm nello spessore di 3 mm).



Ascale combina l'estetica della pietra naturale con la resistenza e la durabilità della pietra sinterizzata.

02/Finiture



324 cm



162 cm

Size

162 x 324 cm / 160 x 320 cm / 120 x 280 cm / 100 x 300 cm

Finish

Polished • Matt • Feel • Velvet | *Vein*-touch & 

Thickness

3 mm / 6 mm / 12 mm / 20 mm



03/Vantaggi



LIGHTNESS / LIGEREZA / LÉGÈRETÉ / LEICHTIGKEIT



MADE IN EU / FABRICADO EN / FABRIQUÉ EN / HERGESTELLT IN



WATERPROOF / IMPERMEABLE / IMPERMÉABILITÉ / WASSERDICHT



CUT RESISTANCE / RESISTENCIA AL CORTE / RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT / SCHERFESTIGKEIT



RECYCLED / RECICLADO / RECYCLAGE/ RECYCLING



LARGE FORMAT / GRAN FORMATO / GRAND FORMAT / GROSSES FORMAT



100% NATURAL / 100% NATURAL / 100% NATUREL / 100% NATÜRLICH



UV RESISTANCE / RESISTENCIA RAYOS UV / RÉSISTANCE AUX UV / UV-BESTÄNDIGKEIT



HIGH RESISTANCE / ALTA RESISTENCIA / HAUTE RÉSISTANCE / HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT



HYGIENIC / HIGIÉNICO / HYGIÉNIQUE / HYGIENISCH



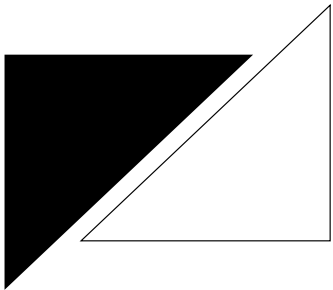
LOW TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A BAJAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX BASSES TEMPÉRATURES / NIEDRIGE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



HIGH TEMPERATURES RESISTANCE / RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS / RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES / HOHE TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT



STAIN RESISTANCE / ANTIMANCHAS / ANTI-TACHES / FLECKENBESTÄNDIG



EASY-cut

DREAM **BIGGER**, CUT **SIMPLE**



TECHNICAL FEATURES

PHYSICAL-CHEMICAL PROPERTIES	GROUP BIa (GL)	STANDARD TEST	REQUIRED VALUE	AVERAGE VALUE
Thickness		ISO 10545-3	Complies	Complies
Water absorption		ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%
Breaking strenght		ISO 10545-4	≥ 700 N e<7,5 mm ≥ 1300 N e≥7,5 mm	≥ 1000 N e=6mmm ≥ 3000 N e=8mm
Modulus of rupture		ISO 10545-4	R ≥ 35 N/mm2	≥ 50 N/mm2
Impact resistance		ISO 10545-5		>0,8 no visible defects
Resistance to surface abrasion		ISO 10545-7		
Linear thermal expansion		ISO 10545-8		5,7.10-6°C
Thermal shock resistance		ISO 10545-9		
Moisture expansion		ISO 10545-10		<0,1 mm/m
Crazing resistance		ISO 10545-11		
Frost resistance		ISO 10545-12		
Chemical resistance: Cleaning products		ISO-10545-13	B	A
Chemical resistance: Swimming pool salts		ISO-10545-13	B	A
Chemical resistance: Low concentration acids		ISO-10545-13		LA matt finish LB polished finish
Chemical resistance: Low concentration bases		ISO-10545-13		LA matt finish LB polished finish
Resistance to stains		ISO 10545-14	Min.3	Min. 5 matt finish Min. 4 polished finish
Determination of lead and cadmium		ISO 10545-15		Cadmium < 0,01 mg/l Lead < 0,1 mg/l
Dry heat resistance		EN 13310	Declared value	
UV Resistance		DIN 51094	Declared value	No change



04/Sostenibilità

Ascale dispone di un sistema di gestione ambientale per identificare e ridurre al minimo l'impatto delle proprie operazioni sulle emissioni atmosferiche, sulle acque reflue, sui rifiuti e sull'inquinamento acustico.

L'azienda possiede Dichiarazioni Ambientali di Prodotto (PED) per tutte le famiglie di prodotti che commercializza. Una dichiarazione concessa nel 2014 ed estesa nel 2015 evidenzia i prodotti che rispettano l'ambiente.





Green facts

Regolamento (CE) 66/2010: è una certificazione concessa ai prodotti che rispettano criteri ecologici e standard di prestazione stabiliti a livello europeo riguardanti: approvvigionamento delle materie prime, selezione dei fornitori, processi di produzione, imballaggio, distribuzione, utilizzo e gestione dei rifiuti.

Per consentire un adeguato monitoraggio del livello di sostenibilità di un progetto, l'USGBC ha sviluppato una certificazione per lo sviluppo di edifici sostenibili che valorizza e certifica la sostenibilità complessiva di un edificio.

I prodotti Ascale hanno persino ottenuto la certificazione Greenguard Gold, che, con requisiti ancora più rigorosi, garantisce che l'uso di uno specifico prodotto sia accettabile anche in luoghi come scuole e strutture sanitarie.

La Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) è un documento che descrive gli impatti ambientali legati alla produzione. I prodotti Ascale aderiscono allo studio del settore ceramico che valorizza l'eccellenza internazionale delle prestazioni ambientali raggiunte.



* Consultare l'elenco ufficiale dei modelli certificati.





05/ Facciate ventilate

Una facciata ventilata è un sistema costruttivo di chiusura esterna composto da una parete interna, uno strato isolante e una parete esterna. Questo sistema crea uno spazio vuoto o una camera d'aria che costringe l'aria a circolare per convezione, provocando così un effetto di ventilazione e fornendo all'edificio incredibili caratteristiche termiche.

Se costruito correttamente, questo sistema attenua anche gli effetti dei ponti termici e migliora l'isolamento acustico, il che significa che le lastre ASCALE possono essere utilizzate per rivestire l'esterno degli edifici grazie alle loro straordinarie proprietà, creando così una seconda pelle per l'edificio che combina benefici estetici e funzionali come nessun altro materiale.

Protezione contro l'acqua

Fornisce una barriera contro pioggia e ghiaccio con la conseguente riduzione del degrado della facciata interna.

Design inalterabile

La resistenza ai raggi UV e la non assorbenza fanno sì che le facciate ventilate ASCALE mantengano il loro aspetto nel tempo senza assorbire impurità e con una bassa manutenzione.

Perfetto per ristrutturazioni

La possibilità di installare una seconda pelle su una facciata senza distruggere la chiusura esistente rende questo sistema ideale per progetti di ristrutturazione.

Risparmio energetico

Garantisce un buon isolamento termico con minore dispersione di calore nei periodi freddi e minore assorbimento di calore nei mesi caldi.

Leggerezza

Insieme a una sottostruttura (normalmente in alluminio), le lastre Ascale forniscono una soluzione di rivestimento di facciata leggera e resistente.

Più salutare

Ventila, disperde l'umidità interna e offre un migliore isolamento acustico che porta a maggiore salute e comfort.





06/Design delle facciate

Per la progettazione di facciate con superfici Ascale, si consiglia di utilizzare schemi che ottimizzino i formati standard inclusi nel listino prezzi, riducendo al minimo lo spreco di materiale e quindi diminuendo il costo finale di installazione.

È consigliabile evitare tagli a “L”, poiché sono più sensibili ai movimenti o agli assestamenti del supporto strutturale, che possono portare a crepe nella lastra —una situazione che non sarebbe considerata un difetto di fabbricazione.

Le lastre Ascale possono essere fornite a dimensione intera e lavorate direttamente dal cliente o da un fornitore designato, a seconda delle esigenze del progetto. Possono inoltre essere adattate alle diverse metodologie di progettazione precedentemente spiegate.

→ PROGETTAZIONE MODULARE DELLE FACCIATE

L'approccio modulare nella progettazione delle facciate si riflette direttamente nel progetto architettonico, permettendo di definire in anticipo i formati principali e di calcolare il numero di pezzi necessari per l'esecuzione. Questo evita la necessità di attendere misurazioni dettagliate e accelera significativamente i tempi di pianificazione ed esecuzione.

Ascale può anche essere fornita in ulteriori formati regolari, purché siano rispettati ordini minimi di 100 m² per riferimento e finitura.

Formati più piccoli o non standard richiesti come pezzi di adattamento —per esempio vicino ad aperture, terminazioni o cornici— possono essere tagliati direttamente dai formati standard, sia in officina sia in cantiere. Per questo tipo di lavorazione in cantiere, si raccomanda di consultare la sezione “Lavorazione” nella Guida Tecnica per pavimenti e rivestimenti.

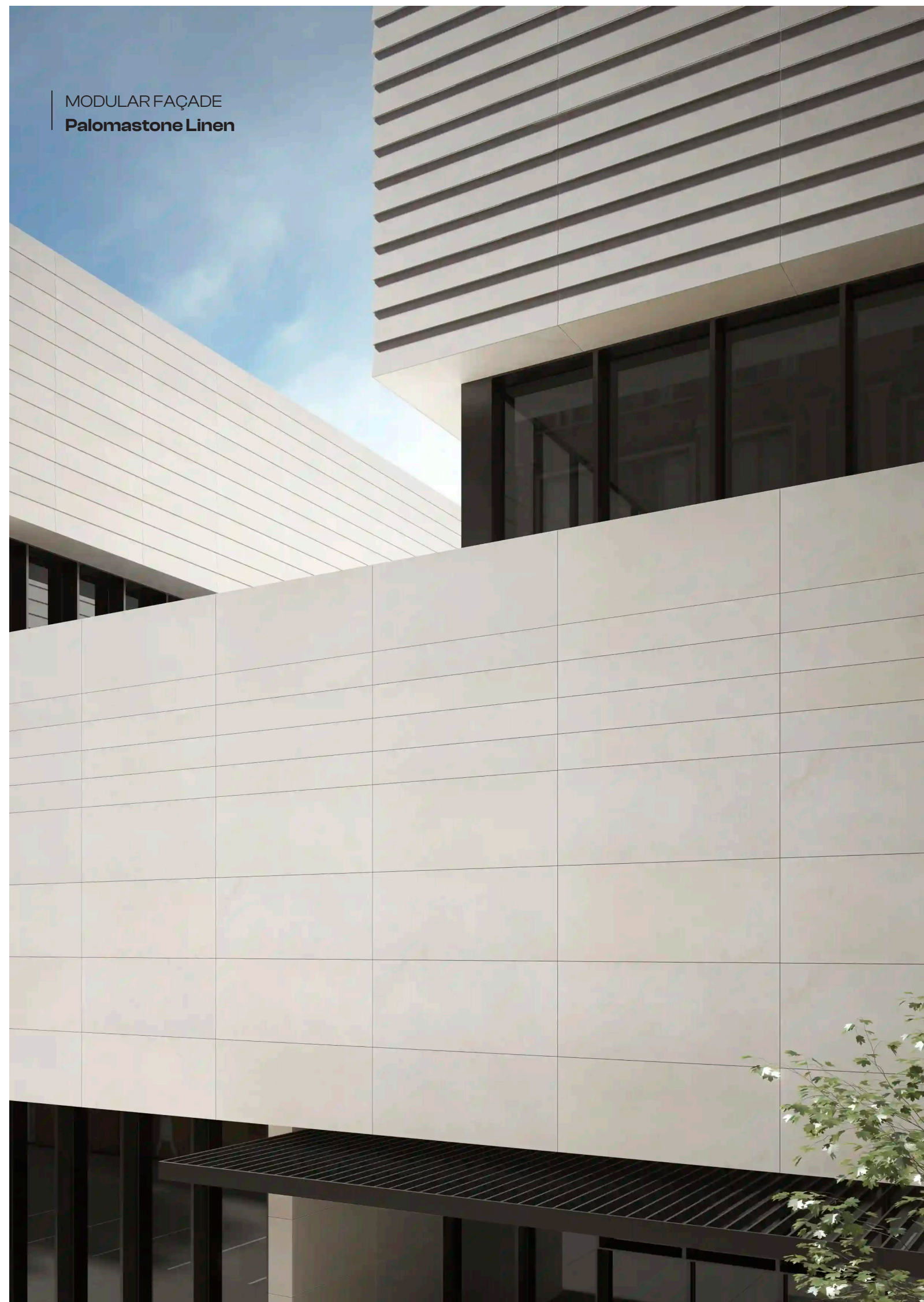
Questa metodologia di progettazione consente una maggiore flessibilità, facilita gli adattamenti in cantiere e permette una pianificazione precisa dell'approvvigionamento dei materiali. Inoltre, di solito è l'opzione più conveniente dal punto di vista economico, poiché riduce la necessità di lavorazioni personalizzate. È il sistema più comune per soluzioni che utilizzano prodotti Ascale in spessori sottili, eccetto nelle applicazioni con fissaggio a rivetto.



MODULAR FAÇADE
Arizona Sand



MODULAR FAÇADE
Cosmopolita Silver



MODULAR FAÇADE
Palomastone Linen



MODULAR FAÇADE
Tivoli White



Costruire in modo intelligente
significa efficienza
energetica, durabilità e design
contemporaneo.



- 1 Materiale in porcellana
- 2 Lastra in gesso laminato per esterni
- 3 Struttura portante in alluminio
- 4 Guarnizioni di sigillatura dei giunti
- 5 Struttura per sistema di facciata a secco
- 6 Isolamento
- 7 Lastra in gesso laminato o lamiera di acciaio zincato
- 8 Piastre di ancoraggio



➞ PROGETTAZIONE DI FACCIATE TIPO CUBO

Nel caso di facciate suddivise in moduli personalizzati (“tipo cubo”), le lastre devono essere prodotte su misura, seguendo le dimensioni specificate nel progetto dettagliato, una volta che le misurazioni dell'edificio sono state finalizzate.

Il cliente o il team di progettazione deve fornire un elenco completo delle dimensioni, e sia la produzione sia la lavorazione del materiale inizieranno una volta ricevute queste informazioni. Questo approccio, che richiede una pianificazione più precisa, può comportare tempi di esecuzione più lunghi rispetto a una soluzione modulare.

Questo tipo di progettazione è spesso utilizzato nei sistemi costruttivi che integrano lastre Ascale con spessori di 12 mm o 20 mm, così come su facciate con sistemi di ancoraggio meccanico, facciate continue, pannelli modulari o soluzioni di tipo “finestra”.



➞ SFUMATURE

Nel caso di facciate suddivise in moduli personalizzati (“tipo cubo”), le lastre devono essere prodotte su misura, seguendo le dimensioni specificate nel progetto dettagliato, una volta che le misurazioni dell'edificio sono state finalizzate.

Il cliente o il team di progettazione deve fornire un elenco completo delle dimensioni, e sia la produzione sia la lavorazione del materiale inizieranno una volta ricevute queste informazioni.

Questo approccio, che richiede una pianificazione più precisa, può comportare tempi di esecuzione più lunghi rispetto a una soluzione modulare.

Questo tipo di progettazione è spesso utilizzato nei sistemi costruttivi che integrano lastre Ascale con spessori di 12 mm o 20 mm, così come su facciate con sistemi di ancoraggio meccanico, facciate continue, pannelli modulari o soluzioni di tipo “finestra”.

➞ DIREZIONE DI INSTALLAZIONE

L'uniformità del tono si ottiene solo se i pezzi vengono installati seguendo lo stesso orientamento della venatura —sia orizzontale sia verticale—. Questo è particolarmente rilevante anche per le finiture con un aspetto uniforme. Quando si utilizzano formati speciali o non standard, è essenziale che vengano rispettate le stesse direzioni di installazione dei pezzi principali.

Se lastre con orientamenti diversi vengono posate sulla stessa parete, anche se appartengono allo stesso lotto o alla stessa finitura, l'incidenza della luce genererà differenze percepibili nel tono. Pertanto, qualsiasi cambiamento di direzione deve essere previamente studiato dal team di progettazione, valutandone l'impatto estetico sul risultato finale.





07/Sistemi di facciata

→ FISSAGGIO LONGITUDINALE NASCOSTO, MECCANICO E CHIMICO

Un sistema di fissaggio longitudinale nascosto, meccanico e chimico che si distingue per la sua versatilità, estetica, velocità di installazione e regolabilità. Questo sistema è una combinazione di fissaggio longitudinale nascosto, meccanico e chimico, ed è notevole per la sua velocità di installazione e regolabilità.

I pezzi sono scanalati meccanicamente sul retro a livello industriale con doppie scanalature nei lati superiore e inferiore dove vengono inseriti profili complementari in alluminio con nastro adesivo flessibile M5 o un adesivo per porcellana. Questi profili metallici formano il meccanismo di sospensione delle lastre alla struttura metallica, consentendo una sostituzione molto semplice.

Il design del fissaggio meccanico e scanalato garantisce un'unione unica e indivisibile, eliminando il rischio di distacco dei pezzi in porcellana in caso di rottura. Questo è considerato il sistema più sicuro disponibile sul mercato. Inoltre, il modo in cui i pezzi vengono sospesi sulla struttura orizzontale garantisce un perfetto allineamento e una finitura estetica impeccabile.

Accetta spessori di 8,5 mm o 14 mm.

Questo sistema è la versione adattata per pezzi a basso spessore. Questo sistema è stato sviluppato dal nostro dipartimento R&S con l'obiettivo di ottenere facciate più leggere e con migliori prestazioni. Questo non solo facilita l'installazione e la sostituzione ma consente anche un notevole risparmio nei tempi di costruzione.

Accetta spessori di 6 mm.

Un semplice sistema di facciata ventilata che consiste in una sottostruttura in alluminio con supporti a sezione "T" o "L" ancorati alla struttura dell'edificio mediante staffe, ai quali le lastre Ascale vengono fissate utilizzando cordoni adesivi. La distribuzione dei supporti verticali dipenderà dalle dimensioni delle lastre progettate nel progetto e dai carichi che devono sostenere.

Questo adesivo è stato testato e resiste a cicli di cambiamenti estremi di temperatura. Inoltre, il fissaggio è aiutato da un primer adesivo che mantiene le lastre in posizione mentre l'adesivo raggiunge la sua resistenza finale e garantisce che lo spessore di questo adesivo sia corretto tra il profilo e il retro della lastra.

Con questo sistema si ottiene un fissaggio nascosto e affidabile, senza limiti di dimensione del formato e con una finitura perfetta.





→ SISTEMA DI FISSAGGIO VISIBILE CON CLIP

È un sistema di fissaggio per facciate ventilate che lavora mediante il sostegno e la ritenzione tramite graffe a vista, evitando qualsiasi tipo di vibrazione indesiderata della struttura e dei pezzi, apportando la massima sicurezza alla tua facciata.

Le graffe di ancoraggio sono fabbricate secondo i criteri e le valutazioni del dipartimento tecnico e possono essere verniciate dello stesso colore del pezzo di rivestimento della facciata, camuffate, rimanendo completamente invisibili. Queste graffe sostengono il pezzo sui suoi bordi e vengono fissate alla struttura verticale mediante viti autofilettanti.



Inoltre dispone di un cordone di mastice elastomerico di tipo MS su tutta la superficie di contatto tra la lastra e il profilo verticale che apporta una maggiore sicurezza in caso di rottura e per assorbire le vibrazioni del vento e le dilatazioni.

Accetta spessori di 6 mm e 12 mm.



→ SISTEMA DI FISSAGGIO NASCOSTO MEDIANTE GRAFFE NASCOSTE

È una variante che utilizza un fissaggio meccanico nascosto e longitudinale chimico per facciate ventilate mediante graffa nascosta. Queste graffe vengono inserite nelle scanalature precedentemente realizzate nei bordi del pezzo ceramico rimanendo invisibili.

Il fissaggio meccanico nascosto viene realizzato mediante l'utilizzo di graffe che introducono le loro linguette in alcune scanalature nel bordo del pezzo e vengono avvitate alla sottostruttura verticale.

Per quanto riguarda il fissaggio chimico, si utilizza anche mastice adesivo elastico di tipo MS tra la ceramica e la sottostruttura per maggiore sicurezza e assorbimento delle vibrazioni. Accetta spessori di 12 mm.





→ SISTEMA DI FISSAGGIO NASCOSTO: MECCANICO, CHIMICO CON SCANALATURE E ADESIVI

Questo sistema offre un approccio completamente innovativo rispetto ai sistemi tradizionali, ottenendo una finitura di facciata a gradoni che rompe con la planarità convenzionale.

Questo sistema utilizza sia fissaggio meccanico sia chimico. Si basa su due scanalature longitudinali sul retro superiore e inferiore del pannello, insieme a un adesivo polimerico MS di ultima generazione. Questi elementi consentono il fissaggio di profili di sospensione e clip che si agganciano a una struttura orizzontale.

Uno dei principali vantaggi di questo sistema è la sua capacità di riposizionare un singolo pezzo se necessario e di regolare ogni pannello individualmente in caso di disallineamento, rendendolo un sistema ispezionabile.

Supporta spessori di 12 mm.

Il sistema dispone anche di una versione adattata per pannelli più sottili, sviluppata dal nostro dipartimento R&S. Questo sistema ispezionabile offre facciate più leggere e migliori prestazioni tecniche che accelerano i tempi di costruzione e facilitano l'installazione.

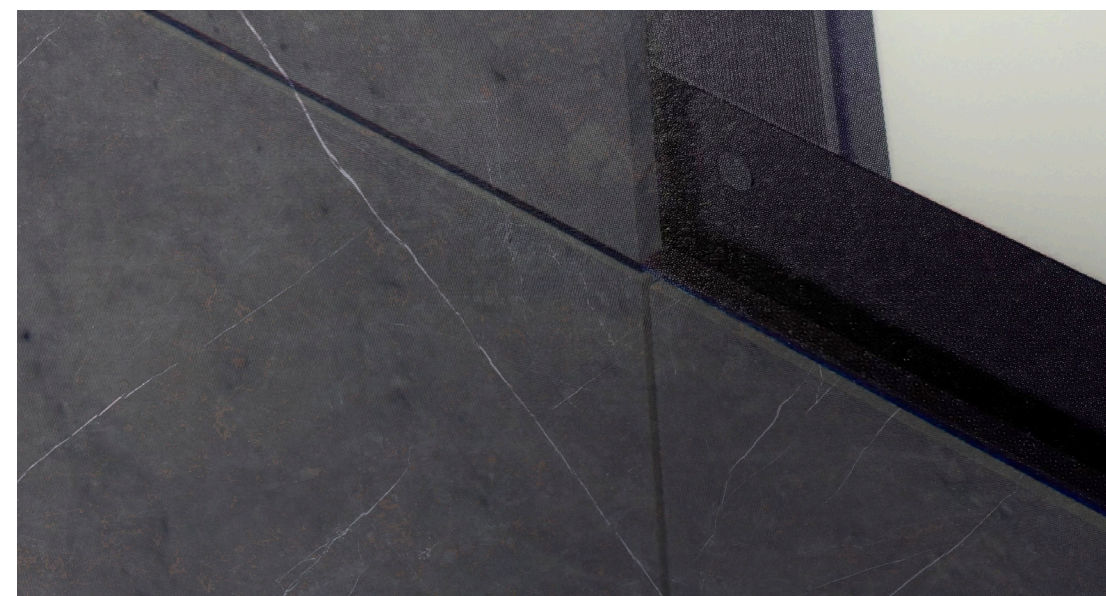
Supporta spessori di 6 mm.

→ SISTEMA DI FISSAGGIO CHIMICO NASCOSTO

Sviluppato appositamente per ottenere la massima prestazione meccanica, una finitura estetica superiore e una sicurezza senza pari senza la necessità di lavorare il pannello.

Progettato per rivestimenti meccanici di 6 mm, questo sistema utilizza un fissaggio chimico longitudinale con adesivo elastico di tipo MS tra il retro del rivestimento in porcellana e il perimetro del profilo verticale. Include inoltre un supporto meccanico che sostiene il peso del pannello ceramico. L'adesivo applicato non solo rinforza il pezzo ma assorbe anche urti e vibrazioni, fornendo una protezione aggiuntiva contro impatti accidentali e distacchi.

Tutti gli elementi chimici del sistema sono stati testati in modo esaustivo in laboratori approvati, garantendo il massimo livello di prestazioni meccaniche e sicurezza secondo gli standard del Codice Tecnico dell'Edilizia (CTE).



Hidden chemical fixing system



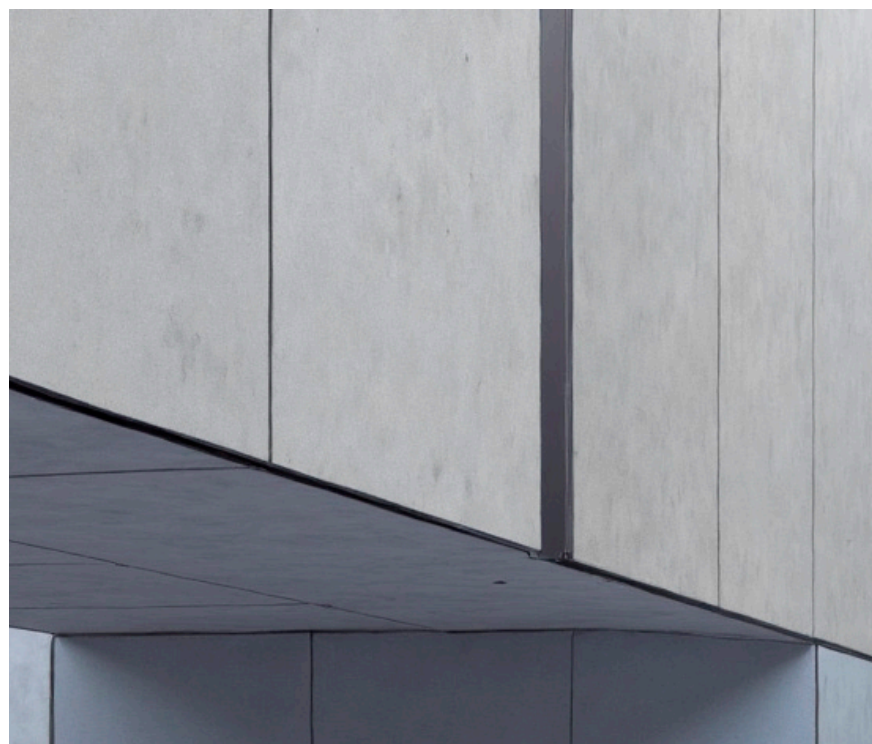
08/Sistemi di facciate incollate

Questo è un sistema di facciata con un giunto orizzontale di 2 mm, che utilizza ancoraggi meccanici progettati esclusivamente da Ascale per fornire la massima sicurezza ed estetica.

Questo sistema si basa fondamentalmente su due aspetti: la scanalatura dei pezzi in porcellana sui bordi e l'uso di clip in acciaio inossidabile AISI 304 insieme a viti.

Gli ancoraggi meccanici utilizzano morsetti in acciaio inossidabile, che vengono fissati alla parete con tasselli e viti, assicurando il pezzo ceramico inserendo le loro linguette nelle scanalature pretagliate sui bordi superiori e inferiori delle piastrelle ceramiche. La combinazione di questi ancoraggi meccanici con adesivo cementizio offre una maggiore sicurezza rispetto alle facciate incollate tradizionali con rivestimento in porcellana di 12 mm.

Il fissaggio meccanico impedisce il distacco dei pezzi nel caso in cui gli agenti atmosferici influenzino le proprietà chimiche dell'adesivo cementizio. Una volta installati, questi ancoraggi di sicurezza rimangono nascosti dietro la stuccatura, risultando in una facciata più attraente ed esteticamente gradevole.

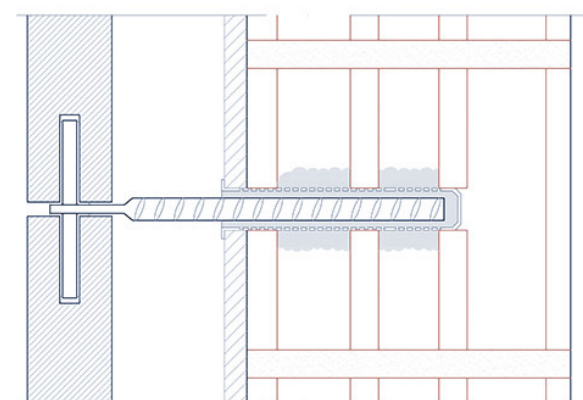


→ DIFFERENZE TRA FACCIATA VENTILATA E FACCIATA INCOLLATA

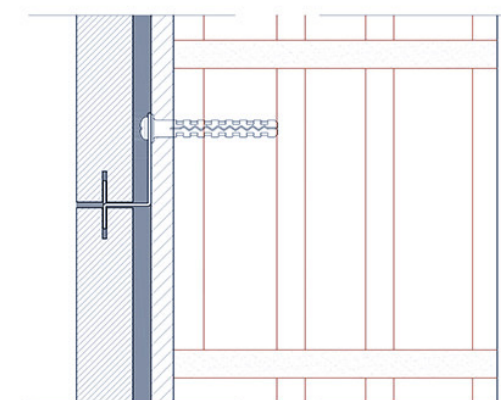
Una facciata ventilata è quella il cui sistema costruttivo consiste in una parete di supporto, una cavità ventilata, isolamento termico e uno strato di rivestimento sostenuto da ancoraggi. Al contrario, le facciate incollate non hanno una cavità d'aria. Questa è una delle principali differenze tra una facciata ventilata e una facciata incollata.

La facciata incollata o aderente è uno dei sistemi di rivestimento più popolari. Si basa sull'incollaggio delle piastrelle direttamente alla parete esistente dell'edificio, che sia realizzata in mattone, blocco o calcestruzzo.

Il rivestimento può essere realizzato con piastrelle ceramiche, pietra naturale o anche materiali artificiali. Come nel caso delle facciate ventilate, include ancoraggi, ma in questo caso servono solo come supporti di sicurezza per prevenire il distacco delle piastrelle nel tempo.



Ventilated façade



Bonded façade



Discover more of
this project





Discover more of
this project





09 / Pulizia e manutenzione

→ PULIZIA DOPO L'INSTALLAZIONE

Una volta completata l'installazione dei pannelli Ascale, è essenziale effettuare una pulizia approfondita per rimuovere completamente qualsiasi residuo dei prodotti utilizzati durante il taglio e l'installazione.

Poiché le facciate possono richiedere sistemi di sollevamento, si raccomanda di coordinare la pulizia immediatamente dopo il completamento dei lavori di installazione, approfittando del fatto che questa attrezzatura è ancora presente in cantiere. La pulizia deve essere effettuata dall'alto verso il basso per garantire una distribuzione uniforme.

È particolarmente importante rimuovere i residui di adesivo come silicone, polimeri MS o poliuretani utilizzati nei sistemi di facciata ventilata, facciate continue o giunti tra finestra e parete. Anche gli adesivi a base di cemento o silicone devono essere rimossi nei sistemi di installazione più tradizionali, così come qualsiasi accumulo di polvere generato durante la costruzione.

Il processo di pulizia deve essere applicato uniformemente su tutta la superficie installata, evitando differenze di tonalità causate dall'accumulo di sporco o da variazioni nell'intensità della pulizia.

Pulizia regolare

La frequenza di pulizia di una facciata Ascale può variare a seconda delle condizioni ambientali, del tipo di finitura superficiale, del design dell'edificio e dell'esposizione all'inquinamento. In generale, le superfici possono essere facilmente pulite utilizzando acqua calda combinata con detergenti neutri.

Pulizia occasionale o profonda

Nel caso di macchie più persistenti, può essere necessaria una pulizia più profonda utilizzando prodotti specifici a seconda del tipo di residuo. L'uso di detergenti abrasivi o spugne abrasive su finiture lucide o speciali deve essere evitato, poiché potrebbero causare danni.

I pannelli Ascale sono caratterizzati dalla loro facilità di pulizia e dai bassi requisiti di manutenzione. Il loro processo di produzione utilizza materie prime di altissima qualità e temperature di cottura elevate, risultando in superfici praticamente non porose con un assorbimento molto basso. Questo limita la penetrazione dello sporco, rendendo più facile la pulizia e la manutenzione a lungo termine.

Raccomandazioni generali di pulizia secondo il tipo di macchia:

Type of Stain	Recommended Product
Cement residues	Acid
Metal marks / rust	Acid
Lime residues	Acid
Epoxy grouts	Alkaline
Graffiti	Alkaline
Silicones	Solvent
Inks	Solvent
General dirt	Hot water + neutral detergent

Per tutti i materiali utilizzati nei sistemi di facciata, si deve sempre seguire la raccomandazione del fornitore riguardo al prodotto e al metodo di pulizia più adeguato, così come i tempi di applicazione per ottenere risultati efficaci.

La mancata applicazione di queste indicazioni potrebbe lasciare residui sulla superficie. Nel caso in cui siano stati utilizzati materiali cementizi per il fissaggio o la sigillatura, potrebbero apparire efflorescenze saline dopo l'evaporazione dell'umidità, un fenomeno normale e non considerato un difetto del materiale.

Questo tipo di pulizia fa parte della manutenzione ordinaria prevista per le facciate



